

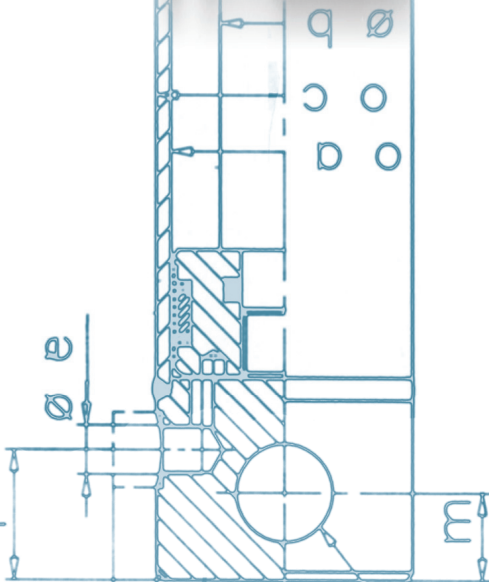
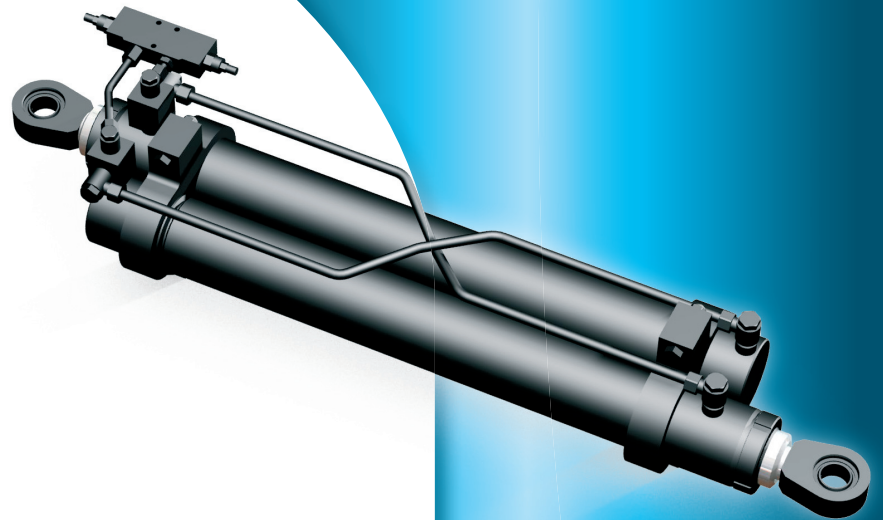


# EUROMAT<sup>®</sup>

HENRION - HYDRAULIQUE S.A.

Concepteur et fabricant  
de vérins spéciaux

Entwicklung und Fertigung  
von Spezialzylindern



**Une longueur d'avance**  
*Einen Schritt voraus*

**Edition**  
**11/2014**



**Siège Social Firmensitz**

Route de Corbie - F 80450 Camon • Tel. 33 (0)322 702 040 • Fax 33 (0)322 702 049 • [www.euromat.tm.fr](http://www.euromat.tm.fr) • [euromat@euromat.tm.fr](mailto:euromat@euromat.tm.fr)

# Une entreprise flexible

Das Unternehmen

EUROMAT® est une PME familiale certifiée ISO 9001 qui réunit tous les métiers nécessaires à la conception et à la fabrication de vérins hydrauliques. Flexibles et forts d'une longue expérience, nous fournissons des produits variés pour de nombreux secteurs d'activité de la pièce unitaire à la fabrication série.

Seit über 50 Jahren fertigen wir Hydraulikzylinder nach EUROMAT-Standard und Sonderlösungen nach Kundenwunsch. Euromat zeichnet sich durch qualitative und zuverlässige Produkte, eine hohe Verfügbarkeit und den engen Kontakt mit seinen Kunden aus. Unser Unternehmen ist zertifiziert nach DIN ISO 9001:2000.

## Les produits standardisés

DISPONIBLES AVEC OU SANS CAPTEUR DE POSITION MAGNÉTOSTRICTIF

### Standardprodukte

mit und ohne integriertem Wegmesssystem

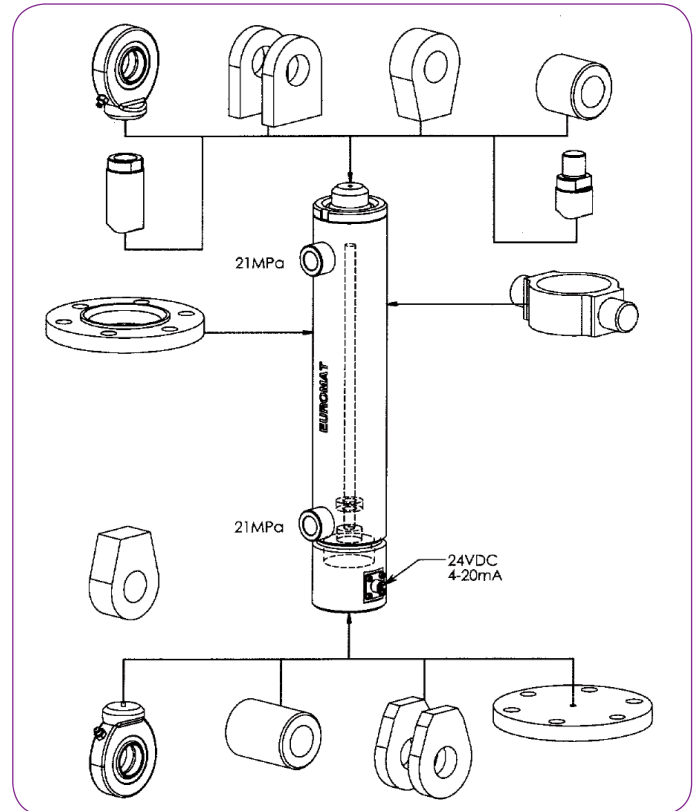
21 MPa (210 bar) Série DEM

### VERINS DOUBLE EFFET

DOPPELTWIRKENDE HYDRAULIKZYLINDER

Une large gamme de fixations standardisées modulaires et un capteur de position sans contact, sans usure, résistant aux vibrations et aux chocs du matériel mobile.

Universell einsetzbare Schweißschraubkonstruktion in verschiedenen Bauformen und ein analoges Wegmeßsystem, ohne Kontakt, ohne Abnutzung, unanfällig bei Vibrationen und Stößen im mobilen Bereich.



## Les éléments complémentaires

Alles aus einer Hand



Nous pouvons également déterminer et fournir les centrales hydrauliques dont vous aurez besoin dans le cadre d'un système complet.

Wir können Ihnen ebenfalls das benötigte Hydraulikaggregat auslegen und mitliefern.



Notre stock complet de raccords, flexibles, coupleurs est vendu au détail ou dans le cadre d'une fourniture clé en main.

Wir verfügen über einen großen Lagerbestand an Verschraubungen, Kupplungen, Schläuchen etc., die wir einzeln oder im Produkt verbaut verkaufen.

## Exemple de fourniture clé en main

Beispiel



Sur ce matériel, nous avons livré et installé un ensemble global comprenant centrale, distribution, vérins, flexibles et raccords. L'ensemble est intégré à la structure mécanosoudée et utilisable dès l'installation terminée.

An dieser Verschaltungsanlage für den Tunnelbau hat Euromat die komplette Hydraulik, bestehend aus Aggregat mit Ventiltechnik, Zylindern, Schläuchen und Verschraubungen ausgelegt, gefertigt montiert und beim Kunden in Betrieb genommen.

## DIMENSIONNEMENT

Choix de l'alésage et de la tige :

Auswahl von Kolben und Stangendurchmesser :

A (mm)	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
T (mm)	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140

# SOMMAIRE

## VÉRINS DOUBLE EFFET

Pages

Serie DEM 21 MPa	03	➔	59
Serie DEM 25 MPa	61	➔	65
Serie CEI Capteur de déplacement intégré	67	➔	83
Serie DEH 315 MPa	Nous consulter		



## VÉRINS DOUBLE EFFET

Disponibles sur stock	➔	85
-----------------------	---	----



## BÉQUILLES DOUBLE EFFET

Béquilles 80/60	86	➔	87
Béquilles 100/80	➔	88	
Béquilles 125/90	➔	89	



## VÉRINS SIMPLE EFFET

Disponibles sur stock	➔	90
-----------------------	---	----



# SOMMAIRE

## VÉRINS DE FREINAGE

VFTA Disponible sur stock

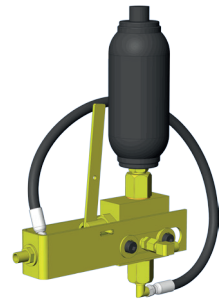
➡ 91



## VALVE DE RUPTURE D'ATTELAGE

Délai court

92 ➡ 93



## POMPE A MAIN SIMPLE EFFET

Délai court

94 ➡ 95



## POMPE A MAIN DOUBLE EFFET

Délai court

96 ➡ 98

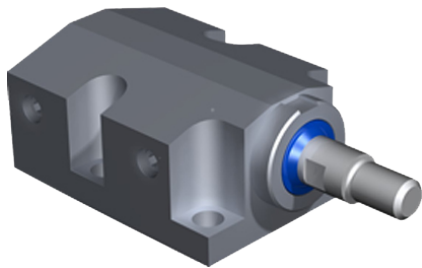


**EUROMAT**<sup>®</sup>  
HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

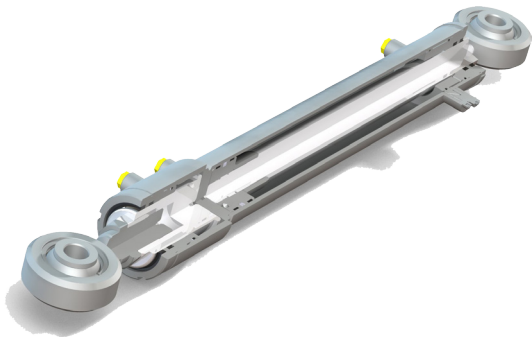


Voici quelques-uns des derniers produits de notre fabrication à l'image de la diversité de nos compétences et de notre adaptation à vos exigences



**Données Techniques:**

- Vérin double effet 35/20 course 15
- Pression d'utilisation 70 bar à l'huile en poussant, 7 bar à l'air en tirant
- Pression d'épreuve 150 bar
- Usinage du cylindre dans la masse
- Traitement anti-corrosion sur le cylindre
- 2 orifices latéraux d'alimentation + 2 purges latérales
- Peinture d'apprêt
- Utilisé sur installation agroalimentaire



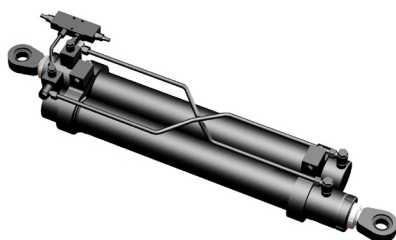
**Données Techniques:**

- Vérin double effet 80/45 course 380 + vérin simple effet Ø 65 course 40
- Amortisseur de fin de course en rentrée et sortie de tige
- Chape à rotule + bagues de réduction
- Entraxe modulable par vérin SE + rotule arrière vissée
- Tiges nickelées chromées
- Pression d'utilisation 210 bar
- Utilisé sur machine agricole



**Données Techniques:**

- Vérin double effet 100/50 course 250
- Capteur de position linéaire magnétostrictif
- Chape à rotule en acier spécial
- Pression d'utilisation 250 bar
- Joints composites
- Tige inox chromée
- Peinture d'apprêt spéciale + finition forte épaisseur
- Utilisé sur machine portuaire automatisée



**Données Techniques:**

- Vérin double effet 100/80 course 2 X 775
- Pression d'utilisation 210 bar
- Valve d'équilibrage
- Tige chromée 25 microns
- Peinture d'apprêt
- Utilisé sur machine de terrassement

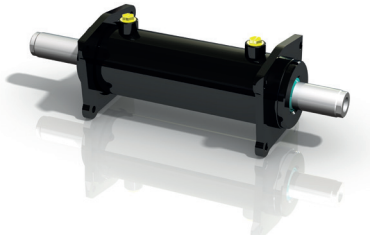
**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.  
Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr



**Données Techniques:**

- Vérin sans soudure à 2 tiges coaxiales
- Pression d'utilisation 80 bar
- Assemblage sans soudure (par tirants)
- Tige chromée
- Peinture d'apprêt
- Utilisé sur machine agroalimentaire
- Assemblage vissé et tiges filetées
- 2 tiges dont les sorties sont indépendantes
- Rentrée des 2 tiges simultanée



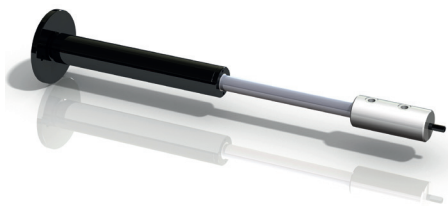
**Données Techniques:**

- Vérins de direction double effet 80/40
- Pression de service 180 Bar
- Deux tiges mais un seul piston
- Utilisation sur machines agricoles automotrices



**Données Techniques:**

- Vérin double effet avec verrouillage mécanique 200/110
- Pression de service 210 Bar
- Extrémité de la tige filetée à pas trapézoïdal + écrou de sécurité permettant un blocage mécanique de la sortie de tige
- Valve d'équilibrage double flasquée
- Utilisation pour coffrage BTP



**Données Techniques:**

- Vérin double effet alimentation par la tige 60/40
- Pression de service 210 Bar
- Utilisation sur machine spécifique



**Données Techniques:**

- Vérin double effet avec bloc de retournement 63/40
- Pression de service 210 Bar
- Alimentation par un bloc de distribution permettant une inversion du mouvement au delà d'une pression définie
- Utilisation sur charrues

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# **VERINS DOUBLE EFFET**

---

# **DOUBLE ACTING CYLINDERS**

---

# **DOPPELTWIRKENDE HYDRAULIKZYLINDER**

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# 21 MPa (210 bar) Serie-DEM

# 21 MPa (210 bar) Serie-DEM

## Nennndruck 21 MPa (210 bar) DEM-Serie

### VERINS DOUBLE EFFET

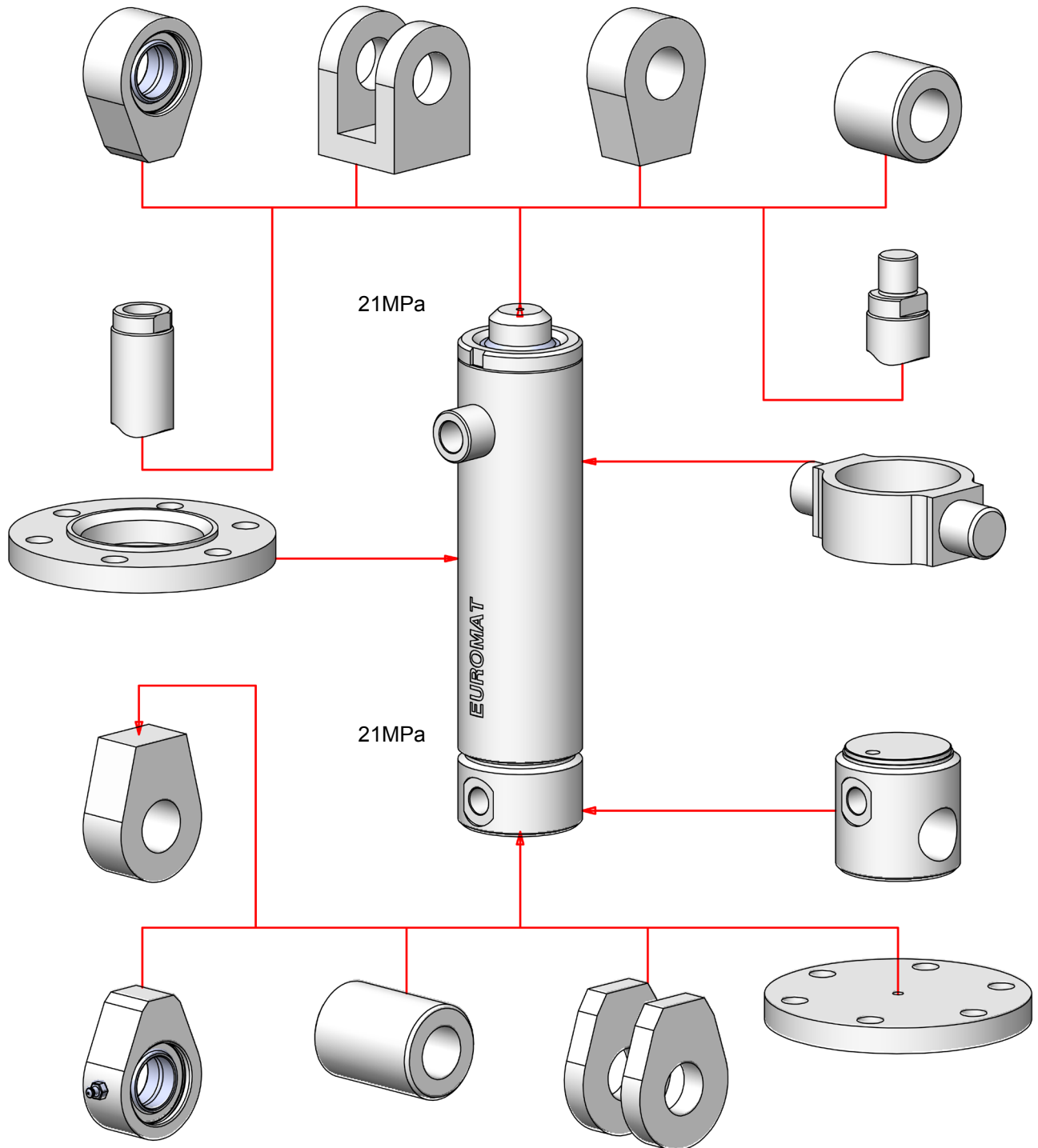
Une large gamme de fixations  
standardisées modulaires

### DOUBLE ACTING CYLINDERS

A wide range of standard  
modular mounting

### DOPPELTWIRKENDE HYDRAULIKZYLINDER

Universell einsetzbare  
Schweißschraubkonstruktion  
in verschiedenen Bauformen



## DOMAINE D'UTILISATION DES VERINS DEM

Toutes applications courantes dans les secteurs :

- de l'équipement industriel,
- du matériel de manutention,
- du machinisme agricole,
- des travaux publics,
- des transports routiers,
- du génie civil et maritime.

### Pression

Pression d'utilisation dynamique:

21 MPa (210 bar) = 3000 psi

Pression d'épreuve:

30 MPa (300 bar) = 4300 psi

### Fluide

Huile hydraulique minérale de viscosité comprise entre 2 et 8° Engler à 50° C

(pour huiles inflammables nous consulter) Température de fonctionnement comprise entre -20° C et + 80° C

### Vitesse maxi

0,5 m/s (1 m/s avec l'option joints composites)

### Protection des tiges

#### Plusieurs options :

##### **- Chr 2**

Pour les vérins dont la tige reste longtemps sortie en atmosphère non corrosive.

Résistance au brouillard salin 120

Heures selon ISO 9227 classe 9.

##### **- Ni Chr (en option)**

Pour les utilisations ambiance très corrosive (génie maritime, industries chimiques,

pulvérisation d'engrais...)

Sous couche nickel + couche chrome dur

Résistance au brouillard salin :

1000 heures selon ISO 9227 classe 9.

## APPLICATIONS FOR DOUBLE ACTING CYLINDERS DEM

- Industrial Equipment
- Handling Equipment
- Agricultural Machinery
- Public Works
- Trucks
- Civil and maritime engineering

### Pressure

Dynamic operating pressure:

21 Mpa = 210 bar = 3000 psi

Static test pressure:

30 Mpa = 300 bar = 4300 psi

### Fluid

Hydraulic mineral oil with a viscosity of between 2 and 8° Engler at 50 °C (for non inflammable oil please consult us)

### Speed

Maximum: 0,5 m/s (1 m/s with PTFE composite seals)

### Rod protection

#### Several options are available:

##### **- Chr 2**

For all cylinders in which the rod remains outside the cylinder for a long time in a non-aggressive atmosphere

Resistance to salt spray test

> 120 hours according to ISO 9227class 9

##### **- Ni Chr (option)**

For all uses in a corrosive environment (maritime engineering, chemical industries, fertilizer spreading...)

Undercoated Nickel + a coating of hard chrome

Resistance to salt spray test

1000 hours according to ISO 9227 class 9

## STANDARDANWENDUNGEN DER DEM-ZYLINDER IN FOLGENDEN BEREICHEN

- Industrieausrüstung
- Baumaschinen
- Fahrzeugbau
- Fördergeräte
- Hoch- und Tiefbau
- Landwirtschaft

### Allgemeine techn. Daten

Nenndruck (dyn):

21 Mpa = 210 bar = 3000 psi

Prüfdruck:

30 Mpa = 300 bar =4300 psi

### Betriebsmittel

Hydrauliköl auf Mineralölbasis (andere Betriebsmittel auf Anfrage)

Betriebstemperatur:

-20°C bis +80°C (für andere Temperaturen auf Anfrage)

### Kolbengeschwindigkeit

Max.: 0,5 m/s

(1m/s mit PTFE-Dichtungen)

Höhere Geschwindigkeiten auf Anfrage

### Korrosionsschutz

#### Auswahl:

##### **- Chr 2**

Für Zylinder deren Stange meist in unkorrosiver

Atmosphäre ausgefahren bleibt

Salzsprühnebeltest:

120 Stunden

nach ISO 9227 Klasse 9

##### **- Ni-Chr (Option)**

Für Anwendungen in sehr korrosiver Atmosphäre

(Schiffwesen, chemische Industrie, Düngerzerstäuber, usw. )

Salzsprühnebeltest:

1000 Stunden

nach ISO 9227 Klasse 9

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr



### **- Chr HF (en option)**

Pour les vérins dont les tiges sont soumises à des chocs ou des impacts légers (travaux publics, transports routiers, directions assistées, etc...) Trempe superficielle + chrome dur  
Résistance au brouillard salin : 120 heures selon ISO 9227 classe 9.

**Inox + Chrome (en option):**  
nous consulter.

**Sursulf-oxynit (en option) :**  
nous consulter

### **Protection des corps**

Peinture d'apprêt (AFNOR T30003 famille 1 classe 7 compatible avec laque glycerophtalique et polyuréthane) après épreuve unitaire.  
(pour autres types d'apprêt, de peinture de finition, de zingage ou de nickelage chimique : nous consulter)

### **Conditionnement**

Vérins livrés dans des containers bois

### **Limite de validité du catalogue**

Les cotes et caractéristiques de ce catalogue sont données à titre indicatif et peuvent être modifiées à tout moment sans préavis de notre part.

Les cotes et caractéristiques définitives figurent sur le plan que nous vous envoyons à l'acceptation après toute commande de nouveau produit

### **- Chr HF (option)**

For all cylinders in which the rod is liable to shocks or light impacts (public works, trucks, power-assisted steering, etc.)  
Superficial hardening + chrome  
Resistance to salt spray test > 120 hours according to ISO 9227 class 9

**- Stainless steel + chrome:**  
please inquire

**- Sursulf-oxynit:**  
please inquire

### **Body Protection**

Primer paint (AFNOR T30003 Family 1 class 7 compatible with glycerophtalic and polyurethane lacquers) after unit pressure test  
(for other types of primer, paint finish, zinc or chemical nickel plating: please inquire)

### **Packaging**

Cylinders are delivered in wooden containers

### **Limits of validity**

The given measures and characteristics are for your information and could be changed at any time without any announcement.

You find the final measures and characteristics on the drawing we send you for confirmation at any order of a new product.

### **- Chr – HF (Option)**

Für Zylinder deren Kolbenstange mechanischen äußeren Einflüssen unterliegt (Zunder, Straßensplitt, usw.)  
Induktive Härtung + Hartverchromung  
Salzsprühnebeltest: 120 Stunden  
nach ISO 9227 Klasse 9

**- Inox + Chrom:**  
Wenden Sie sich bitte an uns.

**- Nitro Kohlung + Oxydation:**  
Wenden Sie sich bitte an uns

### **Oberflächenschutz**

Grundierung (Ölfeste Lackierung nach AFNOR T30003 – Familie 1 - Klasse 7)  
(andere Grundierungen sowie Lackierung, Verzinken oder Chemische Vernickelung: wenden Sie sich bitte an uns)

### **Verpackung**

Die Zylinder werden in Holzkisten geliefert

### **Gültigkeitseinschränkung**

Die angegebenen Maße sind zu Ihrer Information und können jederzeit ohne Vorankündigung unsererseits geändert werden.

Die endgültigen Maße und Eigenschaften finden Sie auf der Zeichnung, die wir Ihnen bei jeder Bestellung eines neuen Produktes zur Bestätigung schicken.

### LIMITES D'UTILISATION :

La conception des vérins DEM est basée sur :

- Une résistance à l'éclatement sous 50Mpa (500 bar)
- L'absence de charge radiale (privilégier les fixations RO-RO)
- Un freinage très fiable de la liaison fileté piston tige par colle frein filet

L'incorporation des vérins DEM dans vos produits peut nécessiter des adaptations spécifiques, par exemple :

- La conformité à des normes spécifiques au matériel que vous produisez.
- Des charges statiques ou dynamiques particulières.
- L'adaptation à des charges radiales ou excentrées prévisibles.
- L'intégration ou la juxtaposition sans raccords de clapets de verrouillage hydraulique.
- L'arrêt mécanique des filetages de la tête de piston ou de la tête de guidage.
- La résistance à des surpressions internes, notamment en cas de freinage du vérin par étranglement de débit de retour.

Confiez-nous votre cahier des charges. Nous vous proposerons la solution adaptée.

### LIMITS OF USE:

The construction of our DEM-Jacks (Double Acting) is based on :

- A resistance on bursting at 50Mpa (500 bar)
- Absence of radial charge (give priority to fastenings RO-RO)
- A cushioning very reliable of the thread connection piston-piston rod by break/thread glue.

The induction of the DEM-Jacks in your products could require specific adaptations, e.g.:

- Compliance with specific standards to the material you produce
- Particular static or dynamic charges
- Adaptation on predictable radial or off-centred charges
- Integration or welding of check valve
- Mechanical stop of the piston heads or the guiding heads thread
- Resistance on internal high pressures in particular in case of jacks stopping by stalling of the return flow

Entrust us with your specifications. We will propose to you the adapted solution.

### BENUTZUNGS-EINSCHRÄNKUNGEN:

Der Entwurf der DEM-Zylinder (Doppelwirkend) basiert auf :

- einem Bruchwiderstand bei 50 Mpa (500 Bar)
- dem Fehlen von Radialbelastung (Befestigung RO-RO bevorzugen)
- einer sehr zuverlässigen Abbremsung der Schraubverbindung von Kolbenführung und Kolbenstange durch "Gewinde-Brems" Kleber

Der Einbau der DW-Zylinder in Ihre Produkte kann eine spezifische Anpassung erfordern, zum Beispiel

- Normgerechtigkeit bezogen auf das von Ihnen hergestellte Produkt
- Besondere statische oder dynamische Belastungen
- Die Anpassung an vorhersehbare Belastungen zur Mitte hin und aus ihr heraus
- Den Einbau oder das Anschweißen hydraulische Rückschlagventile
- Mechanischer Halt des Kolben-oder Stangenführungsgewindes
- Widerstand gegen inneren Überdruck, besonders im Falle einer Bremsung des Zylinders durch Abwürgen des Rückflusses.

Vertrauen Sie uns Ihre technischen Vorschriften an. Wir schlagen die passende Lösung vor.

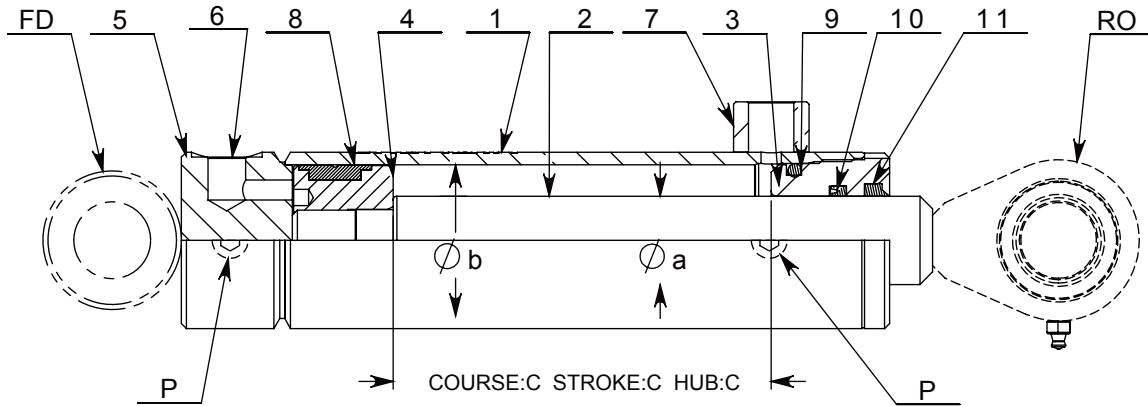
**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# DONNEES TECHNIQUES TECHNICAL SPECIFICATIONS TECHNISCHE ANGABEN

- |  |   |
|--|---|
| 1 Cylindre Body Zylinderrohr   | 7 Bossage d'alimentation Rod inlet boss Anschlußstutzen an der Stangenseite |
| 2 Tige Piston rod Kolbenstange   | 8 Joint de piston Piston seal with wearing rings Kolbendichtung             |
| 3 Tête de guidage Guiding head Stangenführung                          | 9 Joint statique Gasket ring Statische Dichtung                             |
| 4 Tête de piston Piston Kolben   | 10 Joint de tige Piston rod seal Stangendichtung                            |
| 5 Fond Bottom Boden  | 11 Joint racleur Piston rod wiper seal Abstreifer                           |
| 6 Orifice d'alimentation Bottom inlet boss Anschluss an der Bodenseite |   |



Designation d'un vérin double effet DEM. Exemple :

Description of a double acting cylinder DEM. Example:

Bezeichnung eines doppeltwirkenden Zylinders DEM. Beispiel:

	<b>DEM 210</b>	<b>60</b>	<b>30</b>	<b>X</b>	<b>280</b>	<b>FD</b>	<b>RO</b>	<b>CHR2</b>	<b>M18X150</b>	<b>P7</b>
<b>a</b> Alésage Bore Kolbendurchmesser		_____	_____		_____					
<b>b</b> Tige Rode diameter Kolbenstangendurchmesser			_____		_____					
<b>C</b> Course Stroke Hub					_____					
<b>FD</b> Fixation du corps Body mount Befestigungsart des Zylinders						_____				
<b>RO</b> Fixation de tige Rod mount Befestigungsart der Kolbenstangenseite							_____			
Option de protection tige Rod coating option Korrosionsschutz								_____		
Orifices d'alimentation Inlet ports Anschluss									_____	
<b>P</b> Orifices de purges Bleed ports Entlüftungsanschlüsse										_____

**EUROMAT**<sup>®</sup>

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

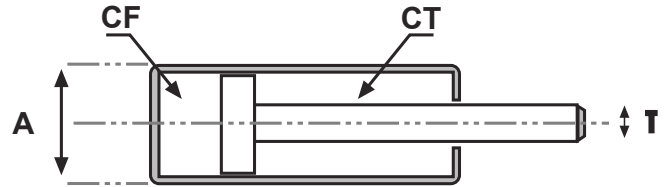
Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# DIMENSIONNEMENT

# MEASUREMENTS

# ZYLINDERAUSLEGUNG

Choix de l'alésage  
Choice of cylinder bore and piston rod diameters  
Wahl der Kolben u. Kolbenstangen Durchmesser



<b>A (mm)</b>	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
<b>T (mm)</b>	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
<b>CF (cm²)</b>	9,6	12,6	19,6	19,6	28,3	28,3	28,3	38,5	38,5	50,2	50,2	78,5	78,5	123	123	154	201	254	314	380	491
<b>CT (cm²)</b>	6,5	7,6	14,7	12,6	21,2	18,6	15,7	28,8	25,9	34,3	36	58,9	45,3	89,5	72,4	104	137	176	219	285	337
(p=21 MPa)																					
<b>F (KN)</b>	20,1	26,3	41,2	41,2	59,3	59,3	59,3	80,7	80,7	105	105	164	164	257	257	323	422	534	659	797	1030
<b>T (KN)</b>	13,6	16	30,9	26,3	44,5	39,1	32,9	60,5	54,4	72,1	64,2	123	95,2	187	152	217	288	369	459	598	707

(Autres diamètres possibles : Nous consulter)

(Other diameters are possible: Please inquire)

(Andere Durchmesser auf Anfrage)

Choix de la fixation du corps de vérin : Voir p.11

Choice of the cylinder body mount: See p. 11

Wahl der Befestigungsart des Zylinders: Auf Seite 11

Choix de la fixation de la tige : Voir p.12 → 59

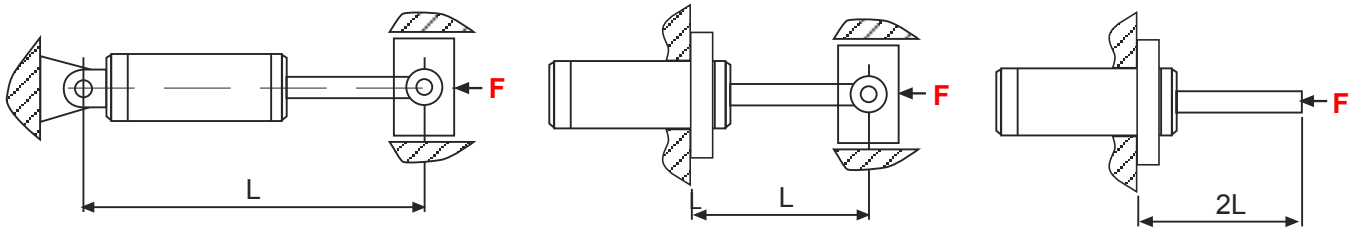
Choice of the piston rod mount: See p.12 → 59

Wahl der Befestigungsart der kolbenstangenseite: Auf Seite 12 → 59

Vérification du choix de la tige au flambage :

Thrust force and critical rod lengths:

Ermittlung der Knicklänge:



### Exemples :

1°) F = 10 000 daN  
L = 2000 mm  
Une tige Ø 65 convient  
(par ex. DEM 100/65)

2°) F = 10 000 daN  
L = 3000 mm  
Une tige Ø 65 ne convient pas  
Une tige Ø 80 convient  
(par ex. DEM 125/80)

### Examples:

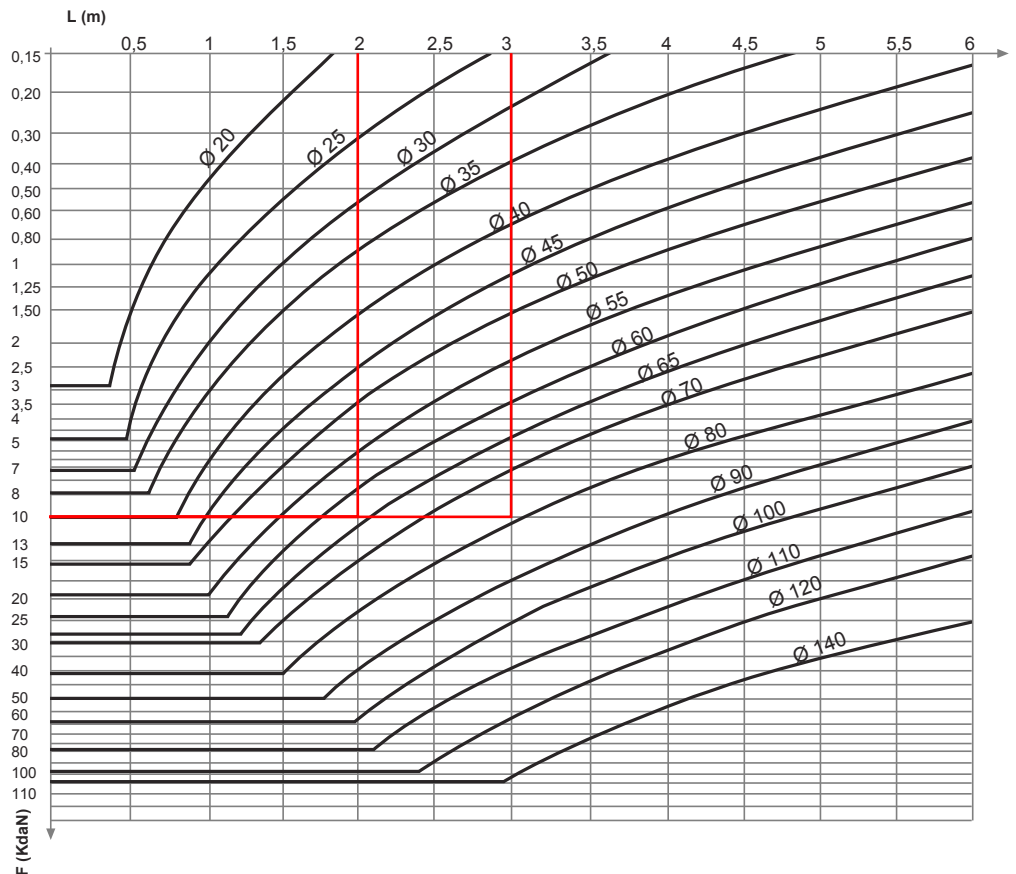
1°) F = 10 000 daN  
L = 2000 mm  
A rod of 65 Ø is suitable  
(e.g. DEM 100/65)

2°) F = 10 000 daN  
L = 3000 mm  
A rod 65 Ø is critical  
A rod of 80 Ø is suitable  
(par ex. DEM 125/80)

### Beispiel:

1° F = 10 000 daN  
L = 2 000 mm  
entspricht Stangen Ø 65 mm  
(z.B. DEM 100/65)

2° F = 10 000 daN  
L = 3 000 mm  
Eine Kolbenstange Ø 65 mm  
ist nicht knickfest, entspricht  
Stangen Ø 80 mm.  
(z.B. DEM 125/80)



**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.  
Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

## OPTIONS

### Orifices d'alimentation

En standard les orifices d'alimentation sont droits et conformes à la norme DIN3852 BSP;

En option ils peuvent être réalisés :

- \* Métriques droits (**M**)
- \* BSP coudés (**GC**)
- \* Métriques coudés (**MC**)

### Orifices de purge

La présence d'air dans les vérins provoque des dysfonctionnements et la destruction des joints d'étanchéité.

Les orifices de purge sont en option pour les vérins dont l'alésage est inférieur à 125 mm.

### Exemple

Purge en position "P5"

## OPTIONS

### Inlet ports

On standard models, the inlet ports are straight and in accordance to DIN 3852 BSP.

On models with options they can be made as follows:

- \* Straight, with metric thread (**M**)
- \* BSP 90° bent (**GC**)
- \* 90° bent, with metric thread (**MC**)

### Bleed ports

The presence of air in the cylinders is the cause of defective functioning and of destruction of the sealing devices.

Bleed ports are on option for cylinders whose inside diameter is less than or equal to 125 mm

### Example:

Bleed ports located as "P5"

## AUSWAHL

### Hydraulikanschlüsse

Standardmäßig sind Anschlüsse senkrecht und in Übereinstimmung mit der DIN-Norm 3852 BSP

Wahlmöglichkeit:

- \* senkrecht mit metrische Anschluss (**M**)
- \* abgewinkelter BSP Anschluss (**GC**)
- \* abgewinkelter metrische Anschluss (**MC**)

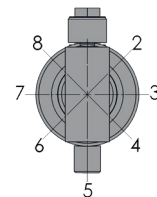
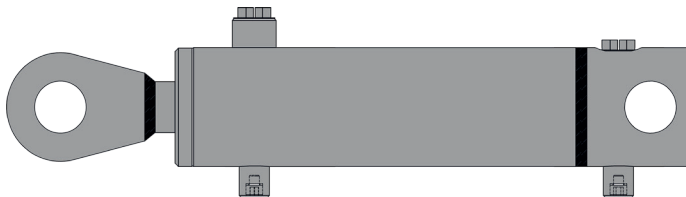
### Entlüftungsanschlüsse

Luft im Zylinder fördert die Zerstörung der Dichtelemente. "Diseleffekt"

Entlüftungsschrauben können nach Ihrer Wahl angebracht werden.

### Beispiel:

Entlüftungsanschlüsse bei "P5"



### Entretoises

Placées sur la tige contre la tête de piston, elles permettent de réduire la course et d'augmenter la longueur de guidage en fin de course.

### Composants intégrés

Sur demande et après étude spécifique, nous incorporons des composants en cartouche (valve d'équilibrage etc...) dans des blocs soudés sur le corps ou éventuellement dans le fond du vérin.

### Amortisseurs de fin de course

Sur demande et après étude spécifique des masses entraînées, des vitesses et longueurs d'amortissement. Nous consulter.

### Spacers

Placed on the rod against the piston head, the spacers allow the stroke to be reduced and the guiding length improved when the rod is completely extended.

### Integrated components

On request, and after a precise study, cartridge components can be integrated into blocks welded on to the cylinder and, possibly, integrated directly into the bottom of the cylinder.

### Cushions

As an option, we can supply after a precise study of the driven mass, the speed and the length of the cushion : please inquire.

### Hubbegrenzungen

Standard Zylinder können mittels Distanzhülse im Hub begrenzt werden.

(Markierung auf Zylinderkopf)

### Sonderzylinder auch für höhere Drücke

Auf Anfrage können die Hydraulikzylinder mit Rohrbruchsicherungen, entsperbaren Rückschlagventilen, usw... in Form eines Blocks oder einer Patrone ausgerüstet werden. (Bitte wenden Sie sich an uns)

### Endlagendämpfung

Auf Anfrage auch nach Ihren Anforderungen möglich.



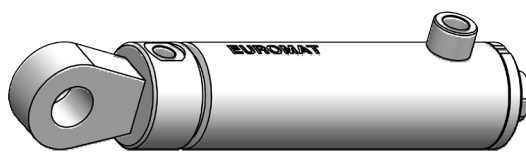
**CHOIX DES FIXATIONS  
DU CORPS DE VERIN**

**CHOICE OF MOUNTING  
ON THE CYLINDER BODY**

**BEFESTIGUNGSWAHL  
DER ZYLINDER**

DEM ../..X..CM  
Chape mâle  
Single clevis  
Schwenkauge

**CM**



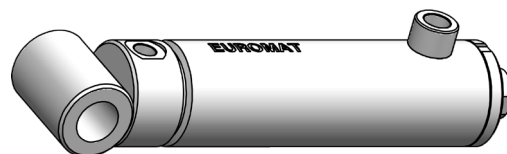
DEM ../..X..RO  
Rotule  
Spherical eye  
Gelenkauge

**RO**



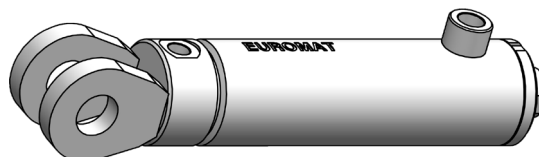
DEM ../..X..FD  
Fond douille  
Cross socket  
Schwenkhülse

**FD**



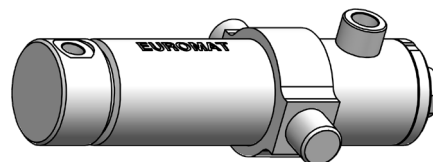
DEM ../..X..CF  
Chape femelle  
Double clevis  
Gabel

**CF**



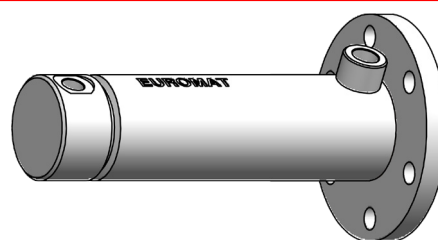
DEM ../..X..AS  
Tourillons  
Trunnion  
Schwenkzapfen

**AS**



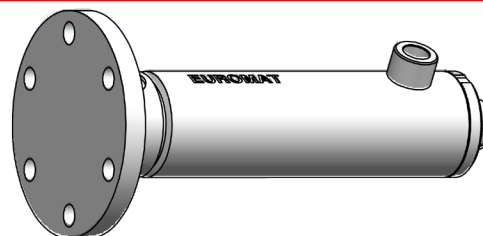
DEM ../..X..BT  
Bride en tête  
Head flange  
Flansch vorne

**BT**



DEM ../..X..FB  
Fond à bride  
Bottom flange  
Bodenflansch

**FB**



DEM ../..X..FP  
Fond percé  
Cross drilled  
Querbohrung im Boden

**FP**



**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## CM.../...CF

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

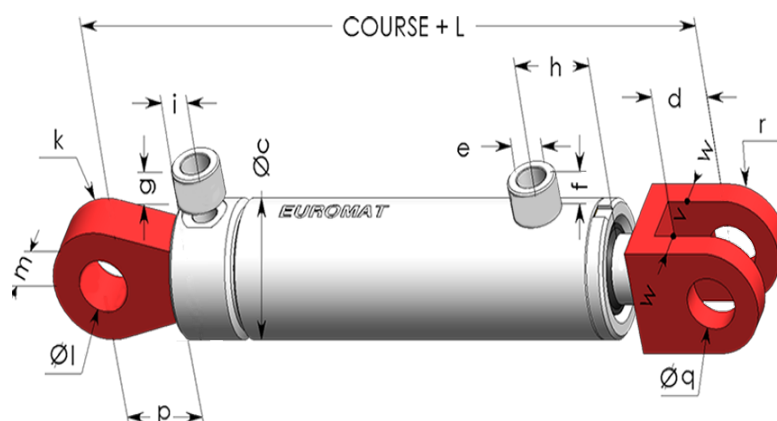
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	200		
d	18	28	30	30	35	35	35	35	35	43	43	50	50	63	63	73	83	93		
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4		
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20		
g	15	15	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20		
h	40	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110		
i	20	25	16	16	18	18	18	18	18	19	19	19	19	19	19	52	52	57		
k	15	25	27	27	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60	70	80	90		
Ø l	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80		
m	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80		
p	30	35	45	45	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85	100	110	130		
Ø q	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80		
r	15	25	27	27	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60	70	80	90		
v	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80		
w	7,5	10	12,5	12,5	15	15	15	15	15	17,5	17,5	20	20	25	25	30	35	40		
L	185	200	225	225	250	250	250	260	260	285	285	330	330	380	380	445	495	540		

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUES S.A.S

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33(0)3 22 7020 40 - Fax : +33(0)3 2270 2049  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## CM.../...CM

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

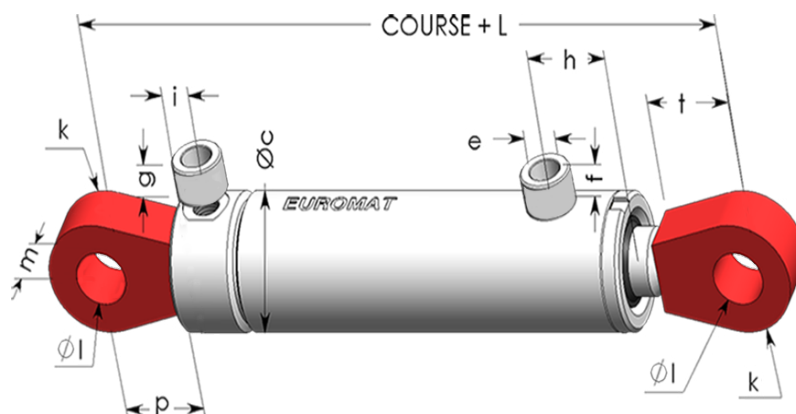
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	200	230	250	280
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4	1"	1"
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	25	25
g	15	15	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20	25	25
h	40	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110	125	125	150
i	20	25	16	16	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	52	52	57	70	80	80
k	15	25	27	27	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60	70	80	90	100	100	120
Ø l	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
m	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
p	30	35	45	45	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85	100	110	130	140	150	150
t	30	35	45	45	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85	100	110	130	140	150	150
L	185	195	230	230	250	250	250	260	260	285	285	330	330	380	380	450	495	525	585	615	640

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUES S.A.S  
Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33(0)3 22 7020 40 - Fax : +33(0)3 2270 2049  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## CM.../...RO

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

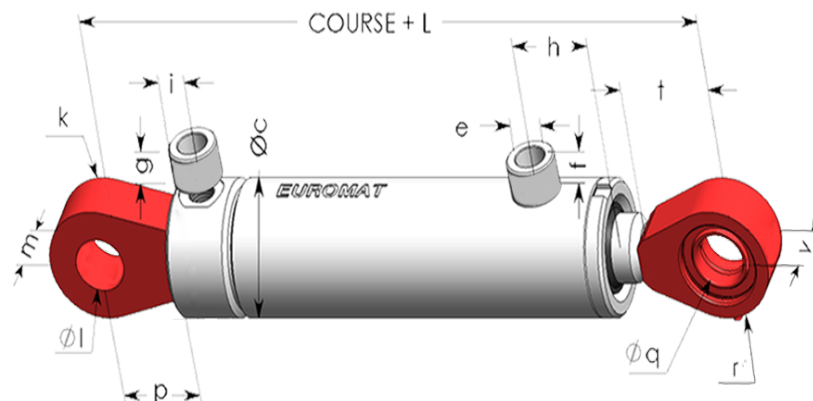
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

- Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)
- Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)
- Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)
- Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)
- Orifices d'alimentation en cotes métriques.
- Orifices de purges.
- Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	200	230	250	280
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4	1"	1"
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	25	25
g	15	15	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20	25	25
h	40	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110	125	125	150
i	20	25	16	16	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	52	52	57	70	80	80
k	15	25	27	27	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60	70	80	90	100	100	120
Ø l	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
m	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
p	30	35	45	45	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85	100	110	130	140	150	150
q	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
r	20	26,5	32	32	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	40	40	47	47	60	60	70	80	90	100	100	120
t	20	27	32	32	37	37	37	37	37	60	60	70	70	85	85	100	110	130	140	150	150
v	12	16	20	20	22	22	22	22	22	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
L	185	195	230	230	250	250	250	270	270	295	295	350	350	395	395	465	530	535	585	615	640

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## CM.../...TF

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

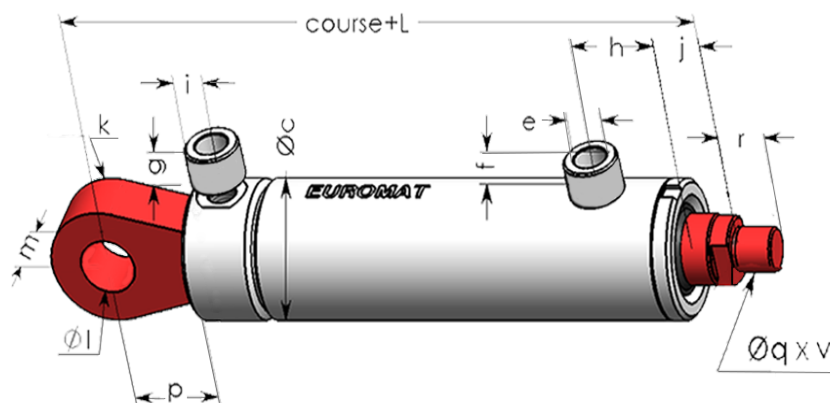
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

- Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)
- Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)
- Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)
- Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)
- Orifices d'alimentation en cotes métriques.
- Orifices de purges.
- Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	200	230	273	298
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4	1"	1"
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	25	25
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20	25	25
h	40	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110	125	125	150
i	20	25	16	16	18	18	18	18	18	19	19	19	19	29	29	52	52	57	70	80	80
j	15	20	18	18	19	19	19	24	24	26	26	35	35	35	35	45	60	40	40	50	50
k	15	25	27	27	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60	70	80	90	100	100	120
Ø l	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
m	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
p	30	35	45	45	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85	100	110	130	140	150	150	
Ø q	16	16	22	22	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	65	80	80	80	90	100
r	16	16	22	22	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	65	80	80	80	90	100
v	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00
L	155	160	185	185	200	200	200	205	205	225	225	260	260	295	295	355	390	405	455	485	510

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.  
Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr



# Vérins Double Effet Personnalisables

## CM.../...TO

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

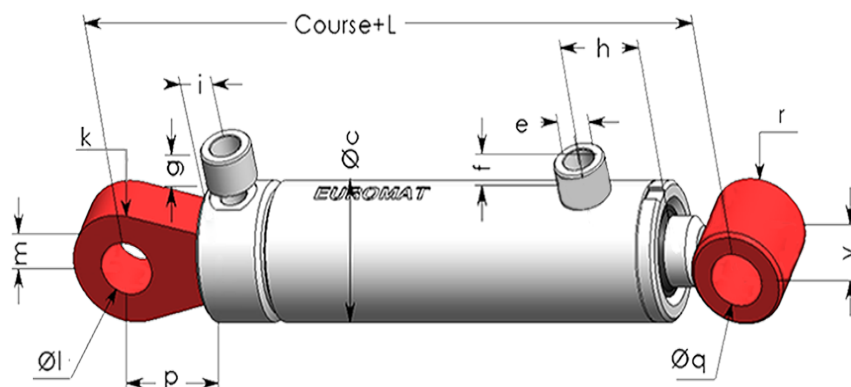
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210	230	273	298
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4	1"	1"
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	25	25
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20	25	25
h	40	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110	125	125	150
i	20	25	16	16	18	18	18	18	18	19	19	19	19	29	29	52	52	57	70	80	80
k	15	25	27	27	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60	70	80	90	100	100	120
Ø l	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
m	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
p	30	35	45	45	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85	100	110	130	140	150	150
Ø q	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
r	15	20	22,5	22,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	30	30	35	35	45	45	55	60	70	80	90	100
v	25	35	45	45	50	50	50	50	50	60	60	80	80	90	90	100	120	130	140	160	180
L	170	180	205	205	225	225	225	235	235	255	255	295	295	340	340	405	445	460	525	555	590

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUES S.A.S

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33(0)3 22 7020 40 - Fax : +33(0)3 2270 2049  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## CM.../...TT

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

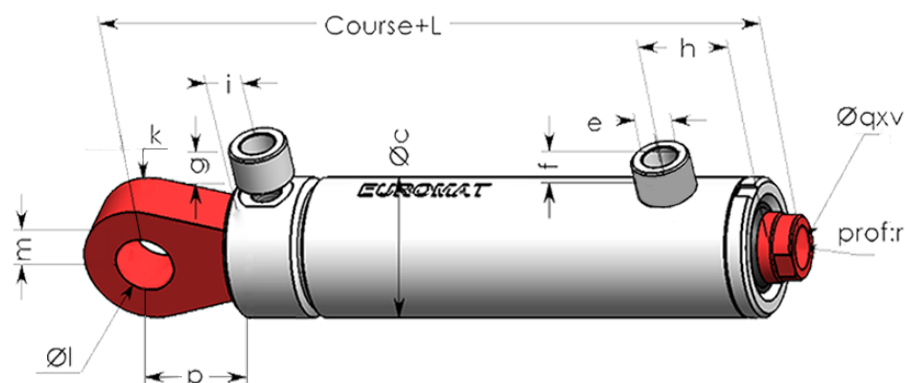
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210	230	273	298
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4	1"	1"
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	25	25
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20	25	25
h	40	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110	125	125	150
i	20	25	16	16	18	18	18	18	18	19	19	19	19	29	29	52	52	57	70	80	80
k	15	25	27	27	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60	70	80	90	100	100	120
Ø l	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
m	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
p	30	35	45	45	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85	100	110	130	140	150	150
Ø q	16	16	22	22	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	65	80	80	80	90	100
r	25	30	35	35	40	40	40	40	40	50	65	85	85	90	90	90	100	100	100	100	100
v	1,75	2	1,5	1,5	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4
L	155	160	185	185	200	200	200	205	205	225	225	260	260	295	295	355	390	405	455	485	510

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## RO.../...CF

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

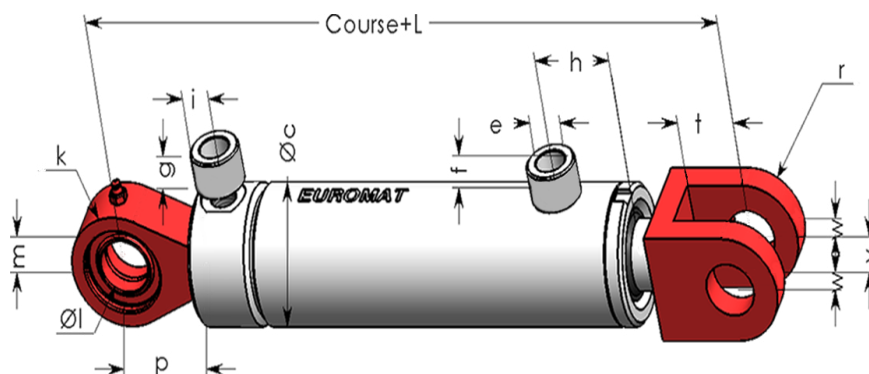
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

- Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)
- Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)
- Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)
- Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)
- Orifices d'alimentation en cotes métriques.
- Orifices de purges.
- Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210			
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4			
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20			
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20			
h	40	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110			
i	20	25	16	16	19	19	19	18	18	18	18	19	19	29	29	52	52	57			
k	20	26,5	32	32	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	40	40	47	47	60	60	70	80	90			
Ø l	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80			
m	12	16	20	20	22	22	22	22	22	35	35	40	40	50	50	60	70	80			
Ø p	31	38	45	45	51	51	51	51	51	60	60	70	70	85	85	100	110	130			
Ø q	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80			
r	15	25	27	27	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60	70	80	90			
v	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80			
w	7.5	10	12,5	12,5	15	15	15	15	15	17,5	17,5	20	20	25	25	30	35	40			
t	18	28	30	30	35	35	35	35	35	43	43	50	50	63	63	73	83	93			
L	180	200	225	225	250	250	250	260	260	285	285	330	330	390	390	455	495	560			

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## RO.../...CM

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

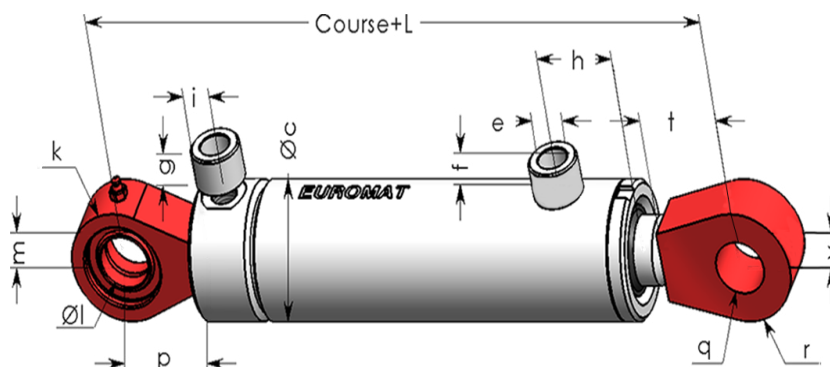
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

- Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)
- Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)
- Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)
- Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)
- Orifices d'alimentation en cotes métriques.
- Orifices de purges.
- Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210	230	273	298
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4	1"	1"
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	25	25
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20	25	25
h	40	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110	125	125	150
i	20	25	16	16	19	19	19	18	18	18	18	19	19	29	29	52	52	57	70	80	80
k	20	26,5	32	32	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	40	40	47	47	60	60	70	80	90	100	100	120
Ø l	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
m	12	16	20	20	22	22	22	22	22	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
Ø p	31	38	45	45	51	51	51	51	51	60	60	70	70	85	85	100	110	130	140	150	150
Ø q	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
r	15	25	27	27	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60	70	80	90	100	100	120
v	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
t	30	35	45	45	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85	100	110	130	140	150	150
L	185	195	230	230	250	250	250	260	260	285	285	330	330	380	380	450	495	525	585	615	640

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## RO.../...RO

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

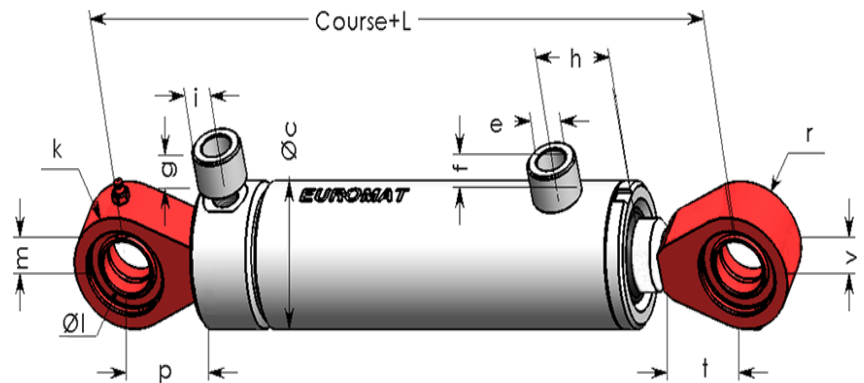
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

- Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)
- Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)
- Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)
- Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)
- Orifices d'alimentation en cotes métriques.
- Orifices de purges.
- Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210	230	273	298
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4	1"	1"
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	25	25
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20	25	25
h	40	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110	125	125	150
i	20	25	16	16	19	19	19	18	18	18	18	19	19	29	29	52	52	57	70	80	80
k	20	26,5	32	32	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	40	40	47	47	60	60	70	80	90	100	100	120
Ø l	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
m	12	16	20	20	22	22	22	22	22	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
Ø p	31	38	45	45	51	51	51	51	51	60	60	70	70	85	85	100	110	130	140	150	150
r	20	26,5	32	32	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	40	40	47	47	60	60	70	80	90	100	100	120
v	12	16	20	20	22	22	22	22	22	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
t	20	27	32	32	37	37	37	37	37	60	60	70	70	85	85	100	110	130	140	150	150
L	185	195	230	230	250	250	250	270	270	295	295	350	350	395	395	465	527	525	585	685	730

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr



# Vérins Double Effet Personnalisables

## RO.../...TF

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

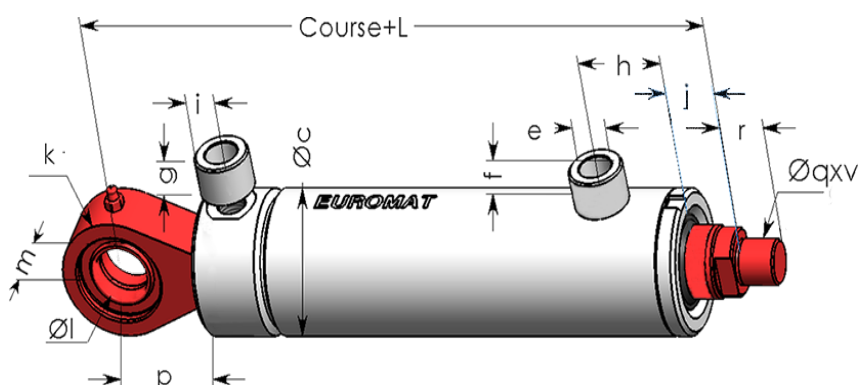
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210	230	273	298
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4	1"	1"
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	25	25
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20	25	25
h	40	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110	125	125	150
i	20	25	16	16	19	19	19	18	18	18	18	19	19	29	29	52	52	57	70	80	80
j	15	20	18	18	19	19	19	24	23	26	26	35	35	25	25	45	60	40	40	50	50
k	20	26,5	32	32	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	40	40	47	47	60	60	70	80	90	100	100	120
Ø l	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
m	12	16	20	20	22	22	22	22	22	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
Ø p	31	38	45	45	51	51	51	51	51	60	60	70	70	85	85	100	110	130	140	150	150
Ø q	16	16	22	22	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	65	80	80	80	90	100
r	16	16	22	22	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	65	80	80	80	90	100
v	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	2	2
L	155	160	185	185	200	200	200	205	205	225	225	260	260	295	295	355	390	405	455	485	510

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## RO.../...TO

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

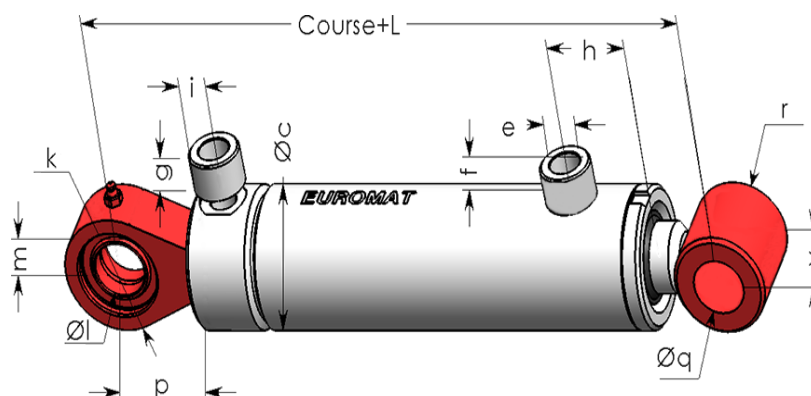
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210	230	273	298
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4	1"	1"
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	25	25
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20	25	25
h	40	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110	125	125	150
i	20	25	16	16	19	19	19	18	18	18	18	19	19	29	29	52	52	57	70	80	80
k	20	26,5	32	32	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	40	40	47	47	60	60	70	80	90	100	100	120
Ø l	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
m	12	16	20	20	22	22	22	22	22	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
Ø p	31	38	45	45	51	51	51	51	51	60	60	70	70	85	85	100	110	130	140	150	150
Ø q	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
r	15	20	22	22	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	30	30	35	35	45	45	55	60	70	80	90	100
v	25	35	45	45	50	50	50	50	50	60	60	80	80	90	90	100	120	130	140	160	180
L	170	180	205	205	225	225	225	235	235	255	255	295	295	340	340	405	445	465	525	555	590

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## RO.../...TT

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

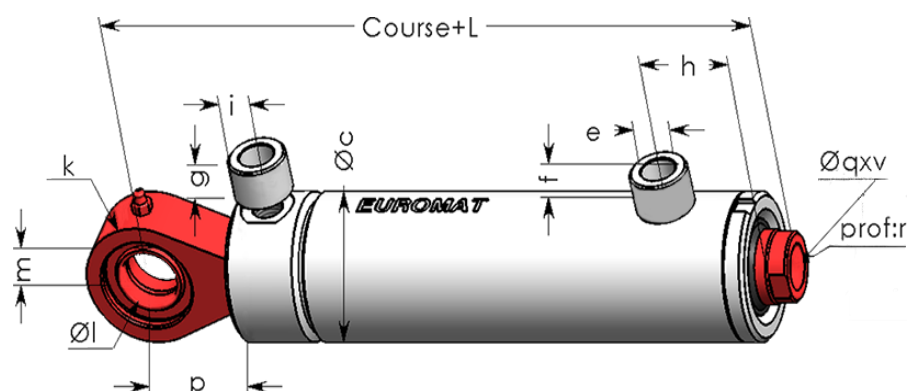
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210	230	273	298
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4	1"	1"
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	25	25
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20	25	25
h	40	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110	125	125	150
i	20	25	16	16	19	19	19	18	18	18	18	19	19	29	29	52	52	57	70	80	80
k	20	26,5	32	32	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	40	40	47	47	60	60	70	80	90	100	100	120
Ø l	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
m	12	16	20	20	22	22	22	22	22	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
Ø p	31	38	45	45	51	51	51	51	51	60	60	70	70	85	85	100	110	130	140	150	150
Ø q	12	16	16	20	20	24	24	24	24	30	36	36	45	45	52	52	56	64	80	90	100
r	25	30	30	35	35	40	40	40	40	50	65	65	85	85	90	90	100	100	100	100	100
v	1,75	2	2	1,5	1,5	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	4	4	4	4
L	155	160	185	185	200	200	200	205	205	225	225	260	260	295	295	355	390	405	455	455	510

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## FD.../...CF

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

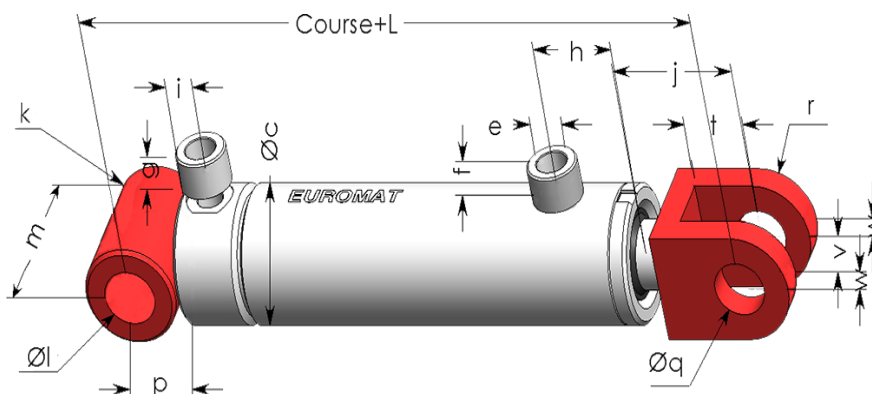
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210			
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4			
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20			
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20			
h	40	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110			
i	20	25	16	16	18	18	18	18	18	18	19	19	19	29	29	52	52	57			
k	30	40	45	45	55	55	55	55	55	60	60	70	70	90	90	110	120	140			
Ø l	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80			
m	50	55	65	65	75	75	75	90	90	100	100	125	125	150	150	170	190	210			
p	15	20	22,5	22,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	30	30	35	35	45	45	55	60	70			
Ø q	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80			
t	18	28	30	30	35	35	35	35	35	43	43	50	50	63	63	73	83	93			
r	15	25	27	27	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60	70	80	90			
v	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80			
w	7.5	10	12,5	12,5	15	15	15	15	15	17,5	17,5	20	20	25	25	30	35	40			
L	165	175	200	200	227	227	227	227	227	250	250	280	280	345	345	410	440	480			
j	40	50	55	55	68	68	68	68	68	66	66	90	90	110	110	98	108	113			

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## FD.../...CM

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

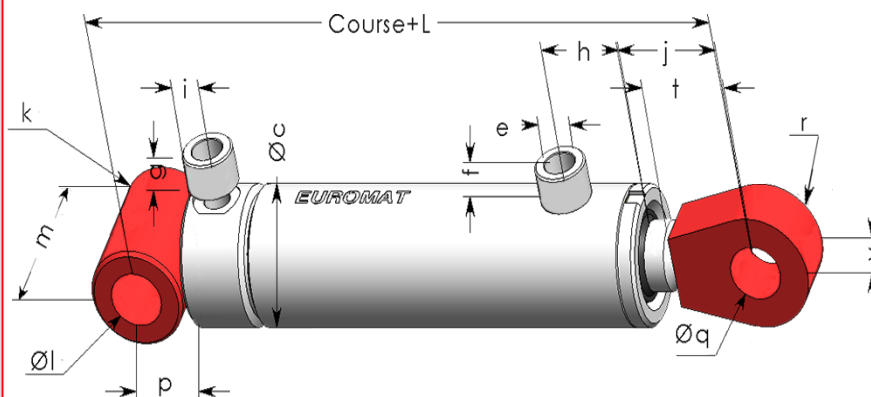
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

- Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)
- Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)
- Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)
- Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)
- Orifices d'alimentation en cotes métriques.
- Orifices de purges.
- Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210	230	273	298
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4	1"	1"
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	25	25
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20	25	25
h	40	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110	125	125	150
i	20	25	16	16	18	18	18	18	18	18	19	19	19	29	29	52	52	57	70	80	80
k	30	40	45	45	55	55	55	55	55	60	60	70	70	90	90	110	120	140	160	180	200
Ø l	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
m	50	55	65	65	75	75	75	90	90	100	100	125	125	150	150	170	190	210	240	260	290
p	15	20	22,5	22,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	30	30	35	35	45	45	55	60	70	80	90	100
Ø q	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
t	30	35	45	45	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85	100	110	130	140	150	150
r	15	25	27	27	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60	70	80	90	100	100	120
v	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
L	170	175	205	205	225	225	225	225	225	245	245	275	275	335	335	390	415	460	525	555	590
j	45	55	63	63	69	69	69	79	79	86	86	105	105	120	120	140	165	160	170	180	180

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## FD.../...RO

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

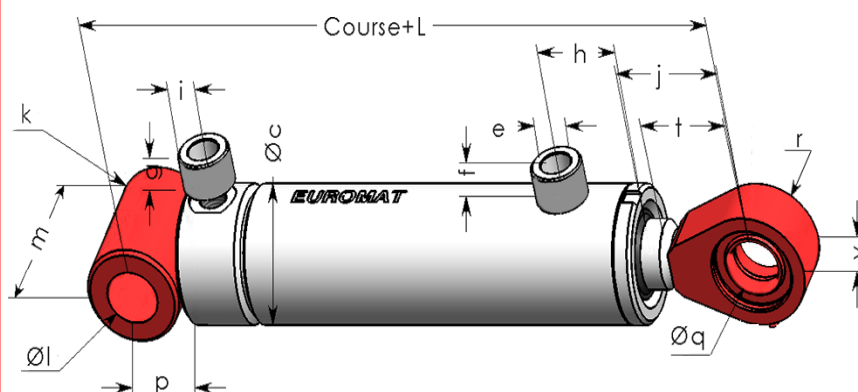
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210	230	273
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4	1"
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	25
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20	25
h	40	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110	125	125
i	20	25	16	16	18	18	18	18	18	18	19	19	19	29	29	52	52	57	70	80
k	30	40	45	45	55	55	55	55	55	60	60	70	70	90	90	110	120	140	160	180
Ø l	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100
m	50	55	65	65	75	75	75	90	90	100	100	125	125	150	150	170	190	210	240	260
p	15	20	22,5	22,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	30	30	35	35	45	45	55	60	70	80	90
Ø q	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100
t	20	27	32	32	37	37	37	37	37	60	60	70	70	85	85	100	110	130	140	150
r	20	26,5	32	32	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	40	40	47	47	60	60	70	80	90	100	100
v	12	16	20	20	22	22	22	22	22	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100
L	170	175	205	205	225	225	225	225	225	245	245	275	275	335	335	390	415	460	525	555
j	45	50	60	60	66	66	66	66	66	76	76	85	85	105	105	125	135	155	170	180

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr



# Vérins Double Effet Personnalisables

## FD.../...TF

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

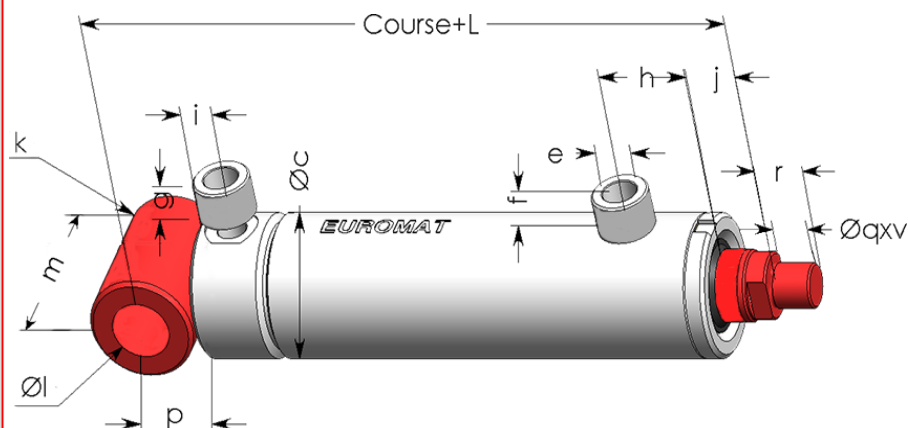
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

- Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)
- Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)
- Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)
- Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)
- Orifices d'alimentation en cotes métriques.
- Orifices de purges.
- Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210	230	273	298
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4	1"	1"
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	25	25
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20	25	25
h	40	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110	125	125	150
i	20	25	16	16	18	18	18	18	18	18	19	19	19	29	29	52	52	57	70	80	80
j	10	10	15,5	15,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21	21	20	20	20	20	30	30	40	40	55	50
k	30	40	45	45	55	55	55	55	55	60	60	70	70	90	90	110	120	140	160	180	200
Ø l	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
m	50	55	65	65	75	75	75	90	90	100	100	125	125	150	150	170	190	210	240	260	290
p	15	20	22,5	22,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	30	30	35	35	45	45	55	60	70	80	90	100
Ø q	16	16	22	22	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	65	80	80	80	90	100
r	16	16	22	22	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	65	80	80	80	90	100
v	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00
L	135	135	160	160	180	180	180	180	180	190	190	210	210	250	250	295	310	345	395	425	460

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.  
Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## FD.../...TO

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

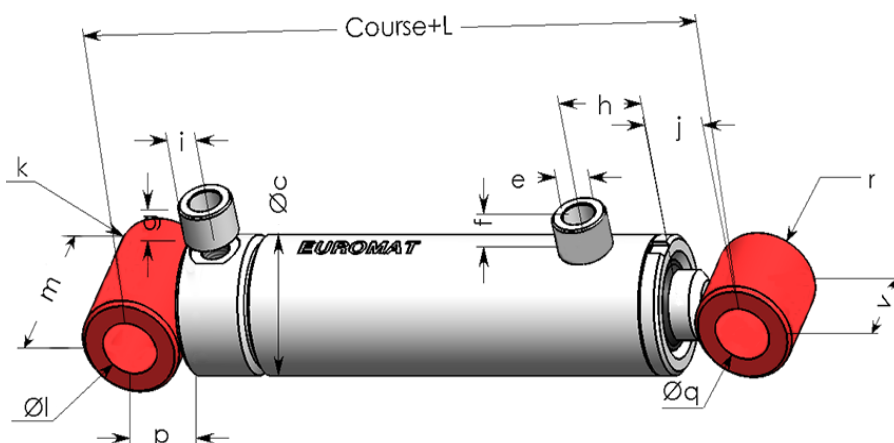
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 μ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 μ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210	230	273
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4	1"
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	25
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20	25
h	40	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110	125	125
i	20	25	16	16	18	18	18	18	18	18	19	19	19	29	29	52	52	57	70	80
k	30	40	45	45	55	55	55	55	55	60	60	70	70	90	90	110	120	140	160	180
Ø l	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100
m	50	55	65	65	75	75	75	90	90	100	100	125	125	150	150	170	190	210	240	260
p	15	20	22,5	22,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	30	30	35	35	45	45	55	60	70	80	90
Ø q	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100
r	15	20	22,5	22,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	30	30	35	35	45	45	55	60	70	80	90
v	25	35	45	45	50	50	50	50	50	60	60	80	80	90	90	100	120	130	140	160
L	155	160	185	185	205	205	205	205	205	215	215	240	240	295	295	345	365	400	465	495

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## FD.../...TT

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

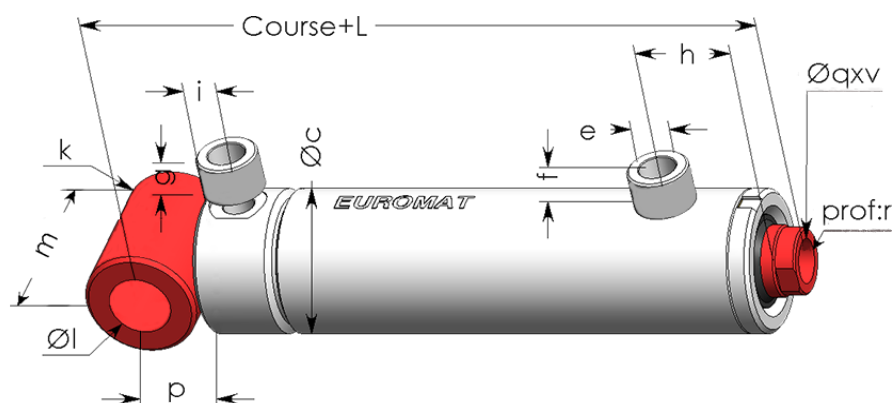
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210	230	273	298
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4	1"	1"
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	25	25
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20	25	25
h	40	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110	125	125	150
i	20	25	16	16	18	18	18	18	18	18	19	19	19	29	29	52	52	57	70	80	80
k	30	40	45	45	55	55	55	55	55	60	60	70	70	90	90	110	120	140	160	180	200
Ø l	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	100	120
m	50	55	65	65	75	75	75	90	90	100	100	125	125	150	150	170	190	210	240	260	290
p	15	20	22,5	22,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	30	30	35	35	45	45	55	60	70	80	90	100
Ø q	12	16	16	20	20	24	24	24	24	30	36	36	45	45	52	52	56	64	80	80	100
r	25	30	30	35	35	40	40	40	40	50	65	65	85	85	90	90	100	100	100	100	100
v	1,75	2	2	1,5	1,5	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	4	4	4	4
L	135	155	160	160	180	180	180	180	180	190	190	210	210	250	250	295	310	345	395	425	460

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## CF.../...CF

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

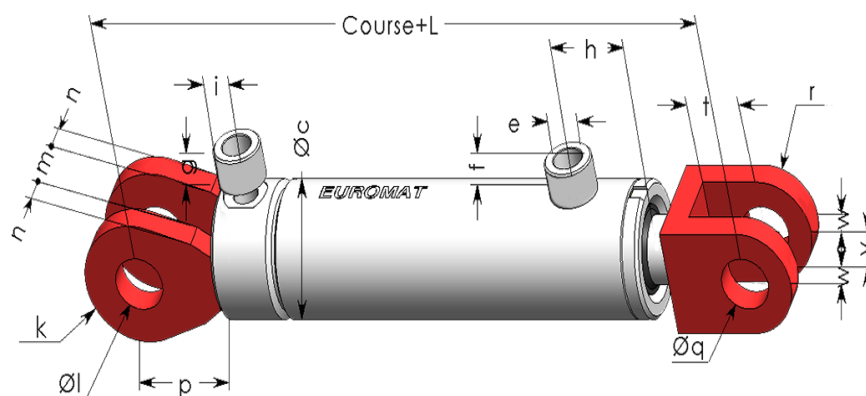
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

- Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)
- Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)
- Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)
- Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)
- Orifices d'alimentation en cotes métriques.
- Orifices de purges.
- Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210			
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4			
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20			
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20			
h	40	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110			
i	20	25	16	16	18	18	18	18	18	19	19	19	19	29	29	52	52	57			
k	18	28	27	27	35	35	35	35	35	43	43	47	47	63	63	73	83	93			
Ø l	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80			
m	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80			
n	7,5	10	12,5	12,5	15	15	15	15	15	18	18	20	20	25	25	30	35	40			
p	25,5	38	45	45	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85	100	110	130			
Ø q	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80			
r	15	25	27	27	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60	70	80	90			
t	18	28	30	30	35	35	35	35	35	43	43	50	50	63	63	73	83	93			
v	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80			
w	7.5	10	12,5	12,5	15	15	15	15	15	17,5	17,5	20	20	25	25	30	35	40			
L	180	200	225	225	250	250	250	250	250	280	280	315	315	385	385	450	485	540			

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## CF.../...CM

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

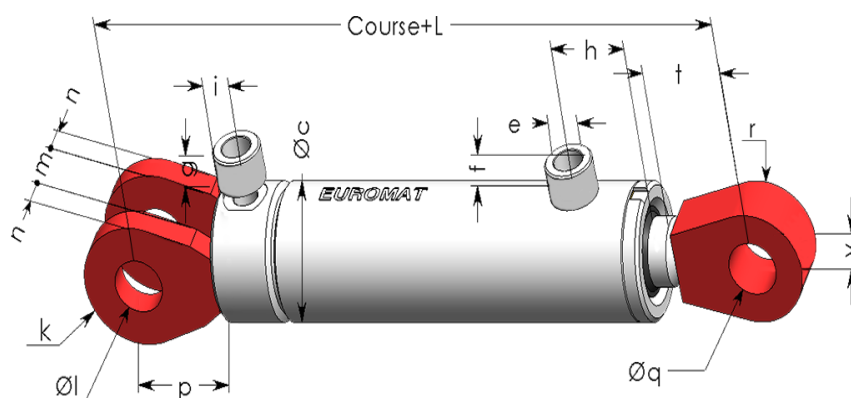
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

- Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)
- Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)
- Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)
- Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)
- Orifices d'alimentation en cotes métriques.
- Orifices de purges.
- Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210			
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4			
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20			
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20			
h	40	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110			
i	20	25	16	16	18	18	18	18	18	19	19	19	19	29	29	52	52	57			
k	18	28	27	27	35	35	35	35	35	43	43	47	47	63	63	73	83	93			
Ø l	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80			
m	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80			
n	7,5	10	12,5	12,5	15	15	15	15	15	18	18	20	20	25	25	30	35	40			
p	25,5	38	45	45	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85	100	110	130			
Ø q	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80			
r	15	25	27	27	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60	70	80	90			
t	30	35	45	45	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85	100	110	130			
v	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80			
L	180	195	225	225	250	250	250	250	250	275	275	315	315	375	375	435	465	520			

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## CF.../...RO

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

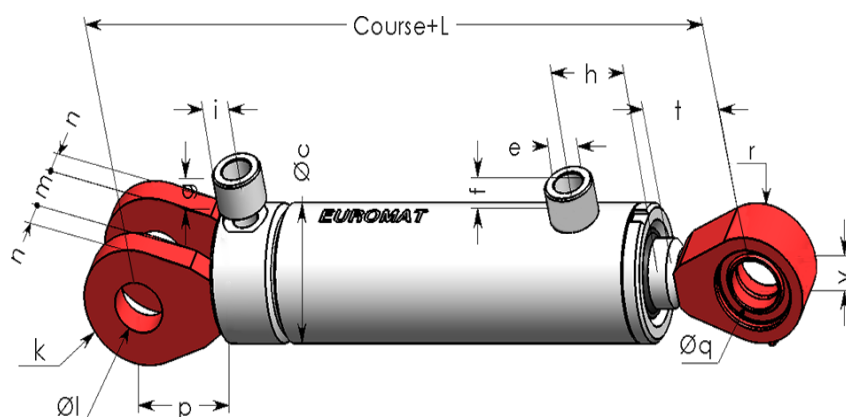
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210			
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4			
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20			
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20			
h	40	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110			
i	20	25	16	16	18	18	18	18	18	19	19	19	19	29	29	52	52	57			
k	18	28	27	27	35	35	35	35	35	43	43	47	47	63	63	73	83	93			
Ø l	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80			
m	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80			
n	7,5	10	12,5	12,5	15	15	15	15	15	18	18	20	20	25	25	30	35	40			
p	25,5	38	45	45	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85	100	110	130			
Ø q	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80			
r	20	26,5	32	32	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	40	40	47	47	60	60	70	80	90			
t	20	27	32	32	37	37	37	37	37	60	60	70	70	85	85	100	110	130			
v	12	16	20	20	22	22	22	22	22	35	35	40	40	50	50	60	70	80			
L	180	195	225	225	250	250	250	250	250	275	275	315	315	375	375	435	465	520			

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr



# Vérins Double Effet Personnalisables

## CF.../...TF

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

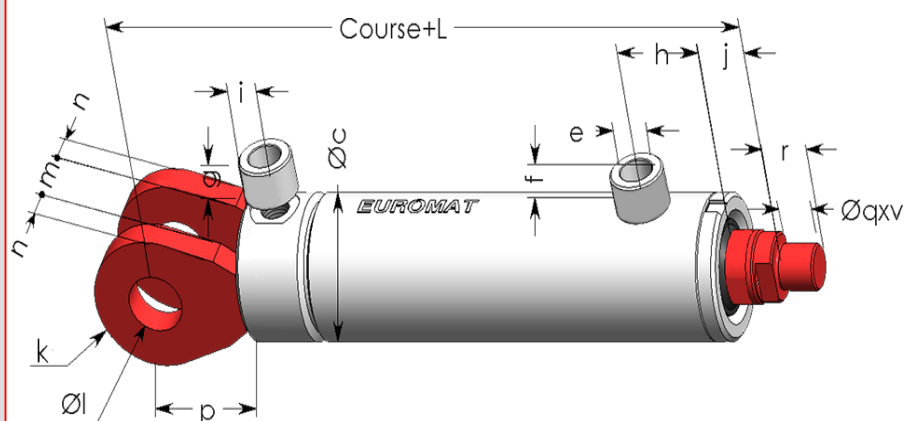
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210			
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4			
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20			
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20			
h	40	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110			
i	20	25	16	16	18	18	18	18	18	19	19	19	19	29	29	52	52	57			
j	9,5	12	15,5	15,5	19	19	19	19	19	20,5	20,5	20	20	20	20	30	30	30			
k	18	28	27	27	35	35	35	35	35	43	43	47	47	63	63	73	83	93			
Ø l	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80			
m	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80			
n	7,5	10	12,5	12,5	15	15	15	15	15	18	18	20	20	25	25	30	35	40			
p	25,5	38	45	45	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85	100	110	130			
Ø q	16	16	22	22	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	65	80	80			
r	16	16	22	22	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	65	80	80			
v	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	2,00	2,00			
L	145	155	180	180	200	200	200	200	200	220	220	245	245	290	290	340	360	395			

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## CF.../...TO

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

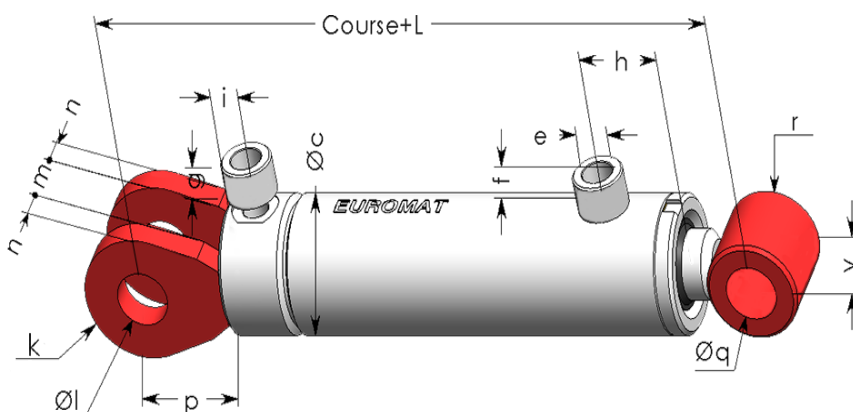
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210			
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4			
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20			
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20			
h	40	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110			
i	20	25	16	16	18	18	18	18	18	19	19	19	19	29	29	52	52	57			
k	18	28	27	27	35	35	35	35	35	43	43	47	47	63	63	73	83	93			
Ø l	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80			
m	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80			
n	7,5	10	12,5	12,5	15	15	15	15	15	18	18	20	20	25	25	30	35	40			
p	25,5	38	45	45	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85	100	110	130			
Ø q	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80			
r	15	20	22,5	22,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	30	30	35	35	45	45	55	60	70			
v	25	35	45	45	50	50	50	50	50	60	60	80	80	90	90	100	120	130			
L	165	180	205	205	225	225	225	225	225	245	245	275	275	325	325	390	415	460			

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## CF.../...TT

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

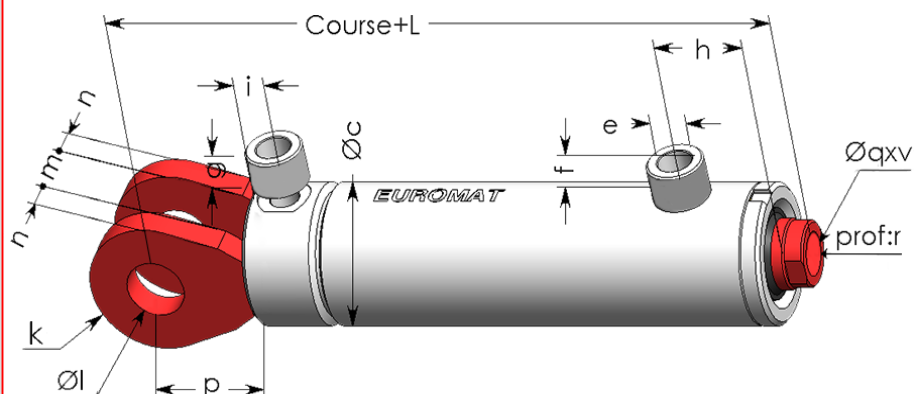
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

- Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)
- Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)
- Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)
- Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)
- Orifices d'alimentation en cotes métriques.
- Orifices de purges.
- Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210			
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4			
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20			
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20			
h	40	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110			
i	20	25	16	16	18	18	18	18	18	19	19	19	19	29	29	52	52	57			
k	18	28	27	27	35	35	35	35	35	43	43	47	47	63	63	73	83	93			
Ø l	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80			
m	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80			
n	7,5	10	12,5	12,5	15	15	15	15	15	18	18	20	20	25	25	30	35	40			
p	25,5	38	45	45	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85	100	110	130			
Ø q	12	16	16	20	20	24	24	24	24	30	36	36	45	45	52	52	56	64			
r	25	30	30	35	35	40	40	40	40	50	65	65	85	85	90	90	100	100			
v	1,75	2	2	1,5	1,5	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	4			
L	145	155	180	180	200	200	200	200	200	220	220	245	245	390	390	340	360	395			

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.  
Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## AS.../...CF

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

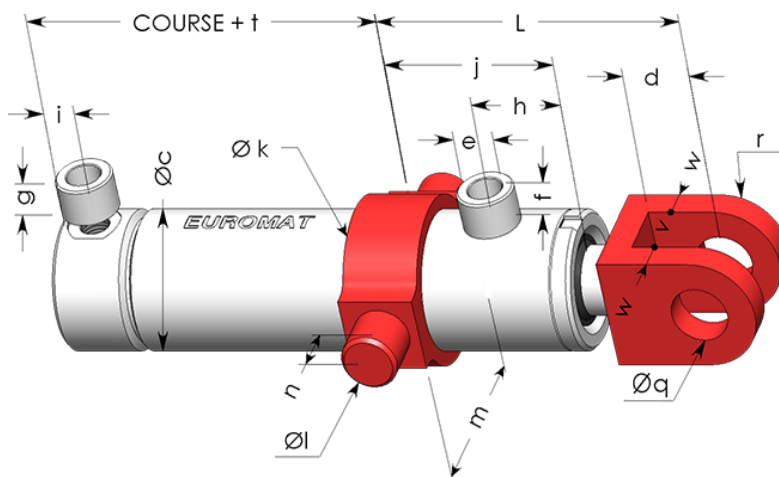
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110
Ø c		50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210		
Ø e		1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4		
f		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20		
g		20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20		
h		45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110		
i		25	16	16	18	18	18	18	18	18	18	19	19	29	29	52	52	57		
j		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	110	110	135	145	150		
Ø k		60	75	75	85	85	85	100	100	110	110	140	140	170	170	190	220	240		
Ø l		25	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80		
m		70	85	85	95	95	95	110	110	125	125	150	150	180	180	200	230	250		
n		20	20	20	25	25	25	25	25	30	30	35	35	45	45	50	60	70		
Ø q		20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80		
r		25	27	27	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60	70	80	90		
d		28	30	30	35	35	35	35	35	43	43	50	50	63	63	73	83	93		
v		20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80		
w		10	12,5	12,5	15	15	15	15	15	17,5	17,5	20	20	25	25	30	35	40		
L		155	160	160	170	170	170	170	170	180	180	190	190	223	223	263	288	308		
t		80	97	97	111	111	111	101	101	119	119	135	135	155	155	175	175	165		

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## AS.../...CM

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

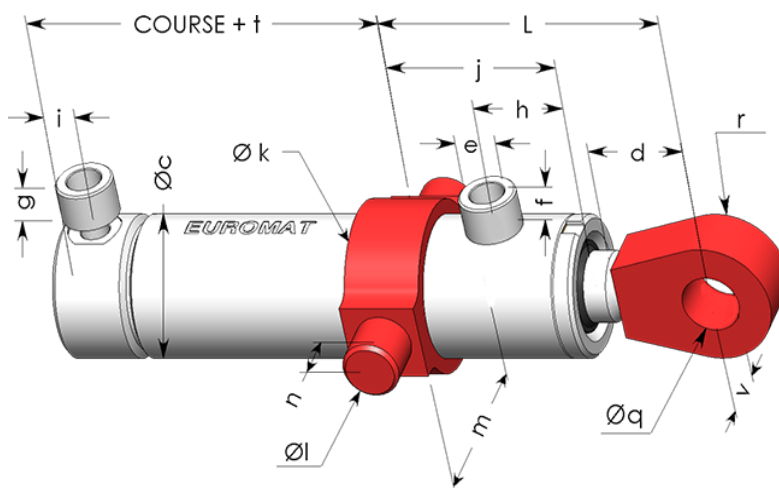
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c		50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210	230		
Ø e		1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4		
f		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20		
g		20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20		
h		45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110	125		
i		25	16	16	18	18	18	18	18	18	18	19	19	29	29	52	52	57	70		
j		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	110	110	135	145	150	160		
Ø k		60	75	75	85	85	85	100	100	110	110	140	140	170	170	190	220	240	270		
Ø l		25	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90		
m		70	85	85	95	95	95	110	110	125	125	150	150	180	180	200	230	250	280		
n		20	20	20	25	25	25	25	25	30	30	35	35	45	45	50	60	70	80		
Ø q		20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90		
r		25	27	27	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60	70	80	90	100		
d		35	45	45	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85	100	110	130	140		
v		20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90		
L		150	160	160	170	170	170	170	170	180	180	190	190	215	215	260	280	305	330		
t		80	97	97	111	111	111	101	101	119	119	135	135	155	155	175	175	165	195		

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## AS.../...RO

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

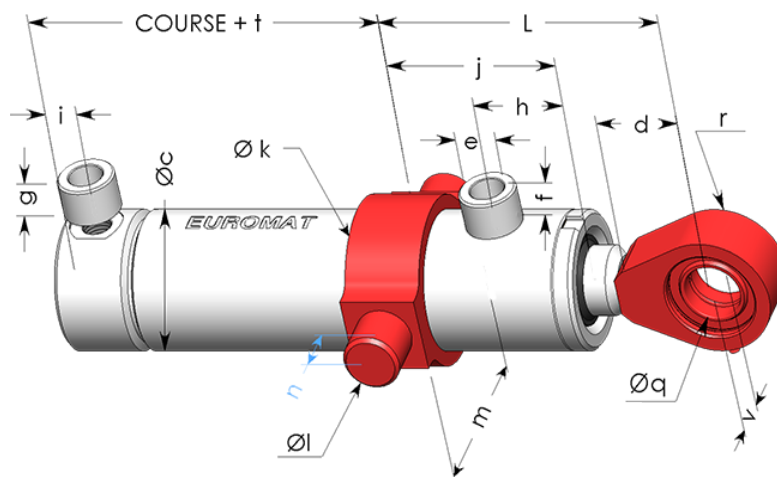
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c		50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210	230		
Ø e		1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4		
f		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20		
g		20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20		
h		45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110	125		
i		25	16	16	18	18	18	18	18	18	18	19	19	29	29	52	52	57	70		
j		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	110	110	135	145	150	160		
Ø k		60	75	75	85	85	85	100	100	110	110	140	140	170	170	190	220	240	270		
Ø l		25	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90		
m		70	85	85	95	95	95	110	110	125	125	150	150	180	180	200	230	250	280		
n		20	20	20	25	25	25	25	25	30	30	35	35	45	45	50	60	70	80		
Ø q		20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90		
r		26,5	32	32	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	40	40	47	47	60	60	70	80	90	100		
d		27	32	32	37	37	37	37	37	60	60	70	70	85	85	100	110	130	140		
v		16	20	20	22	22	22	22	22	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90		
L		150	160	160	170	170	170	170	170	180	180	190	190	215	215	260	280	305	330		
t		80	97	97	111	111	111	101	101	119	119	135	135	155	155	175	175	165	195		

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr



# Vérins Double Effet Personnalisables

## AS.../...TF

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

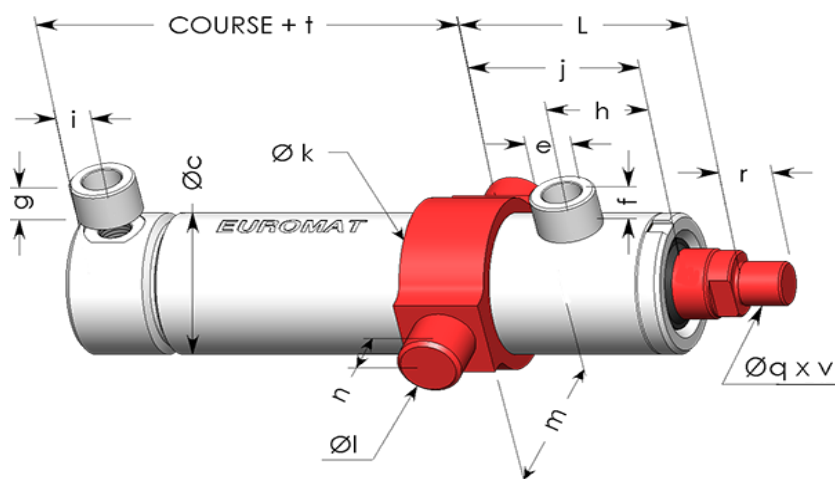
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c		50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210	230		
Ø e		1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4		
f		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20		
g		20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20		
h		45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110	125		
i		25	16	16	18	18	18	18	18	18	18	19	19	29	29	52	52	57	70		
j		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	110	110	135	145	150	160		
Ø k		60	75	75	85	85	85	100	100	110	110	140	140	170	170	190	220	240	270		
Ø l		25	25	25	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90			
m		70	85	85	95	95	95	110	110	125	125	150	150	180	180	200	230	250	280		
n		20	20	20	25	25	25	25	25	30	30	35	35	45	45	50	60	70	80		
Ø q		16	22	22	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	65	80	80	80		
r		16	22	22	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	65	80	80	80		
v		1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2		
L		115	115	115	120	120	120	120	120	120	120	120	120	130	130	160	170	170	190		
t		80	97	97	111	111	111	101	101	119	119	135	135	155	155	175	175	165	195		

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## AS.../...TO

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

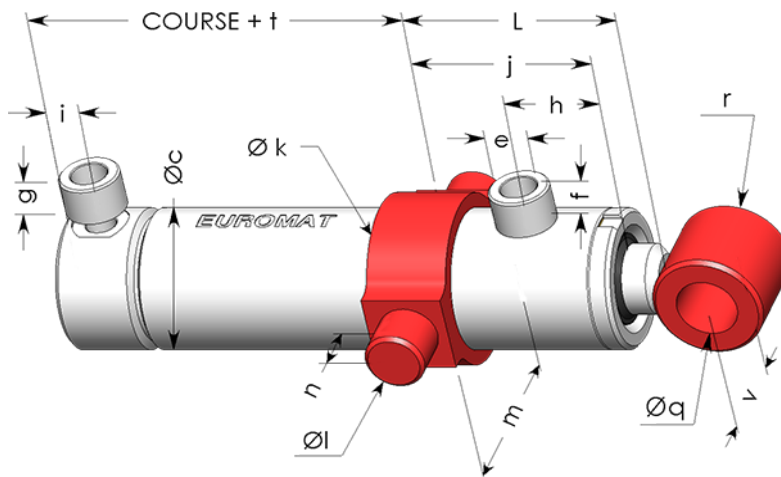
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c		50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210	230		
Ø e		1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4		
f		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20		
g		20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20		
h		45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110	125		
i		25	16	16	18	18	18	18	18	18	18	19	19	29	29	52	52	57	70		
j		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	110	110	135	145	150	160		
Ø k		60	75	75	85	85	85	100	100	110	110	140	140	170	170	190	220	240	270		
Ø l		25	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90		
m		70	85	85	95	95	95	110	110	125	125	150	150	180	180	200	230	250	280		
n		20	20	20	25	25	25	25	25	30	30	35	35	45	45	50	60	70	80		
Ø q		20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90		
r		20	22,5	22,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	30	30	35	35	45	45	55	60	70	80		
v		35	45	45	50	50	50	50	50	60	60	80	80	90	90	100	120	130	140		
L		135	140	140	145	145	145	145	145	150	150	155	155	175	175	215	230	245	270		
t		80	97	97	111	111	111	101	101	119	119	135	135	155	155	175	175	165	195		

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## AS.../...TT

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

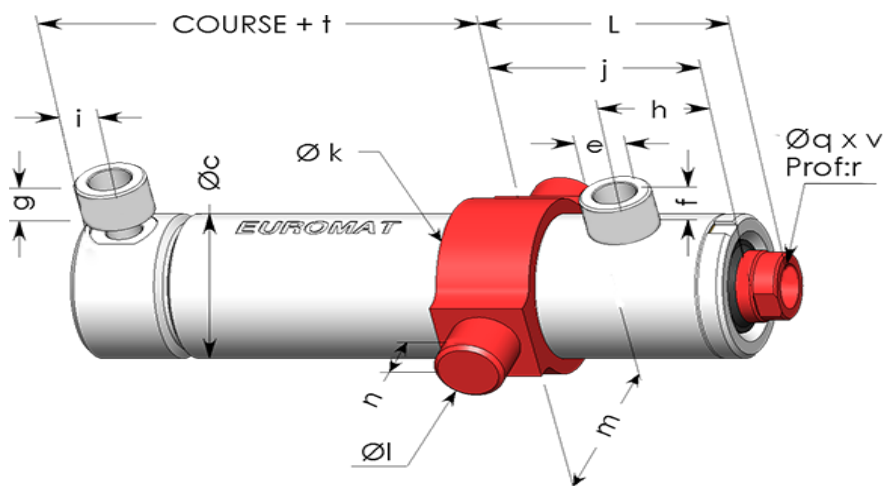
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c		50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210	230		
Ø e		1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4		
f		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20		
g		20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20		
h		45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110	125		
i		25	16	16	18	18	18	18	18	18	18	19	19	29	29	52	52	57	70		
j		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	110	110	135	145	150	160		
Ø k		60	75	75	85	85	85	100	100	110	110	140	140	170	170	190	220	240	270		
Ø l		25	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90		
m		70	85	85	95	95	95	110	110	125	125	150	150	180	180	200	230	250	280		
n		20	20	20	25	25	25	25	25	30	30	35	35	45	45	50	60	70	80		
Ø q		16	16	20	20	24	24	24	24	30	36	36	45	45	52	52	56	64	80		
r		30	30	35	35	40	40	40	40	50	65	65	85	85	90	90	100	100	100		
v		2	2	1,5	1,5	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	4	4		
L		110	115	115	120	120	120	120	120	120	120	120	120	130	130	160	170	175	180		
t		80	97	97	111	111	111	101	101	119	119	135	135	155	155	175	175	165	195		

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## BT.../...CF

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

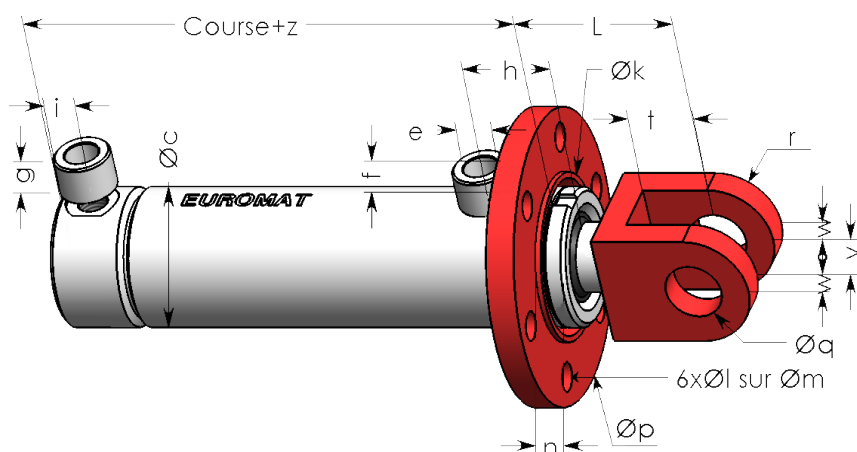
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	200	230	
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4	
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20	
h	57	60	60	60	62	62	62	62	62	70	70	80	80	90	90	100	110	110	125	
i	20	25	16	16	18	18	18	18	18	18	18	19	19	29	29	52	52	57	70	
Ø k	60	65	75	75	85	85	85	95	95	110	110	140	140	180	180	190	220	240	270	
Ø l	9	9	11	11	15	15	15	15	15	15	15	21	21	21	21	21	26	26	26	
Ø m	80	80	95	95	120	120	120	130	130	140	140	180	180	215	215	235	260	280	310	
n	8.5	12.5	10	10	15	15	15	15	15	15	15	20	20	25	25	30	35	35	40	
Ø p	100	100	120	120	150	150	150	160	160	170	170	220	220	250	250	270	300	320	350	
Ø q	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	
r	15	25	27	27	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60	70	80	90	100	
t	18	28	30	30	35	35	35	35	35	43	43	50	50	63	63	73	83	93	103	
v	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90	
w	7,5	10	12,5	12,5	15	15	15	15	15	17,5	17,5	20	20	25	25	30	35	40	45	
L	65	75	80	80	90	90	90	90	90	100	100	110	110	135	135	155	175	190	210	
z	100	105	124	124	133	133	133	133	133	146	146	160	160	185	185	185	190	205	245	

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**  
HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## BT.../...CM

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

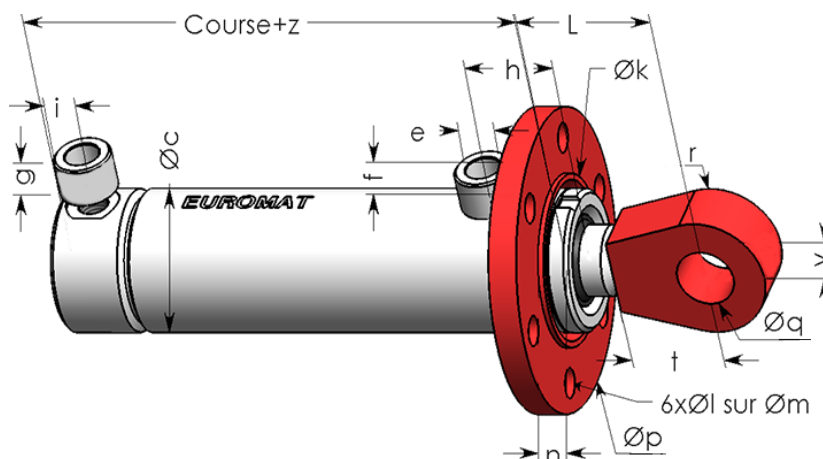
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

- Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)
- Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)
- Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)
- Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)
- Orifices d'alimentation en cotes métriques.
- Orifices de purges.
- Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	200	230		
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4		
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20		
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20		
h	57	60	60	60	62	62	62	62	62	70	70	80	80	90	90	100	110	110	125		
i	20	25	16	16	18	18	18	18	18	18	18	19	19	29	29	52	52	57	70		
Ø k	60	65	75	75	85	85	85	95	95	110	110	140	140	180	180	190	220	240	270		
Ø l	9	9	11	11	15	15	15	15	15	15	15	21	21	21	21	21	26	26	26		
Ø m	80	80	95	95	120	120	120	130	130	140	140	180	180	215	215	235	260	280	310		
n	8,5	12,5	10	10	15	15	15	15	15	15	15	20	20	25	25	30	35	35	40		
Ø p	100	100	120	120	150	150	150	160	160	170	170	220	220	250	250	270	300	320	350		
Ø q	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90		
r	15	25	27	27	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60	70	80	90	100		
t	30	35	45	45	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85	100	110	130	140		
v	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90		
L	65	70	80	80	90	90	90	90	90	100	100	110	110	125	125	150	165	185	200		
z	100	105	124	124	133	133	133	133	133	146	146	160	160	185	185	185	190	205	245		

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## BT.../...RO

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

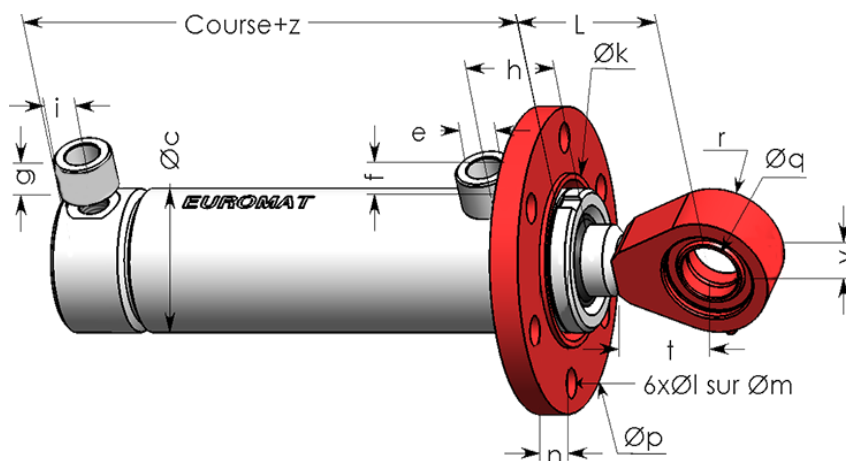
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

- Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)
- Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)
- Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)
- Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)
- Orifices d'alimentation en cotes métriques.
- Orifices de purges.
- Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	200	230		
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4		
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20		
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20		
h	57	60	60	60	62	62	62	62	62	70	70	80	80	90	90	100	110	110	125		
i	20	25	16	16	18	18	18	18	18	18	18	19	19	29	29	52	52	57	70		
Ø k	60	65	75	75	85	85	85	95	95	110	110	140	140	180	180	190	220	240	270		
Ø l	9	9	11	11	15	15	15	15	15	15	15	21	21	21	21	21	26	26	26		
Ø m	80	80	95	95	120	120	120	130	130	140	140	180	180	215	215	235	260	280	310		
n	8,5	12,5	10	10	15	15	15	15	15	15	15	20	20	25	25	30	35	35	40		
Ø p	100	100	120	120	150	150	150	160	160	170	170	220	220	250	250	270	300	320	350		
Ø q	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90		
r	20	26,5	32	32	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	40	40	47	47	60	60	70	80	90	100		
t	20	27	32	32	37	37	37	37	37	60	60	70	70	85	85	100	110	130	140		
v	12	16	20	20	22	22	22	22	22	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90		
L	65	70	80	80	90	90	90	90	90	100	100	110	110	125	125	150	165	185	200		
z	100	105	124	124	133	133	133	133	133	146	146	160	160	185	185	185	190	205	245		

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr



# Vérins Double Effet Personnalisables

## BT.../...TF

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

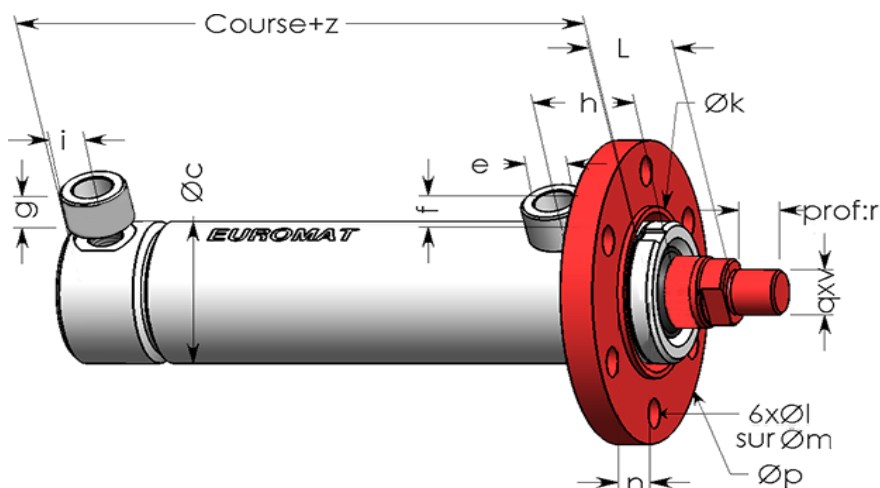
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250	
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140	
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	200	230			
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4			
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20			
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20			
h	57	60	60	60	62	62	62	62	62	70	70	80	80	90	90	100	110	110	125			
i	20	25	16	16	18	18	18	18	18	18	18	19	19	29	29	52	52	57	70			
Ø k	60	65	75	75	85	85	85	95	95	110	110	140	140	180	180	190	220	240	270			
Ø l	9	9	11	11	15	15	15	15	15	15	15	21	21	21	21	21	26	26	26			
Ø m	80	80	95	95	120	120	120	130	130	140	140	180	180	215	215	235	260	280	310			
n	8,5	12,5	10	10	15	15	15	15	15	15	15	20	20	25	25	30	35	35	40			
Ø p	100	100	120	120	150	150	150	160	160	170	170	220	220	250	250	270	300	320	350			
Ø q	16	16	22	22	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	65	80	80	80			
r	16	16	22	22	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	65	80	80	80			
v	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	2,00	2,00	2,00			
L	30	30	35	35	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	55	60	60	60		
z	100	105	124	124	133	133	133	133	133	146	146	160	160	185	185	185	190	205	245			

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## BT.../...TO

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

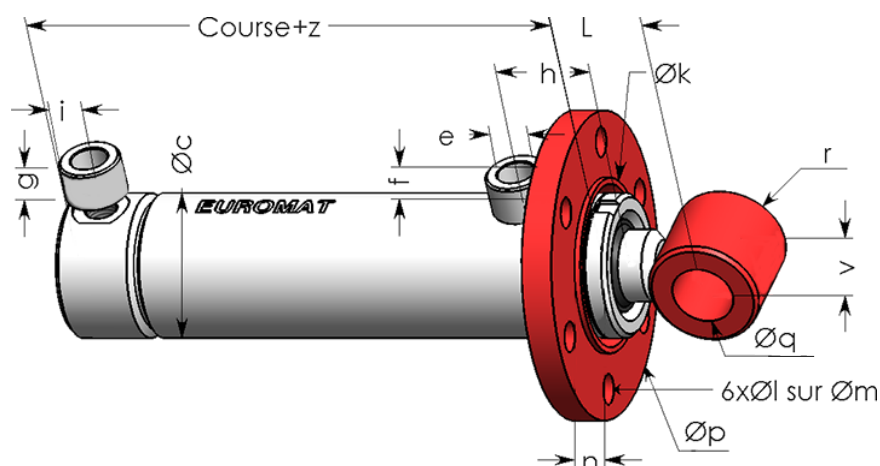
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	200	230		
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4		
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20		
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20		
h	57	60	60	60	62	62	62	62	62	70	70	80	80	90	90	100	110	110	125		
i	20	25	16	16	18	18	18	18	18	18	18	19	19	29	29	52	52	57	70		
Ø k	60	65	75	75	85	85	85	95	95	110	110	140	140	180	180	190	220	240	270		
Ø l	9	9	11	11	15	15	15	15	15	15	15	21	21	21	21	21	26	26	26		
Ø m	80	80	95	95	120	120	120	130	130	140	140	180	180	215	215	235	260	280	310		
n	8,5	12,5	10	10	15	15	15	15	15	15	15	20	20	25	25	30	35	35	40		
Ø p	100	100	120	120	150	150	150	160	160	170	170	220	220	250	250	270	300	320	350		
Ø q	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90		
r	15	20	22,5	22,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	30	30	35	35	45	45	55	60	70	80		
v	25	35	45	45	50	50	50	50	50	60	60	80	80	90	90	100	120	130	140		
L	50	55	60	60	65	65	65	65	65	70	70	75	75	85	85	105	115	125	140		
z	100	105	124	124	133	133	133	133	133	146	146	160	160	185	185	185	190	205	245		

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## BT.../...TT

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

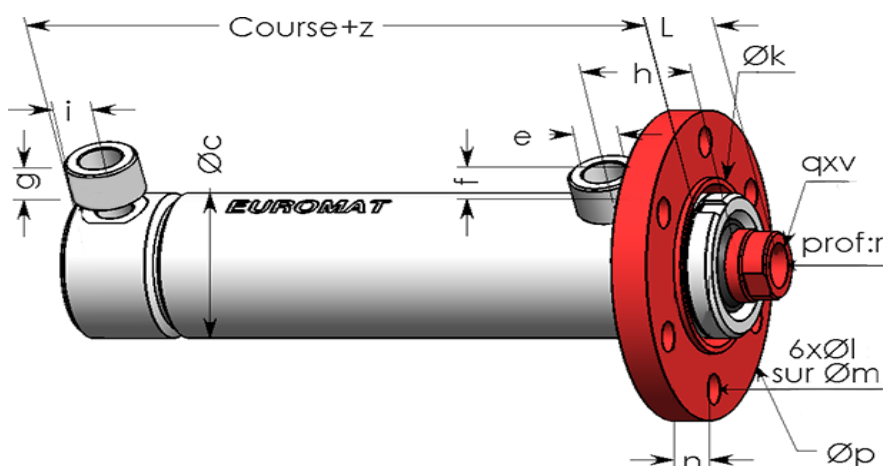
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	60	60	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	200	230		
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4		
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20		
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20		
h	57	60	60	60	60	60	62	62	62	70	70	80	80	90	90	100	110	110	125		
i	20	25	16	16	16	16	18	18	18	18	18	19	19	29	29	52	52	57	70		
Ø k	60	65	75	75	75	75	85	95	95	110	110	140	140	180	180	190	220	240	270		
Ø l	9	9	11	11	11	11	15	15	15	15	15	21	21	21	21	21	26	26	26		
Ø m	80	80	95	95	95	95	120	130	130	140	140	180	180	215	215	235	260	280	310		
n	8,5	12,5	10	10	10	10	15	15	15	15	15	20	20	25	25	30	35	35	40		
Ø p	100	100	120	120	120	120	150	160	160	170	170	220	220	250	250	270	300	320	350		
Ø q	12	16	16	20	20	24	24	24	24	30	36	36	45	45	52	52	56	64	80		
r	25	30	30	35	35	40	40	40	40	50	65	65	85	85	90	90	100	100	100		
v	1,75	2	2	1,50	1,50	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	4	4		
L	30	30	35	35	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	55	60	60	60		
z	112	107	124	124	133	133	133	133	133	146	146	160	160	185	185	185	180	205	225		

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## FB.../...CF

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

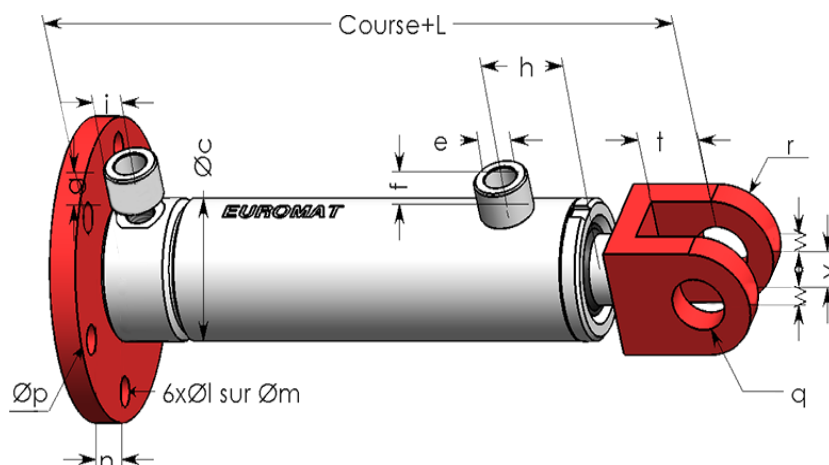
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 μ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 μ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c		50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210			
Ø e		1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4			
f		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20			
g		20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20			
h		45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110			
i		25	31	31	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	47	47	57			
Ø l		9	11	11	15	15	15	15	15	15	15	21	21	21	21	21	26	26			
Ø m		80	95	95	120	120	120	130	130	140	140	180	180	215	215	235	260	280			
n		10	10	10	15	15	15	15	15	15	15	20	20	25	25	30	35	35			
Ø p		100	120	120	150	150	150	160	160	170	170	220	220	250	250	270	300	330			
Ø q		20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80			
r		25	27	27	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60	70	80	90			
t		28	30	30	35	35	35	35	35	43	43	50	50	63	63	73	83	93			
v		20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80			
w		10	12,5	12,5	15	15	15	15	15	17,5	17,5	20	20	25	25	30	35	40			
L		175	210	210	230	230	230	230	230	250	250	280	280	328	328	383	413	443			

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## FB.../...CM

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

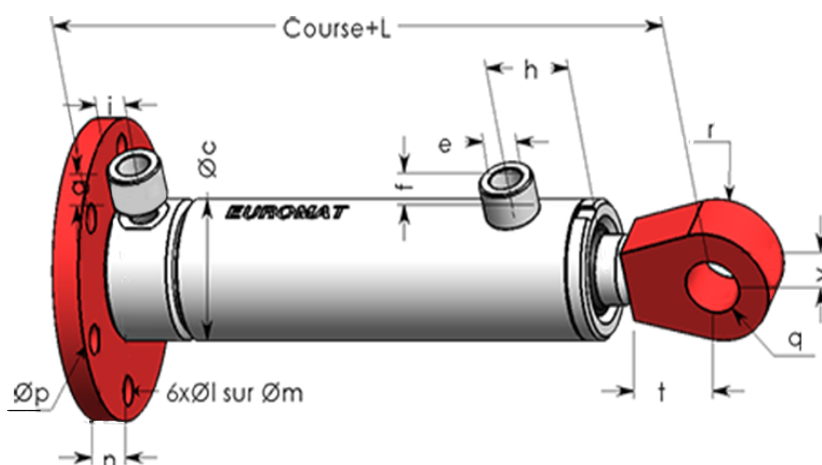
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c		50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210	230		
Ø e		1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4		
f		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20		
g		20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20		
h		45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110	125		
i		25	31	31	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	47	47	57	75		
Ø l		9	11	11	15	15	15	15	15	15	15	21	21	21	21	21	26	26	26		
Ø m		80	95	95	120	120	120	130	130	140	140	180	180	215	215	235	260	280	310		
n		10	10	10	15	15	15	15	15	15	15	20	20	25	25	30	35	35	40		
Ø p		100	120	120	150	150	150	160	160	170	170	220	220	250	250	270	300	330	350		
Ø q		20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90		
r		25	27	27	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60	70	80	90	100		
t		35	45	45	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85	100	110	130	140		
v		20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90		
L		170	210	210	230	230	230	230	230	245	245	280	280	320	320	380	405	440	500		

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## FB.../...RO

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

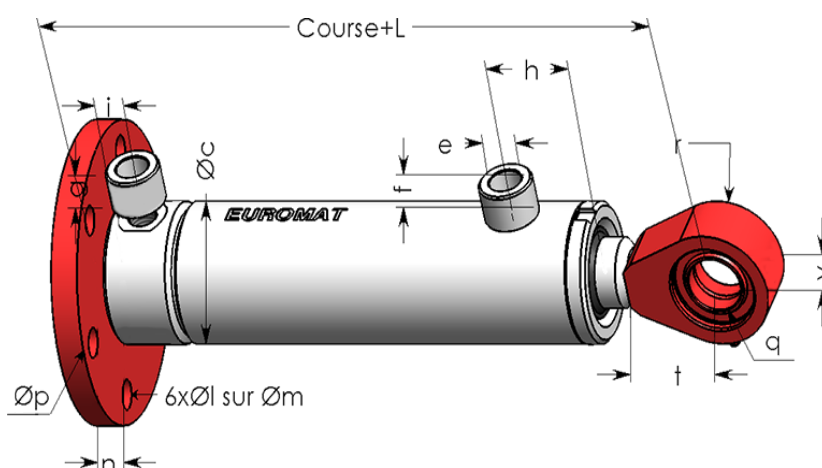
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c		50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210	230		
Ø e		1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4		
f		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20		
g		20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20		
h		45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110	125		
i		25	31	31	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	47	47	57	75		
Ø l		9	11	11	15	15	15	15	15	15	15	21	21	21	21	21	26	26	26		
Ø m		80	95	95	120	120	120	130	130	140	140	180	180	215	215	235	260	280	310		
n		10	10	10	15	15	15	15	15	15	15	20	20	25	25	30	35	35	40		
Ø p		100	120	120	150	150	150	160	160	170	170	220	220	250	250	270	300	330	350		
Ø q		20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90		
r		26,5	32	32	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	40	40	47	47	60	60	70	80	90	100		
t		27	32	32	37	37	37	37	37	60	60	70	70	85	85	100	110	130	140		
v		16	20	20	22	22	22	22	22	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90		
L		170	210	210	230	230	230	230	230	245	245	280	280	320	320	380	405	440	500		

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr



# Vérins Double Effet Personnalisables

## FB.../...TF

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

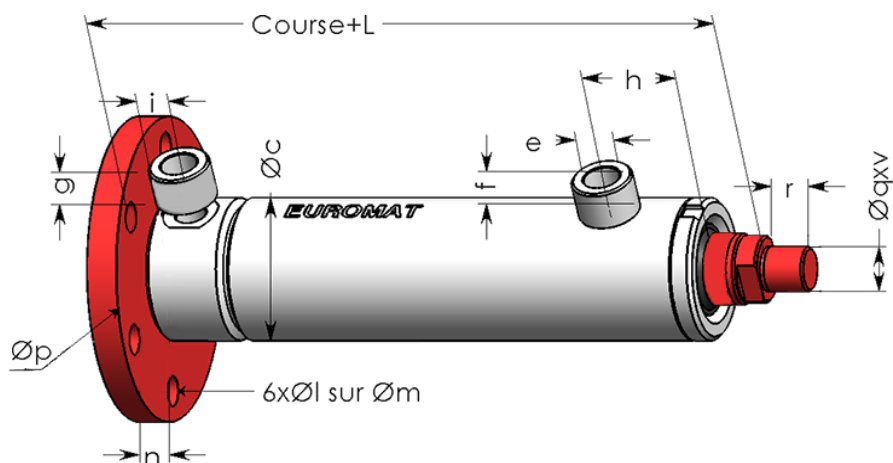
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c		50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210	230		
Ø e		1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4		
f		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20		
g		20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20		
h		45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110	125		
i		25	31	31	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	47	47	57	75		
Ø l		9	11	11	15	15	15	15	15	15	15	21	21	21	21	21	26	26	26		
Ø m		80	95	95	120	120	120	130	130	140	140	180	180	215	215	235	260	280	310		
n		10	10	10	15	15	15	15	15	15	15	20	20	25	25	30	35	35	40		
Ø p		100	120	120	150	150	150	160	160	170	170	220	220	250	250	270	300	330	350		
Ø q		16	22	22	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	65	80	80	80		
r		16	22	22	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	65	80	80	80		
v		1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	2,00	2,00	2,00		
L		130	168	168	184	184	184	181	181	186	186	210	210	235	235	270	285	300	345		

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## FB.../...TO

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

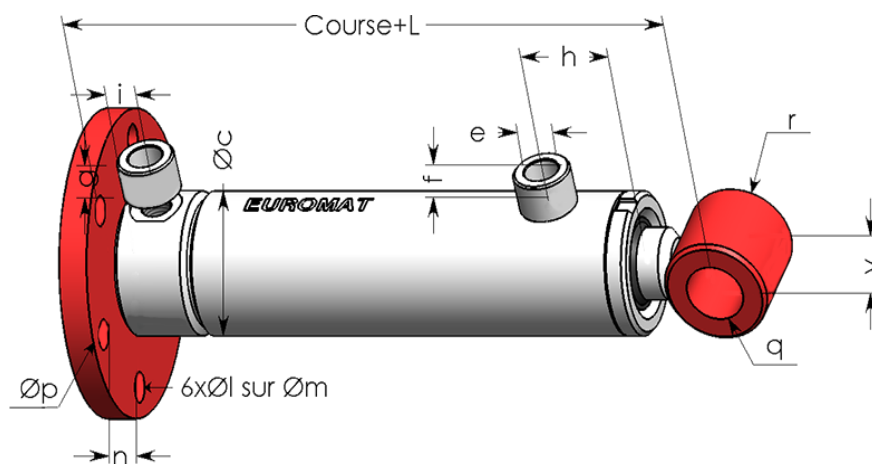
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c		50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210	230		
Ø e		1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4		
f		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20		
g		20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20		
h		45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110	125		
i		25	31	31	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	47	47	57	75		
Ø l		9	11	11	15	15	15	15	15	15	15	21	21	21	21	21	26	26	26		
Ø m		80	95	95	120	120	120	130	130	140	140	180	180	215	215	235	260	280	310		
n		10	10	10	15	15	15	15	15	15	15	20	20	25	25	30	35	35	40		
Ø p		100	120	120	150	150	150	160	160	170	170	220	220	250	250	270	300	330	350		
Ø q		20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	90		
r		20	22,5	22,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	30	30	35	35	45	45	55	60	70	80		
v		35	45	45	50	50	50	50	50	60	60	80	80	90	90	100	120	130	140		
L		155	185	185	205	205	205	205	205	215	215	245	245	280	280	335	355	380	440		

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## FB.../...TT

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

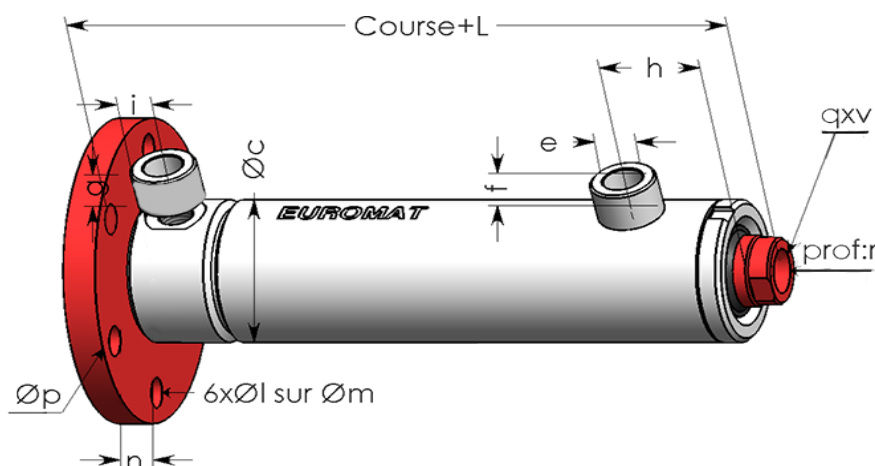
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c		50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	160	180	210	230		
Ø e		1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4		
f		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20		
g		20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	20	20		
h		45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	100	110	110	125		
i		25	31	31	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	47	47	57	75		
Ø l		9	11	11	15	15	15	15	15	15	15	21	21	21	21	21	26	26	26		
Ø m		80	95	95	120	120	120	130	130	140	140	180	180	215	215	235	260	280	310		
n		10	10	10	15	15	15	15	15	15	15	20	20	25	25	30	35	35	40		
Ø p		100	120	120	150	150	150	160	160	170	170	220	220	250	250	270	300	330	350		
Ø q		16	16	20	20	24	24	24	24	30	36	36	45	45	52	52	56	64	80		
r		30	30	35	35	40	40	40	40	50	65	65	85	85	90	90	100	100	100		
v		2	2	1,5	1,5	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	4	4		
L		135	165	165	180	180	180	180	180	185	185	210	210	235	235	285	300	315	360		

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## FP.../...CF

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

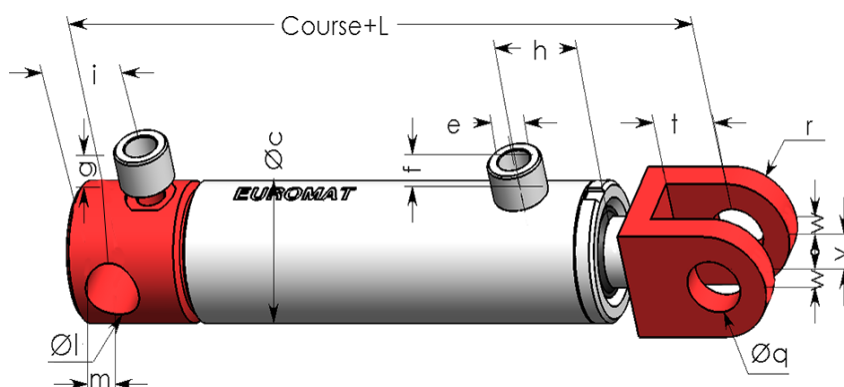
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140						
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2						
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20						
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0						
h	42	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70						
i	42	52	39	39	44	44	44	40	40	45	45	40	40	48	48						
Ø l	15	20	25,5	25,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	35,5	35,5	40,5	40,5	50,5	50,5						
m	12	15	20	20	25	25	25	25	25	30	30	30	30	40	40						
Ø q	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50						
r	15	25	27	27	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60						
t	18	28	30	30	35	35	35	35	35	43	43	50	50	63	63						
v	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50						
w	7,5	10	12,5	12,5	15	15	15	15	15	17,5	17,5	20	20	25	25						
L	180	170	185	185	205	205	205	205	205	215	215	235	235	280	280						

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## FP.../...CM

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

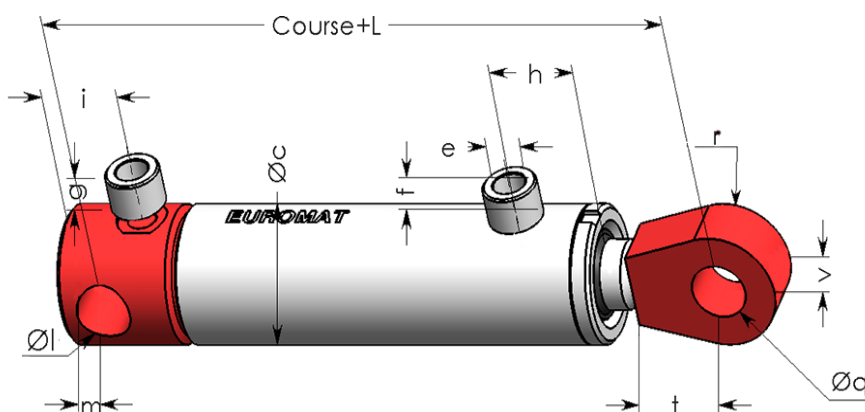
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

- Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)
- Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)
- Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)
- Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)
- Orifices d'alimentation en cotes métriques.
- Orifices de purges.
- Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140						
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2						
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20						
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0						
h	42	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70						
i	42	52	39	39	44	44	44	40	40	45	45	40	40	48	48						
Ø l	15	20	25,5	25,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	35,5	35,5	40,5	40,5	50,5	50,5						
m	12	15	20	20	25	25	25	25	25	30	30	30	30	40	40						
Ø q	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50						
r	15	25	27	27	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60						
t	30	35	45	45	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85						
v	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50						
L	185	165	190	190	200	200	200	200	200	215	215	235	235	270	270						

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## FP.../...RO

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

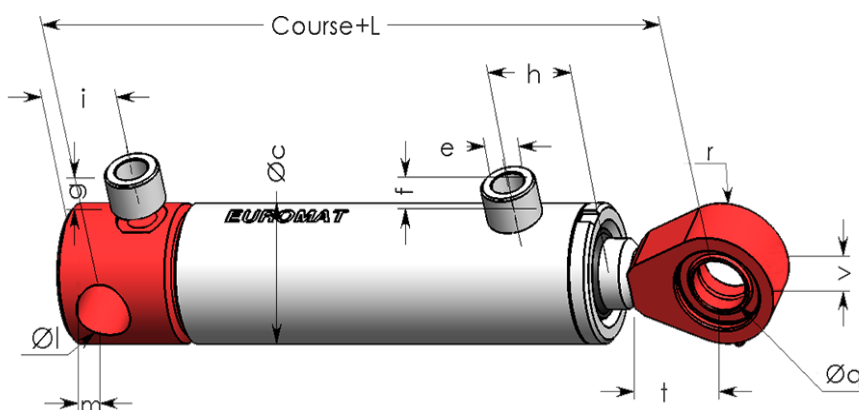
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

- Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)
- Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)
- Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)
- Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)
- Orifices d'alimentation en cotes métriques.
- Orifices de purges.
- Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140						
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2						
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20						
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0						
h	42	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70						
i	42	52	39	39	44	44	44	40	40	45	45	40	40	48	48						
Ø l	15	20	25,5	25,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	35,5	35,5	40,5	40,5	50,5	50,5						
m	12	15	20	20	25	25	25	25	25	30	30	30	30	40	40						
Ø q	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50						
r	20	26,5	32	32	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	40	40	47	47	60	60						
t	20	27	32	32	37	37	37	37	37	60	60	70	70	85	85						
v	12	16	20	20	22	22	22	22	22	35	35	40	40	50	50						
L	185	165	190	190	200	200	200	200	200	215	215	235	235	270	270						

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## FP.../...TF

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

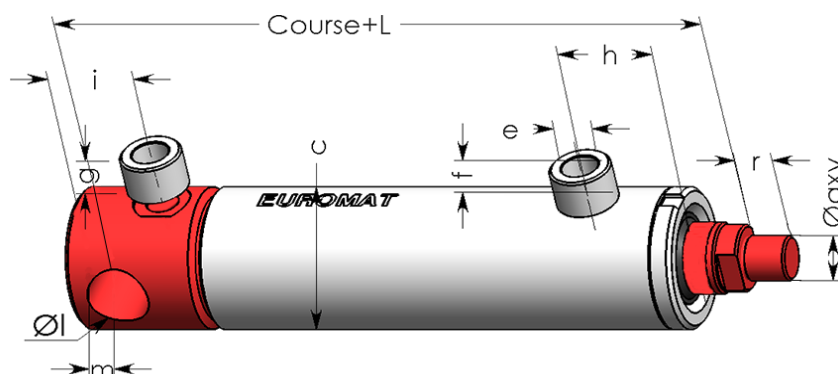
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140						
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2						
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20						
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0						
h	42	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70						
i	42	52	39	39	44	44	44	40	40	45	45	40	40	48	48						
Ø l	15	20	25,5	25,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	35,5	35,5	40,5	40,5	50,5	50,5						
m	12	15	20	20	25	25	25	25	25	30	30	30	30	40	40						
Ø q	16	16	22	22	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58						
r	16	16	22	22	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58						
v	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50						
L	142	135	155	140	175	175	175	176	176	185	185	195	195	230	230						

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr



# Vérins Double Effet Personnalisables

## FP.../...TO

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

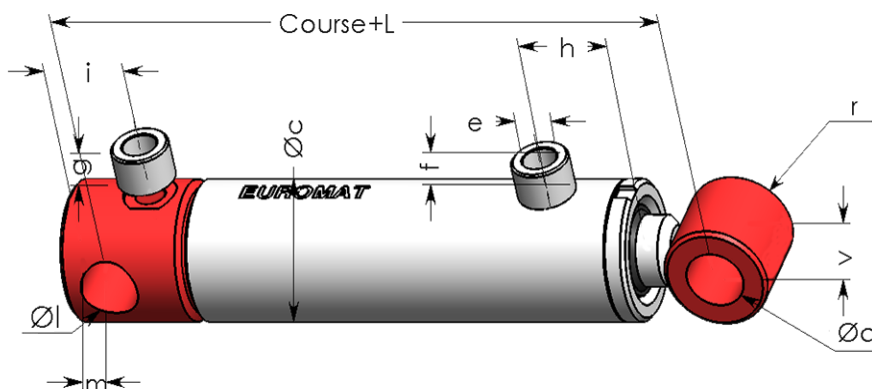
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140						
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2						
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20						
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0						
h	42	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70						
i	42	52	39	39	44	44	44	40	40	45	45	40	40	48	48						
Ø l	15	20	25,5	25,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	35,5	35,5	40,5	40,5	50,5	50,5						
m	12	15	20	20	25	25	25	25	25	30	30	30	30	40	40						
Ø q	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50						
r	15	20	22,5	22,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	30	30	35	35	45	45						
v	25	35	45	45	50	50	50	50	50	60	60	80	80	90	90						
L	150	160	160	160	175	175	175	175	175	180	180	200	200	230	230						

Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Vérins Double Effet Personnalisables

## FP.../...TT

### Données techniques:

Pression d'utilisation dynamique:  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression maximum statique:  
..... 25 MPa (250 bar)

Pression d'épreuve:  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,

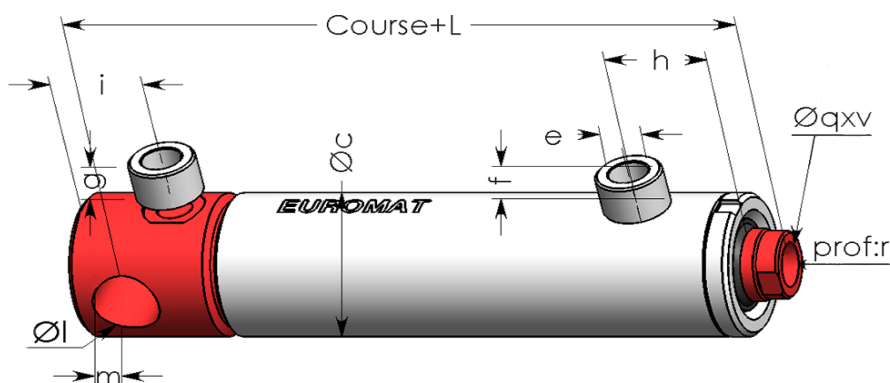
Température de fonctionnement  
comprise entre - 20°C et + 80°C

Vitesse maximum:..... 0,5 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns

Résistance au brouillard salin:  
120 heures selon ISO 9227 classe 9

Peinture d'apprêt



### Options:

Tige chromée épaisseur 50 microns (Option Chr 50)

Tige trempée superficiellement et chromée épaisseur 25 µ (option Chr-HF)

Tige nickelée et chromée (Option Ni-Chr)

Tige inox chromée épaisseur 25 µ (option inox + chrome)

Orifices d'alimentation en cotes métriques.

Orifices de purges.

Peinture de finition.

Ø Alésage	35	40	50	50	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	140	160	180	200	220	250
Ø Tige	20	25	25	30	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	80	90	100	110	110	140
Ø c	45	50	60	60	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140						
Ø e	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2						
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20						
g	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0						
h	42	45	45	45	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70						
i	42	52	39	39	44	44	44	44	40	40	45	45	40	40	48	48					
Ø l	15	20	25,5	25,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	35,5	35,5	40,5	40,5	50,5	50,5						
m	12	15	20	20	25	25	25	25	25	30	30	30	30	40	40						
Ø q	12	16	16	20	20	24	24	24	24	30	36	36	45	45	52						
r	25	30	30	35	35	40	40	40	40	50	65	65	85	85	90						
v	1,75	2	2	1,50	1,50	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3						
L	150	125	140	140	150	150	150	150	150	155	165	155	155	190	190						

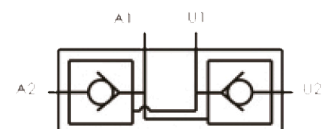
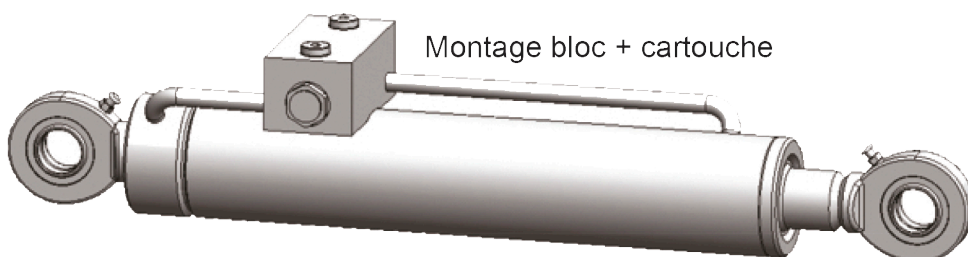
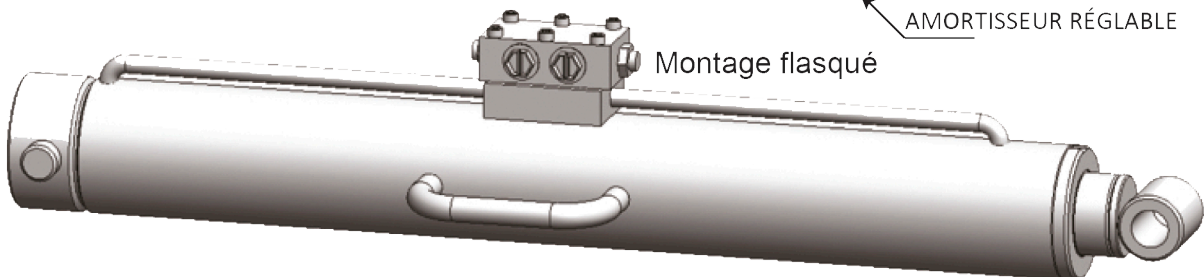
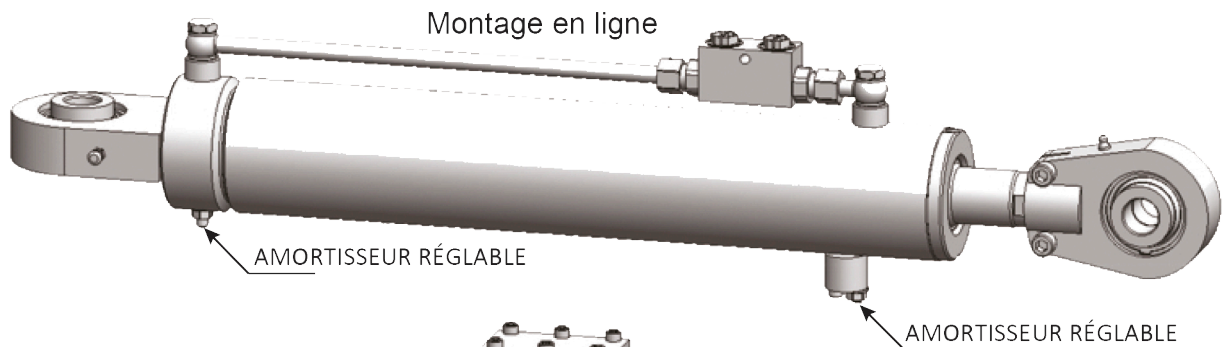
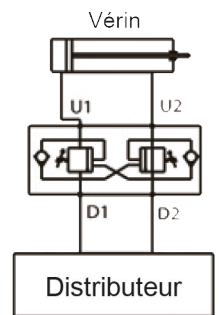
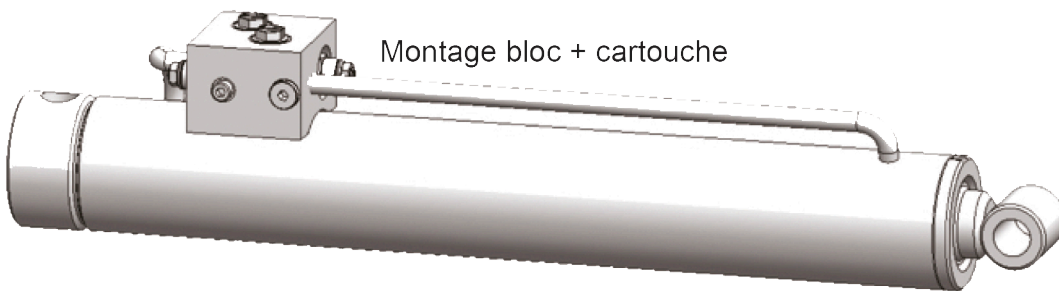
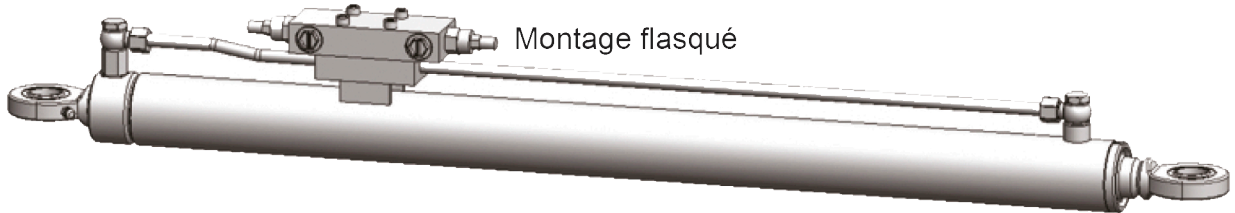
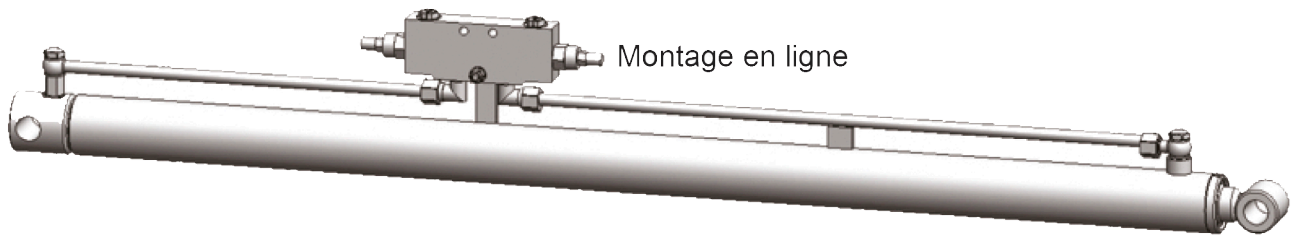
Photos et tarifs non contractuels. Plans et données techniques non contractuels. Reproduction interdite. © EUROMAT 1999-2014

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# Intégration de Fonctions Complémentaires



**EUROMAT**<sup>®</sup>

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.  
Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# 25 MPa (250 bar) Serie-DEM 25 MPa (250 bar) Serie-DEM Nenndruck 25 MPa (250 bar) DEM-Serie

## VERINS DOUBLE EFFET

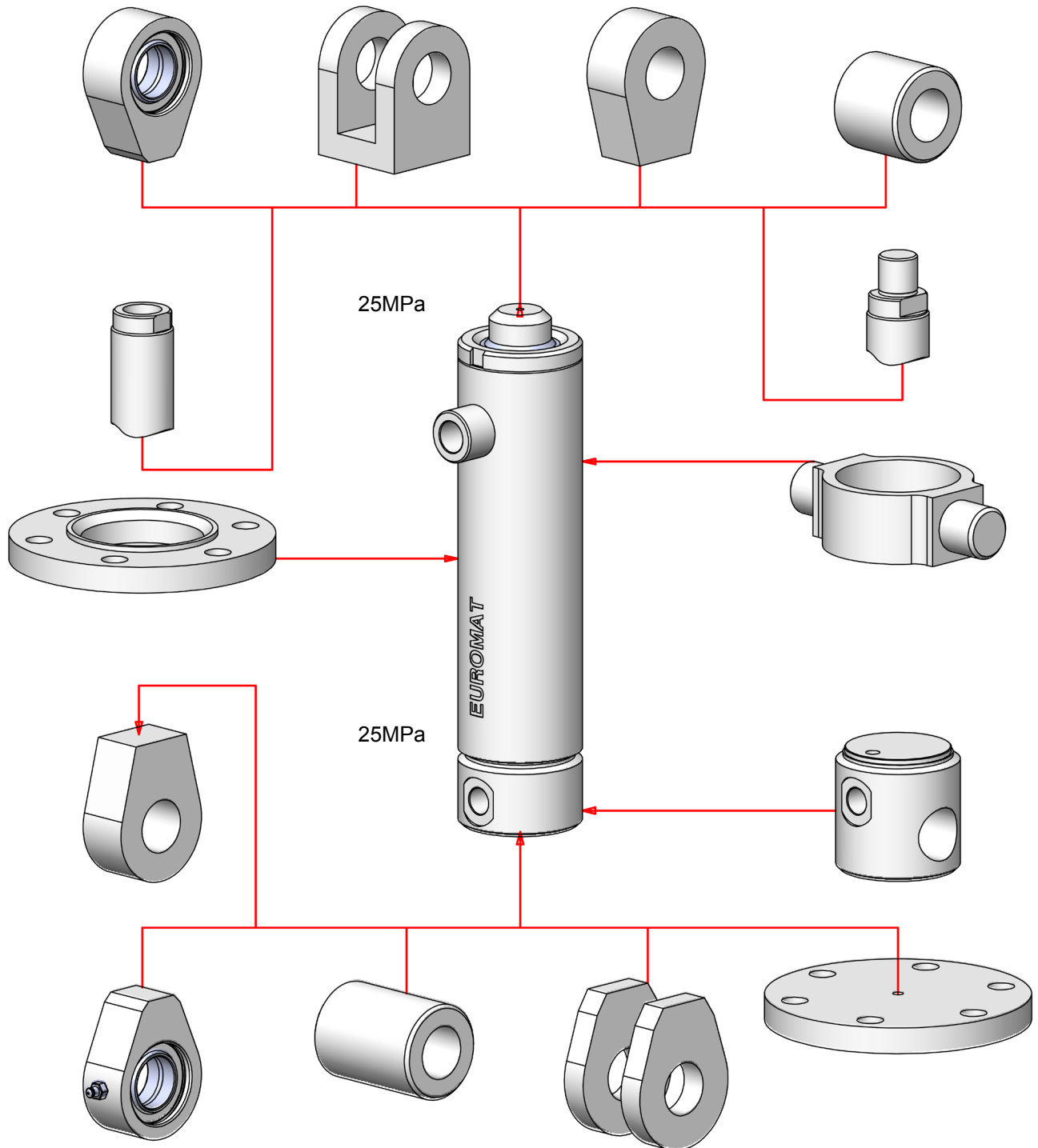
Une large gamme de fixations  
standardisées modulaires

## DOUBLE ACTING CYLINDERS

A wide range of standard  
modular mounting

## DOPPELTWIRKENDE HYDRAULIKZYLINDER

Universell einsetzbare  
Schweißschraubkonstruktion  
in verschiedenen Bauformen



**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.  
Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

## DOMAINE D'UTILISATION DES VERINS DEM

Toutes applications courantes dans les secteurs :

- de l'équipement industriel,
- du matériel de manutention,
- du machinisme agricole,
- des travaux publics,
- des transports routiers,
- du génie civil et maritime.

### Pression

Pression d'utilisation dynamique:  
25 MPa (250 bar) = 3600 psi  
Pression d'épreuve:  
37,5 MPa (375 bar) = 5400 psi

### Fluide

Huile hydraulique minérale de viscosité comprise entre 2 et 8° Engler à 50° C (pour huiles inflammables nous consulter) Température de fonctionnement comprise entre -20° C et + 80° C

### Vitesse maxi

0,5 m/s (1 m/s avec l'option joints composites)

### Protection des tiges

#### Plusieurs options:

#### **- Chr 2**

Pour les vérins dont la tige reste longtemps sortie en atmosphère non corrosive.

Résistance au brouillard salin 120 Heures selon ISO 9227 classe 9.

#### **- Ni Chr (en option)**

Pour les utilisations ambiance très corrosive (génie maritime, industries chimiques, pulvérisation d'engrais...)

Sous couche nickel + couche chrome dur

Résistance au brouillard salin : 1000 heures selon ISO 9227 classe 9.

## APPLICATIONS FOR DOUBLE ACTING CYLINDERS DEM

- Industrial Equipment
- Handling Equipment
- Agricultural Machinery
- Public Works
- Trucks
- Civil and maritime engineering

### Pressure

Dynamic operating pressure:  
25 Mpa = 250 bar = 3600 psi  
Static test pressure:  
37,5 Mpa = 375 bar = 5400 psi

### Fluid

Hydraulic mineral oil with a viscosity of between 2 and 8° Engler at 50 °C (for non inflammable oil please consult us)

### Speed

Maximum: 0,5 m/s (1 m/s with PTFE composite seals)

### Rod protection

#### Several options are available:

#### **- Chr 2**

For all cylinders in which the rod remains outside the cylinder for a long time in a non-aggressive atmosphere

Resistance to salt spray test > 120 hours according to ISO 9227class 9

#### **- Ni Chr (option)**

For all uses in a corrosive environment (maritime engineering, chemical industries, fertilizer spreading...)

Undercoated Nickel + a coating of hard chrome

Resistance to salt spray test 1000 hours according to ISO 9227 class 9

## STANDARDANWENDUNGEN DER DEM-ZYLINDER IN FOLGENDEN BEREICHEN

- Industrieausrüstung
- Baumaschinen
- Fahrzeugbau
- Fördergeräte
- Hoch- und Tiefbau
- Landwirtschaft

### Allgemeine techn. Daten

Nenndruck (dyn):  
25 Mpa = 250 bar = 3600 psi  
Prüfdruck:  
37,5 Mpa = 375 bar = 5400 psi

### Betriebsmittel

Hydrauliköl auf Mineralölbasis (andere Betriebsmittel auf Anfrage)  
Betriebstemperatur:  
-20°C bis +80°C (für andere Temperaturen auf Anfrage)

### Kolbengeschwindigkeit

Max.: 0,5 m/s (1m/s mit PTFE-Dichtungen)  
Höhere Geschwindigkeiten auf Anfrage

### Korrosionsschutz

#### Auswahl:

#### **- Chr 2**

Für Zylinder deren Stange meist in unkorrosiver Atmosphäre ausgefahren bleibt  
Salzsprühnebeltest:

120 Stunden  
nach ISO 9227 Klasse 9

#### **- Ni-Chr (Option)**

Für Anwendungen in sehr korrosiver Atmosphäre (Schiffwesen, chemische Industrie, Düngerzerstäuber, usw.)

Salzsprühnebeltest:  
1000 Stunden  
nach ISO 9227 Klasse 9

### **- Chr HF (en option)**

Pour les vérins dont les tiges sont soumises à des chocs ou des impacts légers (travaux publics, transports routiers, directions assistées, etc...) Trempe superficielle + chrome dur  
Résistance au brouillard salin : 120 heures selon ISO 9227 classe 9.

**Inox + Chrome (en option):**  
nous consulter.

**Sursulf-oxynit (en option):**  
nous consulter

### **Protection des corps**

Peinture d'apprêt (AFNOR T30003 famille 1 classe 7 compatible avec laque glycerophtalique et polyuréthane) après épreuve unitaire.

(pour autres types d'apprêt, de peinture de finition, de zingage ou de nickelage chimique : nous consulter)

### **Conditionnement**

Vérins livrés dans des containers bois

### **Limite de validité du catalogue**

Les cotes et caractéristiques de ce catalogue sont données à titre indicatif et peuvent être modifiées à tout moment sans préavis de notre part.

Les cotes et caractéristiques définitives figurent sur le plan que nous vous envoyons à l'acceptation après toute commande de nouveau produit

### **- Chr HF (option)**

For all cylinders in which the rod is liable to shocks or light impacts (public works, trucks, power-assisted steering, etc.)  
Superficial hardening + chrome  
Resistance to salt spray test > 120 hours according to ISO 9227 class 9

**- Stainless steel + chrome:**  
please inquire

**- Sursulf-oxynit:**  
please inquire

### **Body Protection**

Primer paint (AFNOR T30003 Family 1 class 7 compatible with glycerophtalic and polyurethane lacquers) after unit pressure test

(for other types of primer, paint finish, zinc or chemical nickel plating: please inquire)

### **Packaging**

Cylinders are delivered in wooden containers

### **Limits of validity**

The given measures and characteristics are for your information and could be changed at any time without any announcement.

You find the final measures and characteristics on the drawing we send you for confirmation at any order of a new product.

### **- Chr – HF (Option)**

Für Zylinder deren Kolbenstange mechanischen äußeren Einflüssen unterliegt (Zunder, Straßensplitt, usw.)  
Induktive Härtung + Hartverchromung  
Salzsprühnebeltest: 120 Stunden  
nach ISO 9227 Klasse 9

**- Inox + Chrom:**  
Wenden Sie sich bitte an uns.

**- Nitro Kohlung + Oxydation:**  
Wenden Sie sich bitte an uns

### **Oberflächenschutz**

Grundierung (Ölfeste Lackierung nach AFNOR T30003 – Familie 1 - Klasse 7)

(andere Grundierungen sowie Lackierung, Verzinken oder Chemische Vernickelung: wenden Sie sich bitte an uns)

### **Verpackung**

Die Zylinder werden in Holzkisten geliefert

### **Gültigkeitseinschränkung**

Die angegebenen Maße sind zu Ihrer Information und können jederzeit ohne Vorankündigung unsererseits geändert werden.

Die endgültigen Maße und Eigenschaften finden Sie auf der Zeichnung, die wir Ihnen bei jeder Bestellung eines neuen Produktes zur Bestätigung schicken.

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr



### LIMITES D'UTILISATION:

La conception des vérins DEM est basée sur :

- Une résistance à l'éclatement sous 60Mpa (600 bar)
- L'absence de charge radiale (privilégier les fixations RO-RO)
- Un freinage très fiable de la liaison fileté piston tige par colle frein filet

L'incorporation des vérins DEM dans vos produits peut nécessiter des adaptations spécifiques, par exemple:

- La conformité à des normes spécifiques au matériel que vous produisez.
- Des charges statiques ou dynamiques particulières.
- L'adaptation à des charges radiales ou excentrées prévisibles.
- L'intégration ou la juxtaposition sans raccords de clapets de verrouillage hydraulique.
- L'arrêt mécanique des filetages de la tête de piston ou de la tête de guidage.
- La résistance à des surpressions internes, notamment en cas de freinage du vérin par étranglement de débit de retour.

Confiez-nous votre cahier des charges. Nous vous proposerons la solution adaptée.

### LIMITS OF USE:

The construction of our DEM-Jacks (Double Acting) is based on :

- A resistance on bursting at 60Mpa (600 bar)
- Absence of radial charge (give priority to fastenings RO-RO)
- A cushioning very reliable of the thread connection piston-piston rod by break/thread glue.

The induction of the DEM-Jacks in your products could require specific adaptations, e.g.:

- Compliance with specific standards to the material you produce
- Particular static or dynamic charges
- Adaptation on predictable radial or off-centred charges
- Integration or welding of check valve
- Mechanical stop of the piston heads or the guiding heads thread
- Resistance on internal high pressures in particular in case of jacks stopping by stalling of the return flow

Entrust us with your specifications. We will propose to you the adapted solution.

### BENUTZUNGS-EINSCHRÄNKUNGEN:

Der Entwurf der DEM-Zylinder (Doppelwirkend) basiert auf :

- einem Bruchwiderstand bei 60Mpa (600 Bar)
- dem Fehlen von Radialbelastung (Befestigung RO-RO bevorzugen)
- einer sehr zuverlässigen Abbremsung der Schraubverbindung von Kolbenführung und Kolbenstange durch "Gewinde-Brems" Kleber

Der Einbau der DW-Zylinder in Ihre Produkte kann eine spezifische Anpassung erfordern, zum Beispiel

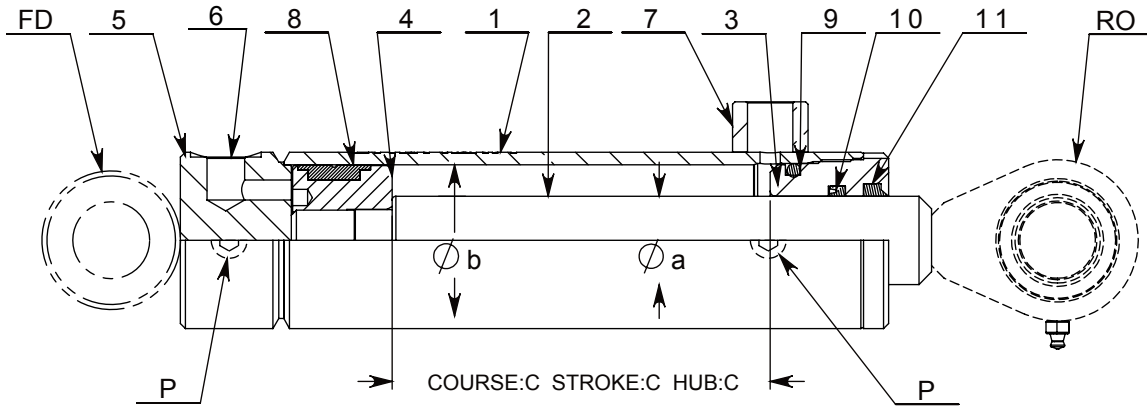
- Normgerechtheit bezogen auf das von Ihnen hergestellte Produkt
- Besondere statische oder dynamische Belastungen
- Die Anpassung an vorhersehbare Belastungen zur Mitte hin und aus ihr heraus
- Den Einbau oder das Anschweißen hydraulische Rückschlagventile
- Mechanischer Halt des Kolben- oder Stangenführungsgewindes
- Widerstand gegen inneren Überdruck, besonders im Falle einer Bremsung des Zylinders durch Abwürgen des Rückflusses.

Vertrauen Sie uns Ihre technischen Vorschriften an. Wir schlagen die passende Lösung vor.



# DONNEES TECHNIQUES TECHNICAL SPECIFICATIONS TECHNISCHE ANGABEN

- |  |   |
|--|---|
| 1 Cylindre Body Zylinderrohr   | 7 Bossage d'alimentation Rod inlet boss Anschlußstutzen an der Stangenseite |
| 2 Tige Piston rod Kolbenstange   | 8 Joint de piston Piston seal with wearing rings Kolbendichtung             |
| 3 Tête de guidage Guiding head Stangenführung                          | 9 Joint statique Gasket ring Statische Dichtung                             |
| 4 Tête de piston Piston Kolben   | 10 Joint de tige Piston rod seal Stangendichtung                            |
| 5 Fond Bottom Boden  | 11 Joint racleur Piston rod wiper seal Abstreifer                           |
| 6 Orifice d'alimentation Bottom inlet boss Anschluss an der Bodenseite |   |



Designation d'un vérin double effet DEM. Exemple:

Description of a double acting cylinder DEM. Example:

Bezeichnung eines doppeltwirkenden Zylinders DEM. Beispiel:

	<b>DEM 250</b>	<b>60</b>	<b>30</b>	<b>X</b>	<b>280</b>	<b>FD</b>	<b>CHR2</b>	<b>M18X150</b>	<b>P7</b>
<b>a</b> Alésage Bore Kolbendurchmesser	_____		_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
<b>b</b> Tige Rode diameter Kolbenstangendurchmesser	_____		_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
<b>C</b> Course Stroke Hub	_____		_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
<b>FD</b> Fixation du corps Body mount Befestigungsart des Zylinders	_____		_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
<b>RO</b> Fixation de tige Rod mount Befestigungsart der Kolbenstangenseite	_____		_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Option de protection tige Rod coating option Korrosionsschutz	_____		_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Orifices d'alimentation Inlet ports Anschluss	_____		_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
<b>P</b> Orifices de purges Bleed ports Entlüftungsanschlüsse	_____		_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____

**EUROMAT**<sup>®</sup>

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.  
Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr



## Série CEI output signal 4-20mA 21MPa (210bar)

### VERINS DOUBLE EFFET AVEC CAPTEUR DE DEPLACEMENT MAGNETOSTRICTIF INTEGRE

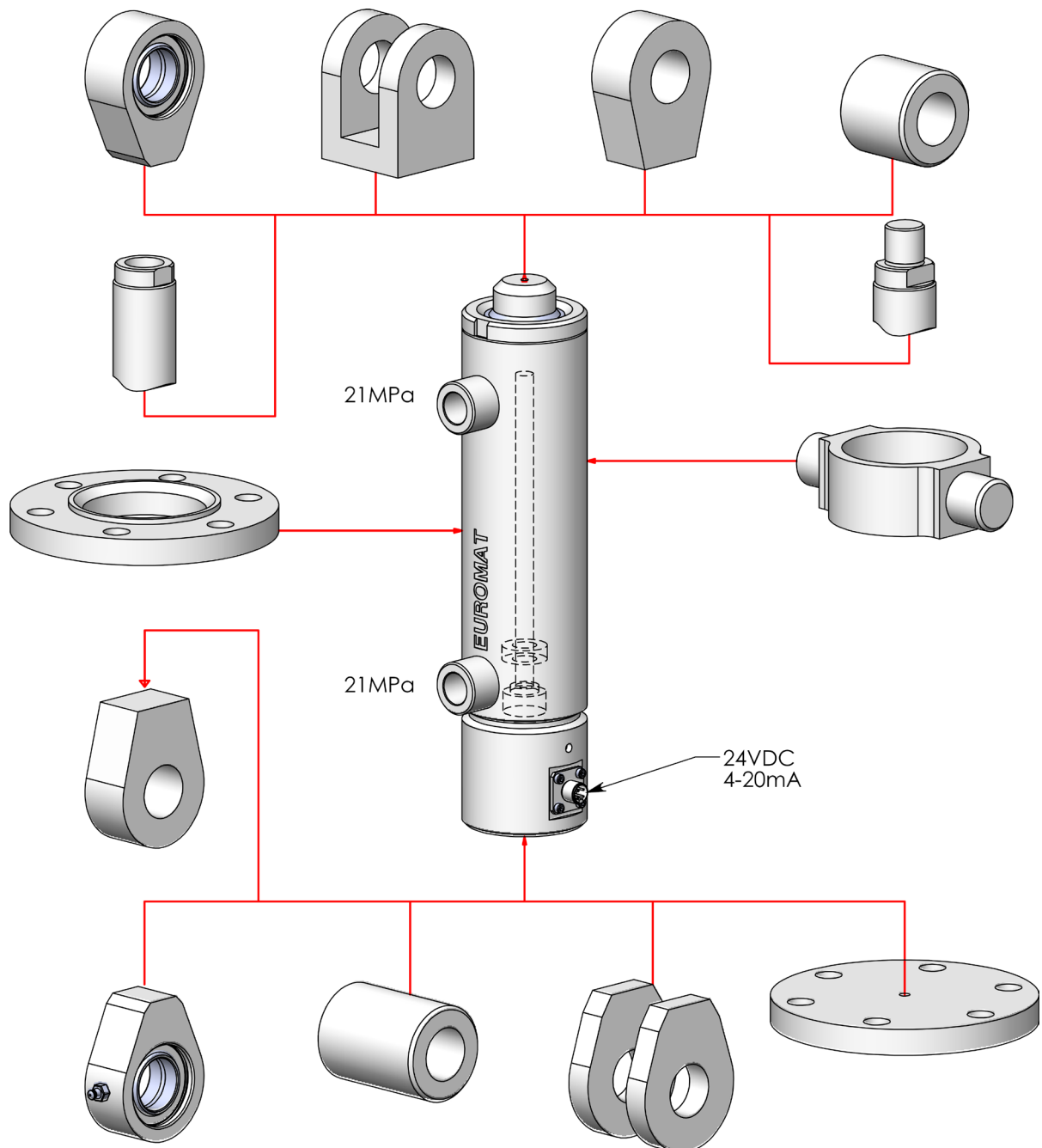
Une large gamme de fixations standardisées modulaires et un capteur de position sans contact, sans usure, résistant aux vibrations et aux chocs du matériel mobile.

### DOUBLE ACTING CYLINDERS WITH MAGNETOSTRICTIVE POSITION SENSOR

A wide range of standard modular mounting and an analogic measment sensor without contact, well protected, durable in harsh condition.

### DOPPELTWIRKENDE HYDRAULIKZYLINDER MAGNETOSTRIKTIVES POSITIONSMESSVERFAHREN

Universell einsetzbare Schweißschraubkonstruktion in verschiedenen Bauformen und ein analoges Wegmeßsystem, ohne Kontakt, ohne Abnutzung, unanfällig bei Vibrationen und Stößen im mobilen Bereich.

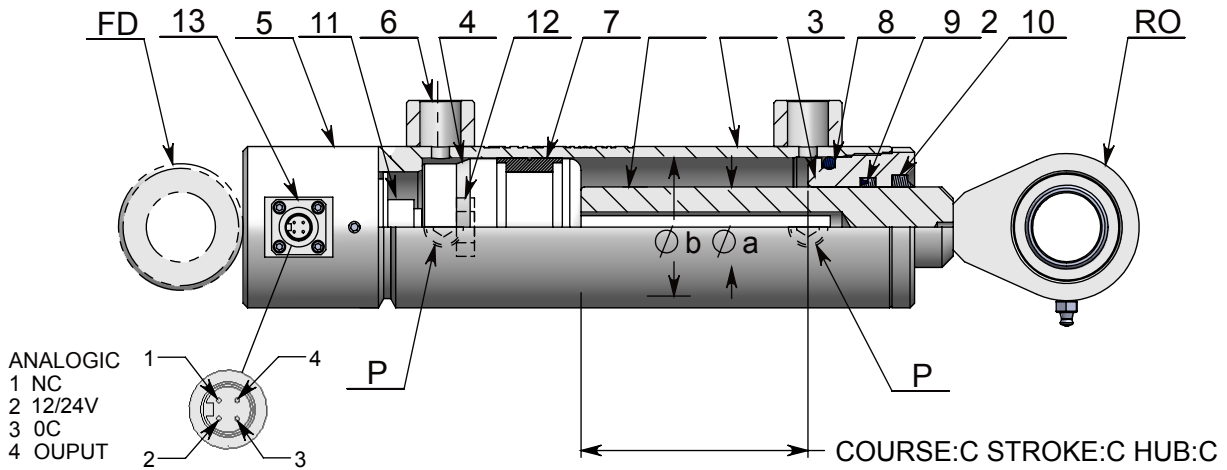


**EUROMAT®**

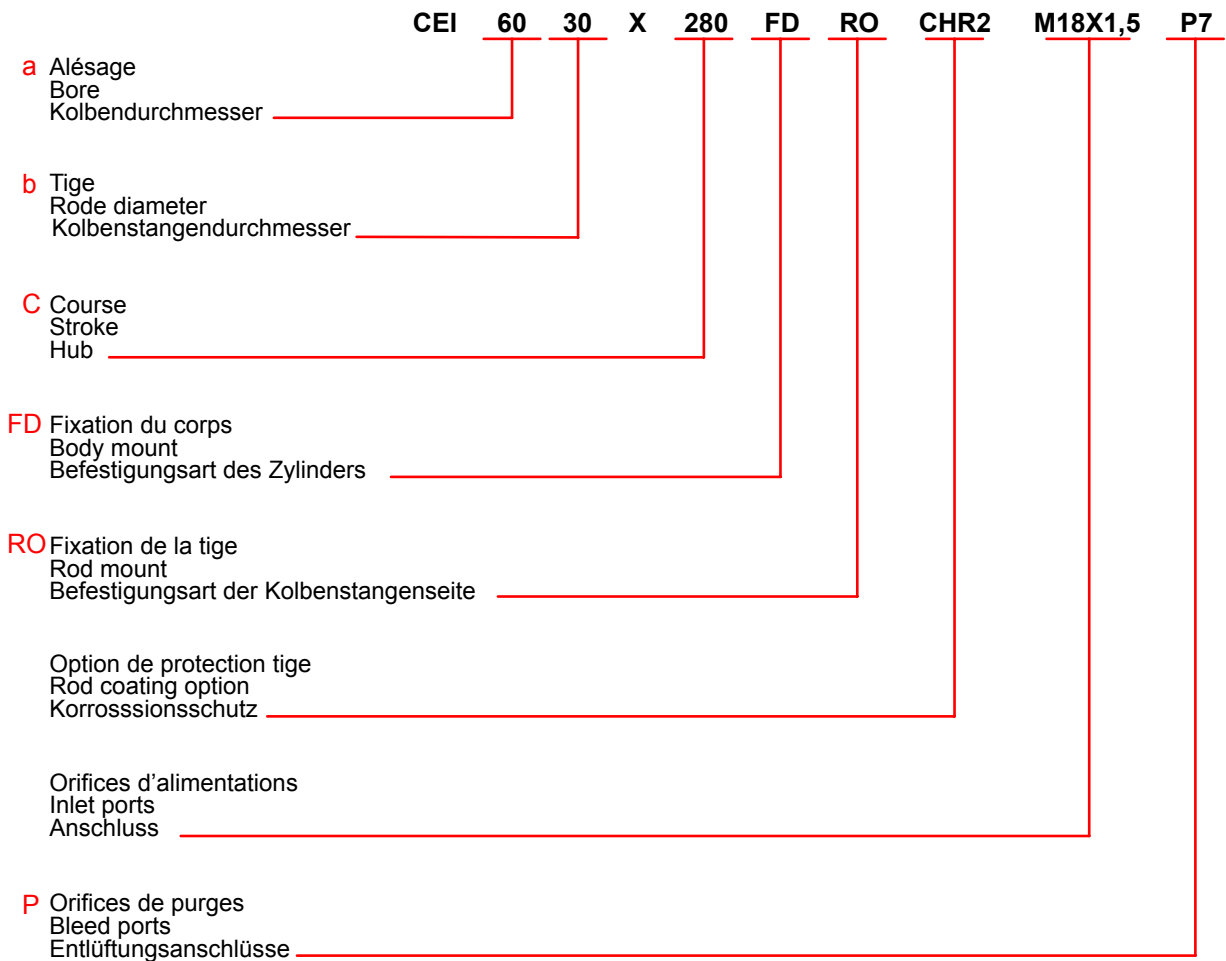
HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S  
Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# DONNEES TECHNIQUES TECHNICAL SPECIFICATIONS TECHNISCHE ANGABEN

- |  |  |
|--|--|
| 1 Cylindre Boby Zylinderrohr   | 8 Joint statique Gasket ring Statische Dichtung        |
| 2 Tige Piston rod Kolbenstange   | 9 Joint de tige Piston rod seal Stangendichtung        |
| 3 Tête de guidage Guiding head Stangenführung                                | 10 Joint racleur Piston rod wiper Abstreifer           |
| 4 Tête de piston Piston Kolben   | 11 Capteur Sensor Sensor                               |
| 5 Fond Bottom Boden  | 12 Rondelle magnétique Ring magnet Magnetische Scheibe |
| 6 Bossage d'alimentation Rod inlet boss Anschlussstutzen an der Stangenseite | 13 Connecteur Connector Stecker                        |
| 7 Joint de piston Piston seal with wearing rings Kolbendichtung              |  |



**Désignation d'un vérin double effet CEI. Exemple:**  
**Description of a double acting cylinder CEI. Example:**  
**Bezeichnung eines doppelwirkenden Zylinders CEI: Beispiel:**



CHOIX DES FIXATIONS  
DU CORPS DE VERIN

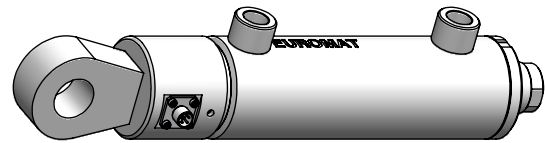
CHOICE OF MOUNTING  
ON THE CYLINDER BODY

BEFESTIGUNGSWAHL  
DER ZYLINDER

DEM ../..X..CM

Chape mâle  
Single clevis  
Schwenkauge

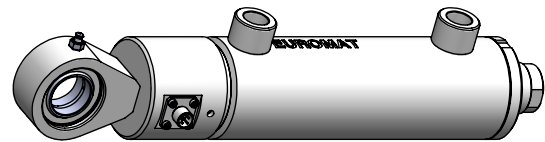
CM



DEM ../..X..RO

Rotule  
Spherical eye  
Gelenkauge

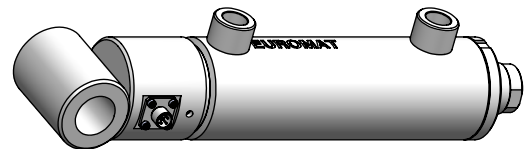
RO



DEM ../..X..FD

Fond douille  
Cross socket  
Schwenkhülse

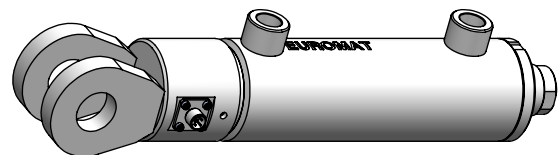
FD



DEM ../..X..CF

Chape femelle  
Double clevis  
Gabel

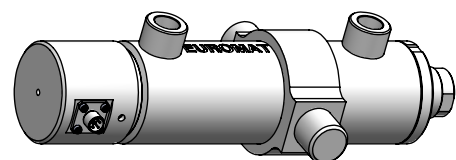
CF



DEM ../..X..AS

Tourillons  
Trunnion  
Schwenkzapfen

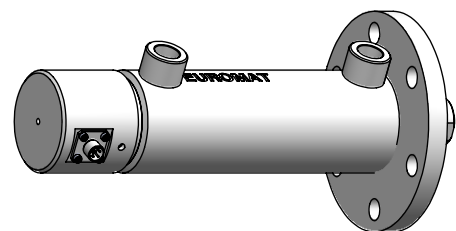
AS



DEM ../..X..BT

Bride en tête  
Head flange  
Flansch vorne

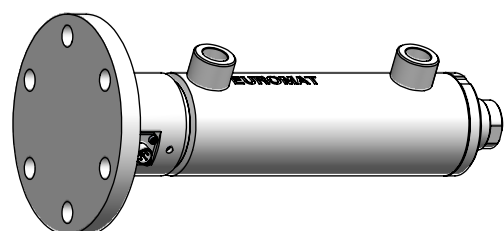
BT



DEM ../..X..FB

Fond à bride  
Bottom flange  
Bodenflansch

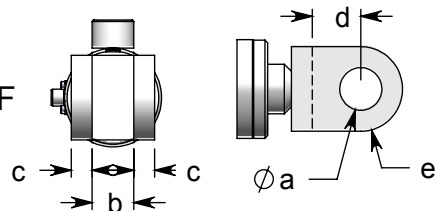
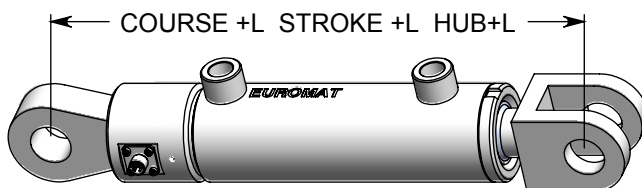
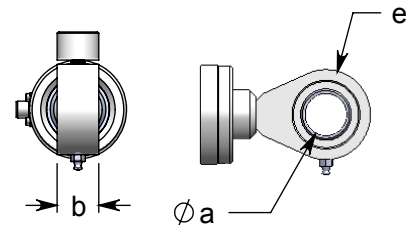
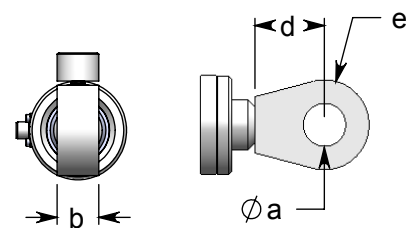
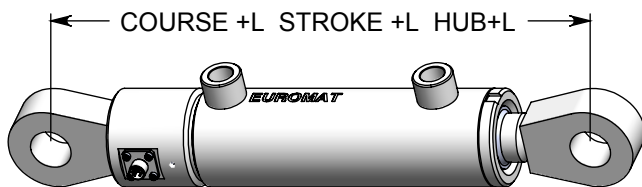
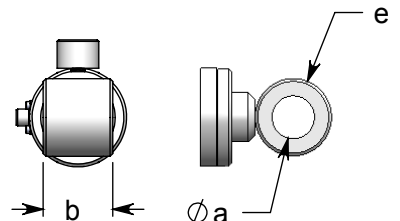
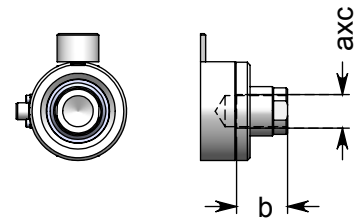
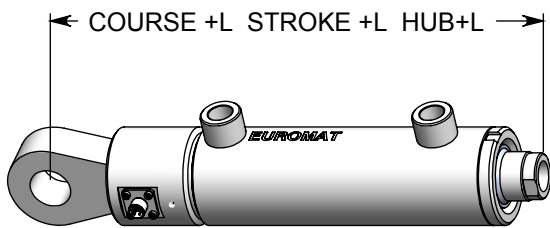
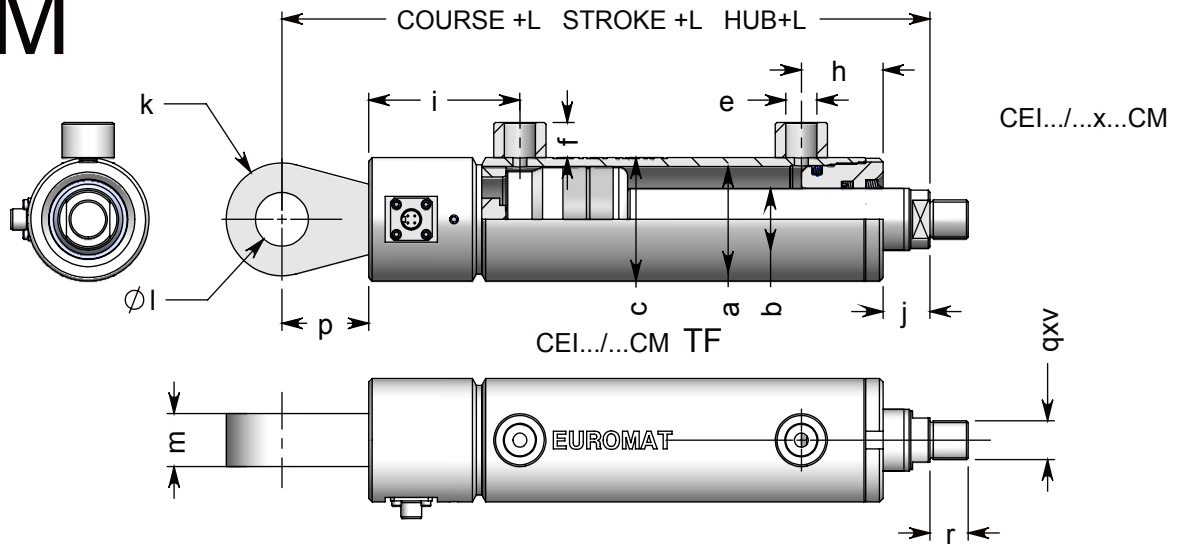
FB



**EUROMAT**<sup>®</sup>

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.  
Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# CM



CEI.../... CM TF	DONNEES TECHNIQUES				TECHNICAL SPECIFICATIONS				TECHNISCHE ANGABEN			
a	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	
b	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	
c	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	
e	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
g	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
h	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	
i	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	
j	19	19	19	24	24	26	26	35	35	35	35	
k	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60	
l	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	
m	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	
p	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85	
q	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	
r	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	
v	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
L	265	265	265	270	270	290	290	290	290	325	325	

CEI.../... CM TT											
a	0	24	24	0	24	30	36	0	45	0	52
b	0	40	40	0	40	50	65	0	85	0	90
e		2	2		2	2	2		3		3
L	0	265	265	0	265	290	290	0	260	0	325

CEI .../... CM TO											
a	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
b	50	50	50	50	50	60	60	80	80	90	90
e	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	30	30	35	35	45	45
L	290	290	290	300	300	320	320	295	295	370	370

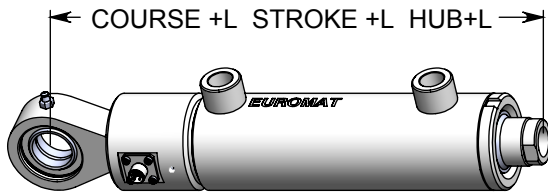
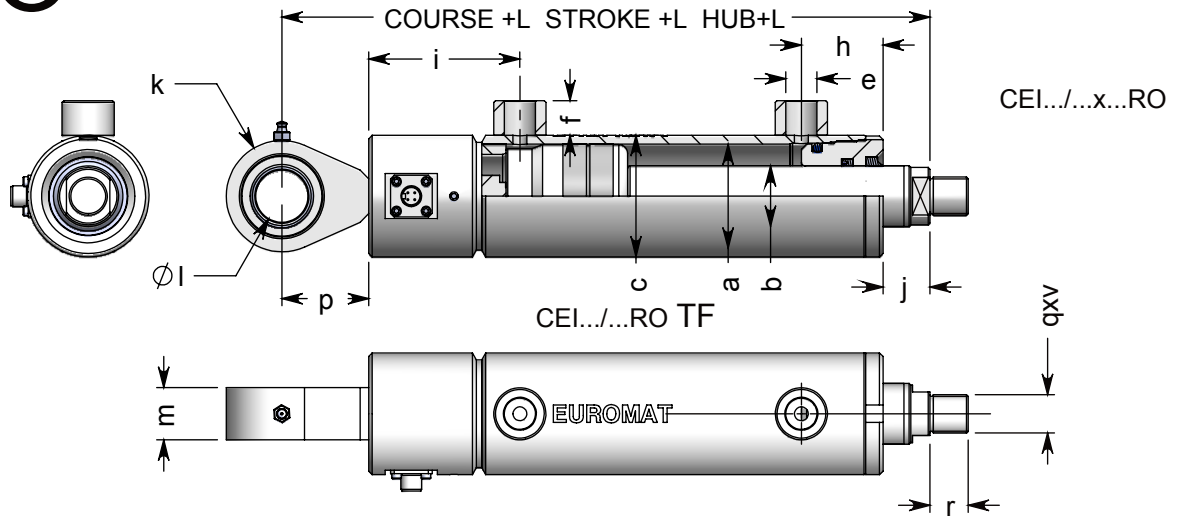
CEI .../... CM CM											
a	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
b	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
d	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85
e	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60
L	315	315	315	325	325	350	350	330	330	410	410

CEI .../... CM RO											
a	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
b	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
d	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85
e	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60
L	315	315	315	335	335	360	360	350	350	425	425

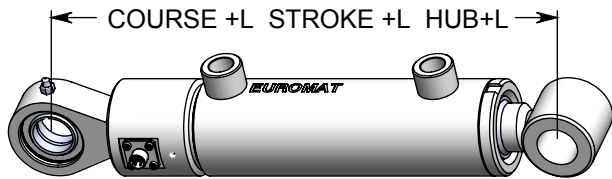
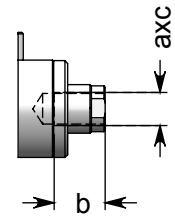
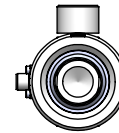
CEI .../... CM CF											
a	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
b	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
c	15	15	15	15	15	17,5	17,5	20	20	25	25
d	35	35	35	35	35	43	43	50	50	63	63
e	32	32	32	32	32	40	40	47	47	55	55
L	315	315	315	335	335	350	350	330	330	410	410



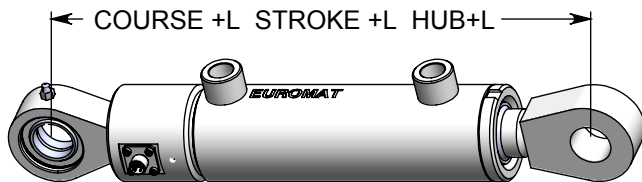
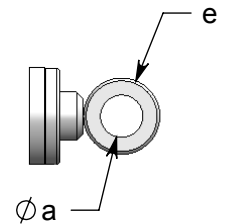
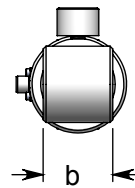
# RO



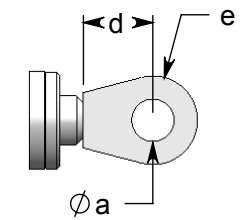
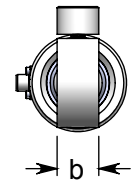
CEI.../...RO TT



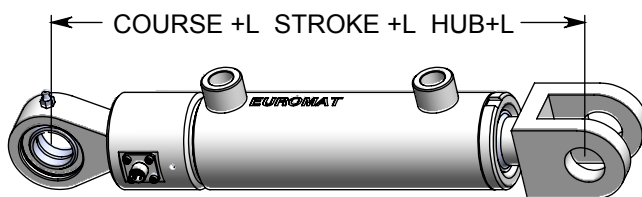
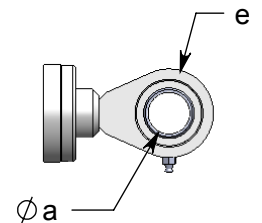
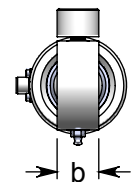
CEI.../...RO TO



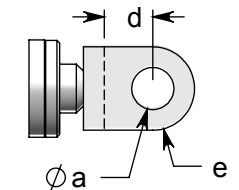
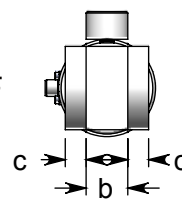
CEI.../...RO CM



CEI.../...RO RO



CEI.../...RO CF



CEI.../... RO TF	DONNEES TECHNIQUES				TECHNICAL SPECIFICATIONS				TECHNISCHE ANGABEN			
a	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	
b	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	
c	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	
d	12	12	12	12	12	12	12	14	14	12	12	
e	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
g	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
h	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	
i	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	
j	19	19	19	24	24	26	26	35	35	35	35	
k	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60	
l	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	
m	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	
n	22	22	22	22	22	25	25	28	28	35	35	
p	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85	
q	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	
r	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	
v	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
L	265	265	265	270	270	290	290	290	290	325	325	

CEI.../... RO TT											
a	0	24	24	0	24	30	36	0	45	0	52
b	0	40	40	0	40	50	65	0	85	0	90
e		2	2		2	2	2		3		3
L	0	265	265	0	265	290	290	0	290	0	325

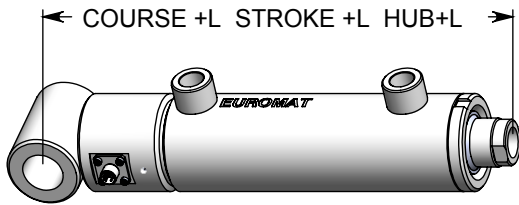
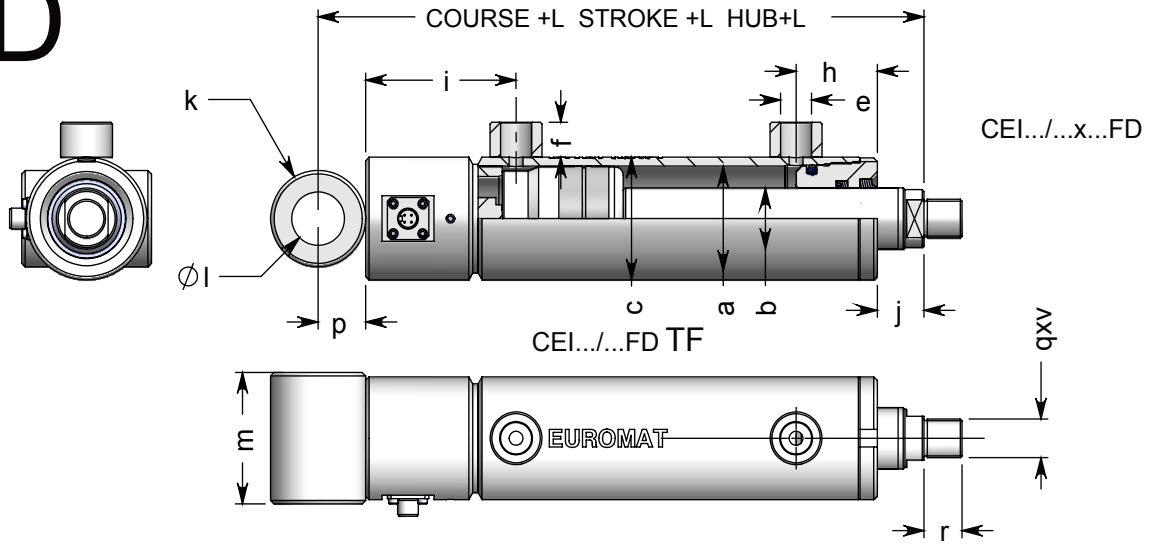
CEI .../... RO TO											
a	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
b	50	50	50	50	50	60	60	80	80	90	90
e	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	30	30	35	35	45	45
L	290	290	290	300	300	320	320	325	325	370	370

CEI .../... RO CM											
a	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
b	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
d	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85
e	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60
L	315	315	315	325	325	350	350	360	360	410	410

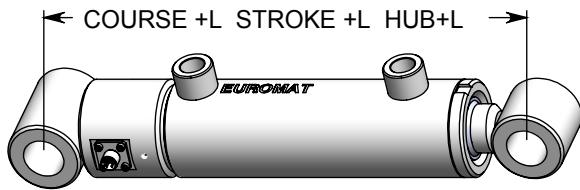
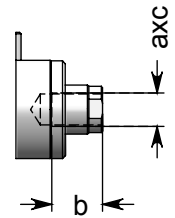
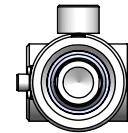
CEI .../... RO RO											
a	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
b	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
d	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85
e	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60
L	315	315	315	335	335	360	360	380	380	425	425

CEI .../... RO CF											
a	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
b	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
c	15	15	15	15	15	17,5	17,5	20	20	25	25
d	35	35	35	35	35	43	43	50	50	63	63
e	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60
L	315	315	315	325	325	350	350	360	360	425	425

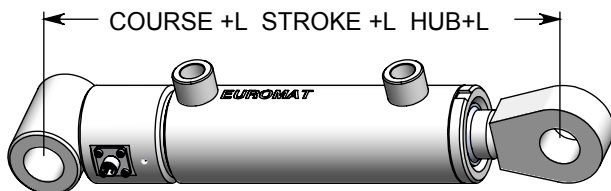
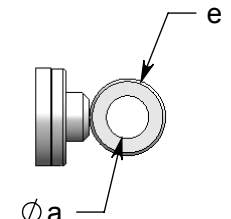
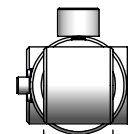
# FD



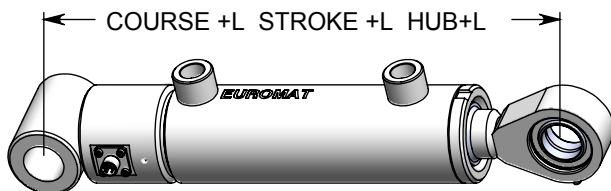
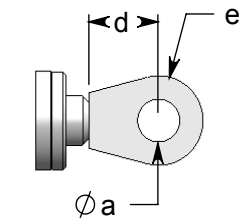
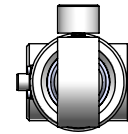
CEI.../...FD TT



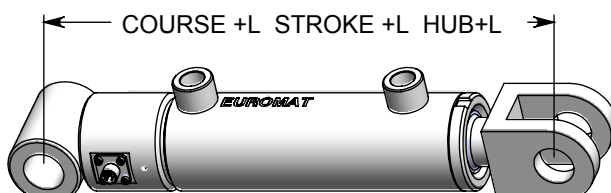
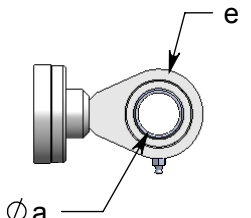
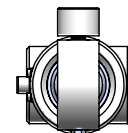
CEI.../...FD TO



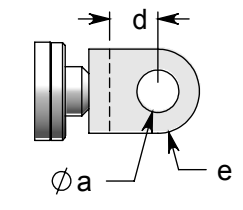
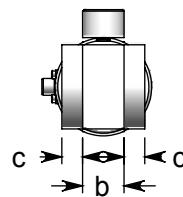
CEI.../...FD CM



CEI.../...FD RO



CEI.../...FD CF



CEI.../... FD TF	DONNEES TECHNIQUES				TECHNICAL SPECIFICATIONS				TECHNISCHE ANGABEN			
a	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	
b	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	
c	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	
e	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
g	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
h	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	
i	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	
j	19	19	19	24	24	26	26	35	35	35	35	
k	55	55	55	55	55	60	60	70	70	90	90	
l	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	
m	75	75	75	90	90	100	100	125	125	150	150	
p	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	30	30	35	35	45	45	
q	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	
r	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	
v	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
L	245	245	245	245	245	255	255	240	240	280	280	

CEI.../... FD TT											
a	0	24	24	0	24	30	36	0	45	0	52
b	0	40	40	0	40	50	65	0	85	0	90
e		2	2		2	2	2		3		3
L	0	245	245	0	245	255	255	0	240	0	290

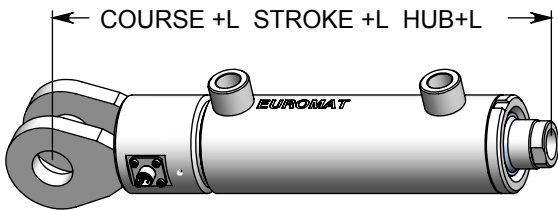
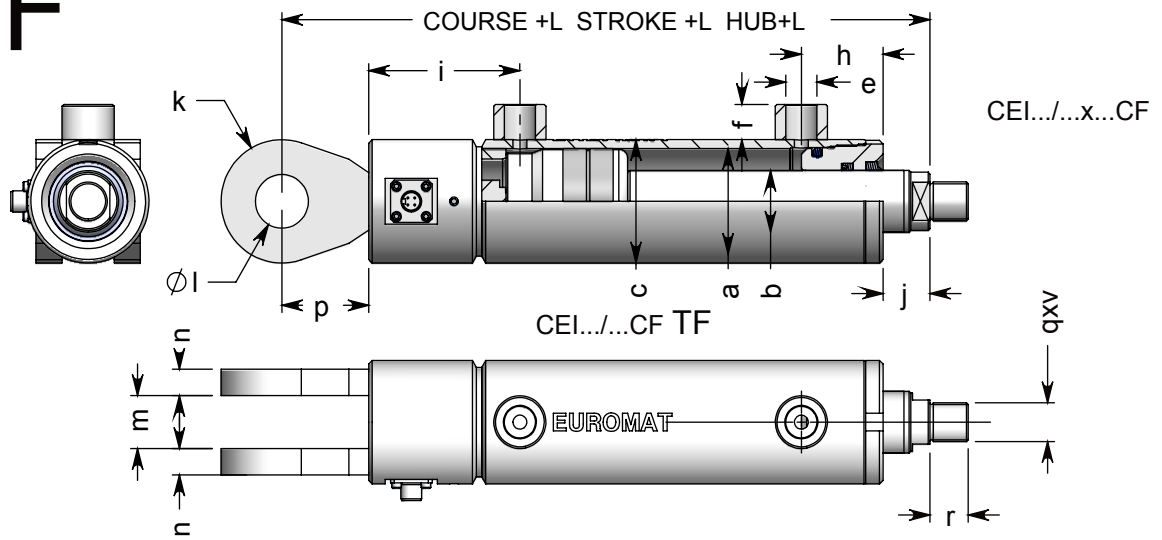
CEI .../... FD TO											
a	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
b	50	50	50	50	50	60	60	80	80	90	90
e	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	30	30	35	35	45	45
L	270	270	270	270	270	280	280	270	270	325	325

CEI .../... FD CM											
a	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
b	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
d	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85
e	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60
L	290	290	290	290	290	310	310	305	305	355	355

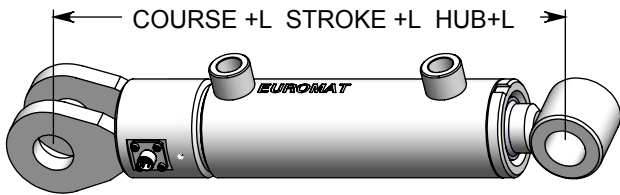
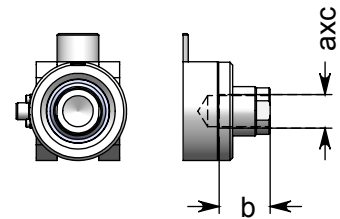
CEI .../... FD RO											
a	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
b	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
d	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85
e	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60
L	290	290	290	290	290	310	310	305	305	355	355

CEI .../... FD CF											
a	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
b	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
c	15	15	15	15	15	17,5	17,5	20	20	25	25
d	35	35	35	35	35	43	43	50	50	63	63
e	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60
L	292	292	290	290	290	300	300	310	310	360	360

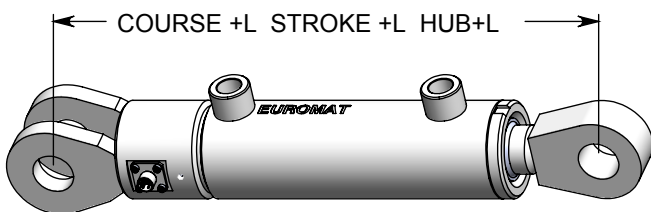
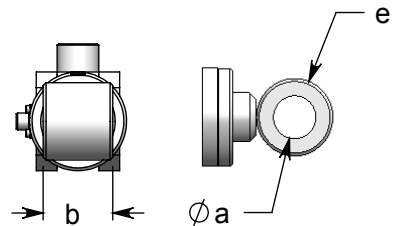
# CF



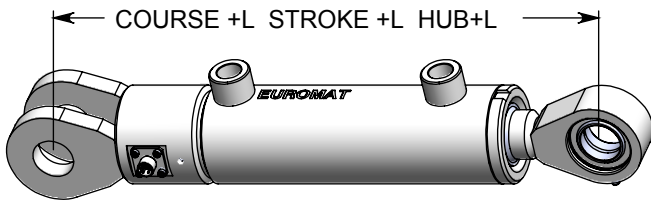
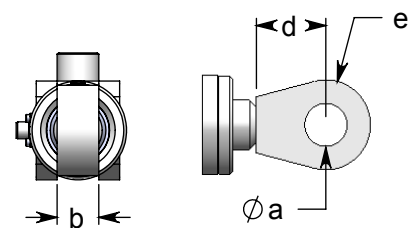
CEI.../...CF TT



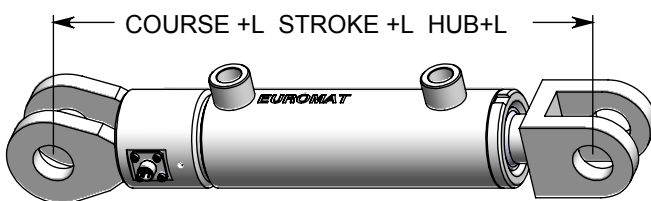
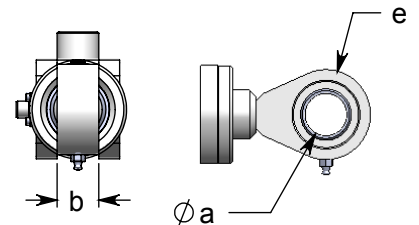
CEI.../...CF TO



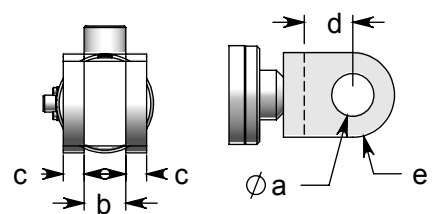
CEI.../...CF CM



CEI.../...CF RO



CEI.../...CF CF



CEI.../... CF TF	DONNEES TECHNIQUES				TECHNICAL SPECIFICATIONS				TECHNISCHE ANGABEN			
a	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	
b	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	
c	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	
e	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
g	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
h	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	
i	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	
j	19	19	19	19	19	20,5	20,5	20	20	19,5	19,5	
k	35	35	35	35	35	43	43	50	50	63	63	
l	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	
m	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	
n	15	15	15	15	15	17,5	17,5	20	20	25	25	
p	50	50	50	50	50	60,5	60,5	70	70	85	85	
q	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	
r	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	
v	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
L	265	265	265	265	265	285	285	275	275	320	320	

CEI.../... CF TT											
a	0	24	24	0	24	30	36	0	45	0	52
b	0	40	40	0	40	50	65	0	85	0	90
e		2	2		2	2	2		3		3
L	0	265	265	0	265	285	285	0	275	0	320

CEI .../... CF TO											
a	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
b	50	50	50	50	50	60	60	80	80	90	90
e	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	30	30	35	35	45	45
L	290	290	290	290	290	310	310	305	305	355	355

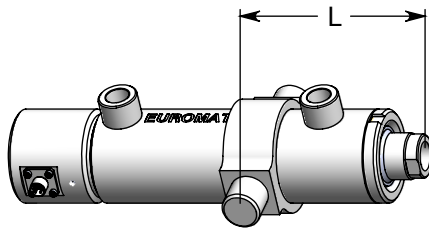
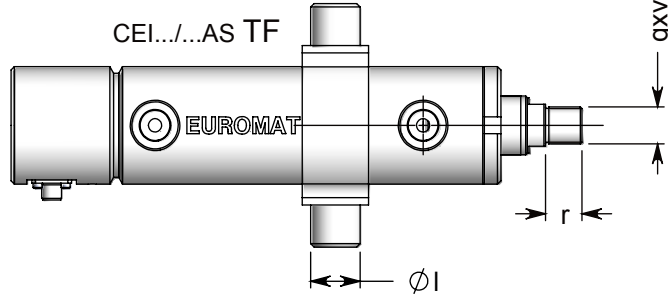
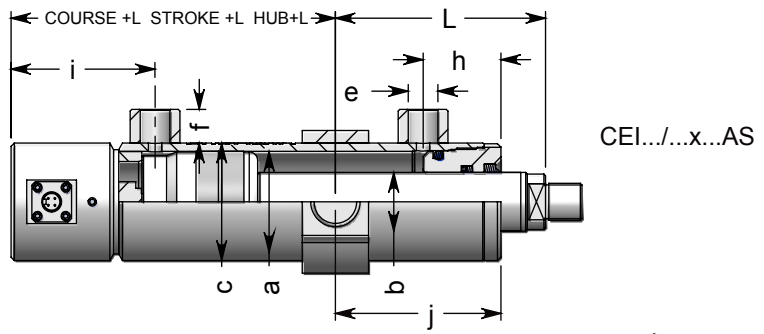
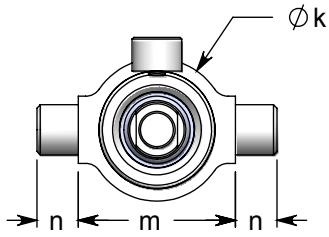
CEI .../... CF CM											
a	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
b	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
d	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85
e	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60
L	315	315	315	315	315	340	340	345	345	405	405

CEI .../... CF RO											
a	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
b	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
d	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85
e	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60
L	315	315	315	315	315	340	340	345	345	405	405

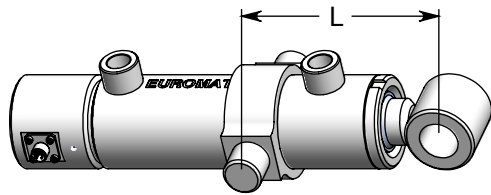
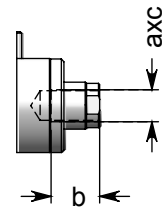
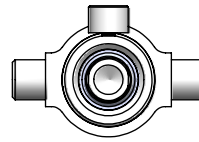
CEI .../... CF CF											
a	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
b	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
c	15	15	15	15	15	17,5	17,5	20	20	25	25
d	35	35	35	35	35	43	43	50	50	63	63
e	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60
L	315	315	315	325	325	375	375	345	345	400	400



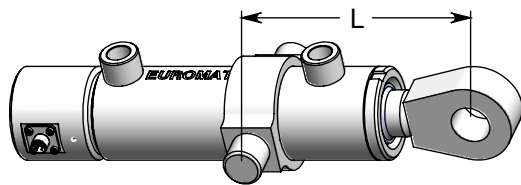
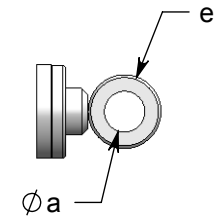
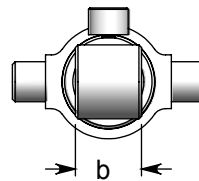
# AS



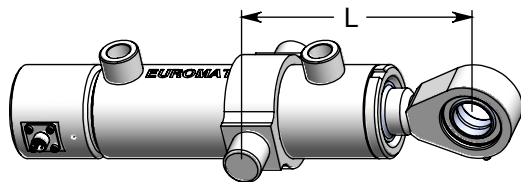
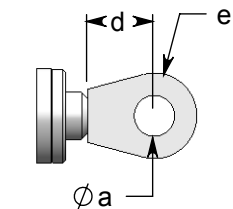
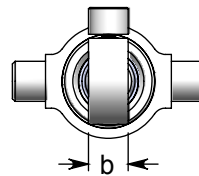
CEI.../...AS TT



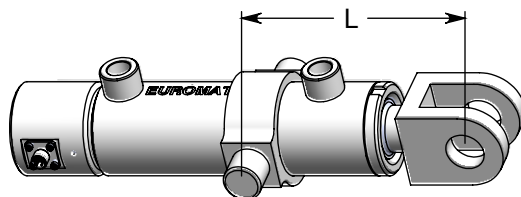
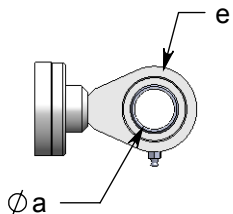
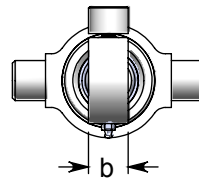
CEI.../...AS TO



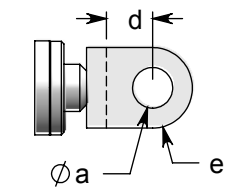
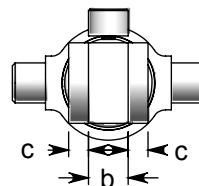
CEI.../...AS CM



CEI.../...AS RO



CEI.../...AS CF



CEI.../... AS TF	DONNEES TECHNIQUES				TECHNICAL SPECIFICATIONS				TECHNISCHE ANGABEN			
a	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	
b	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	
c	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	
e	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
g	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
h	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	
i	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	
j	100	100	100	100	100	100	100	100	100	110	110	
k	85	85	85	100	100	110	110	140	140	170	170	
l	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50	
m	95	95	95	110	110	125	125	150	150	180	180	
n	25	25	25	25	25	30	30	35	35	45	45	
q	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	
r	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	
t	176	176	176	176	176	154	154,00	165	165	175	175	
v	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
L	120	120	120	120	120	120	120	120	120	130	130	

CEI.../... AS TT											
a	0	24	24	0	24	30	36	0	45	0	52
b	0	40	40	0	40	50	65	0	85	0	90
e		2	2		2	2	2		3		3
L	0	120	120	0	120	120	120	0	120	0	120

CEI .../... AS TO											
a	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
b	50	50	50	50	50	60	60	80	80	90	90
e	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	30	30	35	35	45	45
L	145	145	145	145	145	150	150	155	155	175	175

CEI .../... AS CM											
a	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
b	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
d	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85
e	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60
L	170	170	170	170	170	180	180	190	190	215	215

CEI .../... AS RO											
a	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
b	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
d	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85
e	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60
L	170	170	170	170	170	180	180	190	190	215	215

CEI .../... AS CF											
a	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
b	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
c	15	15	15	15	15	17,5	17,5	20	20	25	25
d	35	35	35	35	35	43	43	50	50	63	63
e	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60
L	170	170	170	170	170	180	180	190	190	223	223



CEI.../... BT TF	DONNEES TECHNIQUES				TECHNICAL SPECIFICATIONS				TECHNISCHE ANGABEN			
a	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	
b	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	
c	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	
e	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
g	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
h	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	
i	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	
k	85	85	85	95	95	110	110	140	140	180	180	
l	15	15	15	15	15	15	15	21	21	21	21	
m	120	120	120	130	130	140	140	180	180	125	215	
n	15	15	15	15	15	15	15	20	20	25	25	
p	150	150	150	160	160	170	170	220	220	250	250	
q	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	
r	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	
t	186	186	186	186	186	224	224	175	175	195	195	
v	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
L	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	

CEI.../... BT TT											
a	0	24	24	0	24	30	36	0	45	0	52
b	0	40	40	0	40	50	65	0	85	0	90
e		2	2		2	2	2		3		3
L	0	40	40	0	40	40	40	0	40	0	40

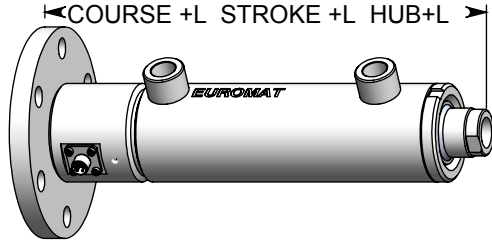
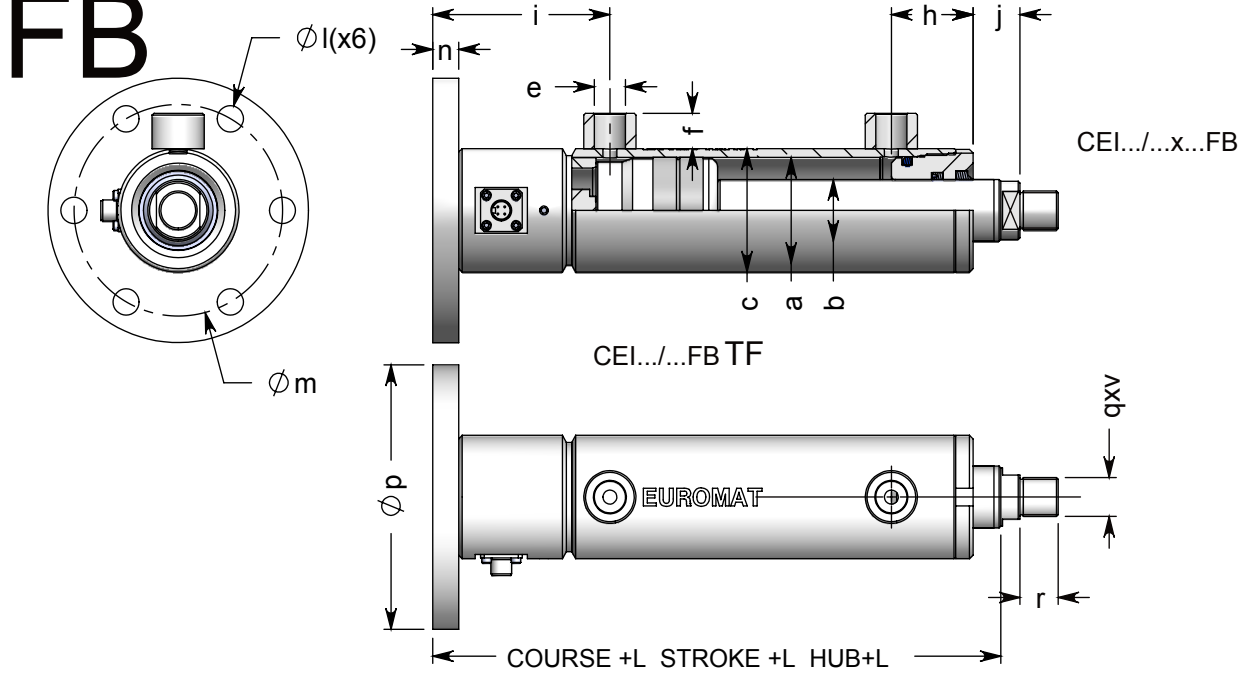
CEI.../... BT TO											
a	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
b	50	50	50	50	50	60	60	80	80	90	90
e	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	30	30	35	35	45	45
L	65	65	65	65	65	70	70	75	75	85	85

CEI.../... BT CM											
a	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
b	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
d	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85
e	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60
L	90	90	90	90	90	100	100	110	110	125	125

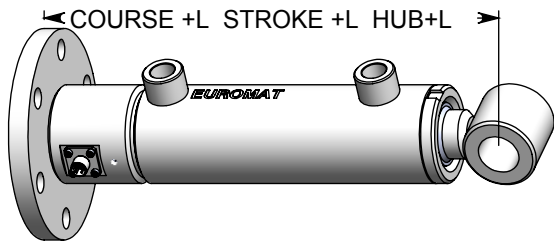
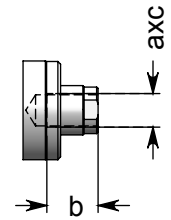
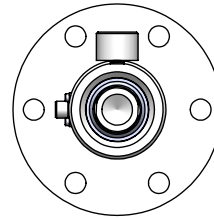
CEI.../... BT RO											
a	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
b	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
d	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85
e	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60
L	90	90	90	90	90	100	100	110	110	125	125

CEI.../... BT CF											
a	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
b	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
c	15	15	15	15	15	17,5	17,5	20	20	25	25
d	35	35	35	35	35	43	43	50	50	63	63
e	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60

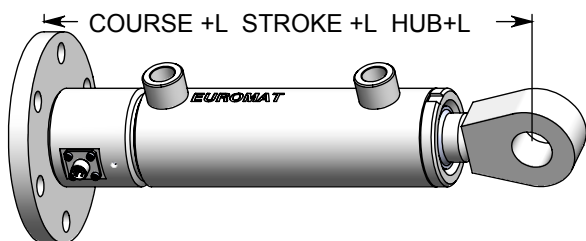
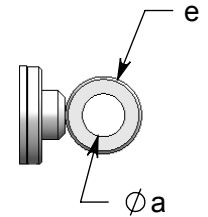
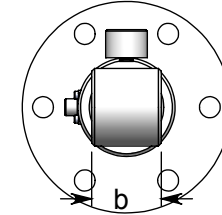
# FB



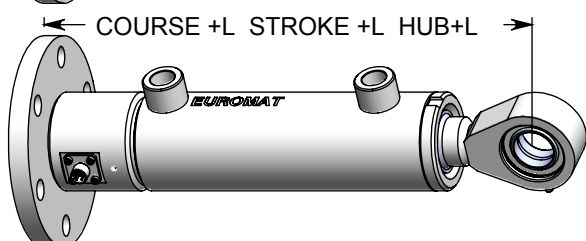
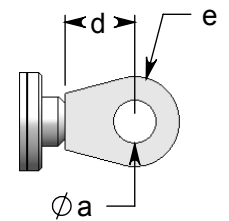
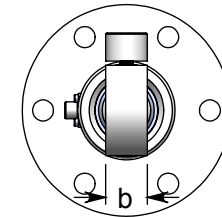
CEI.../...FB TT



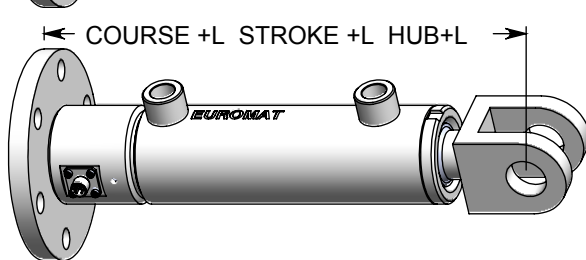
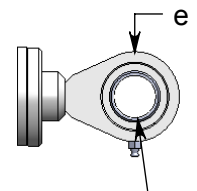
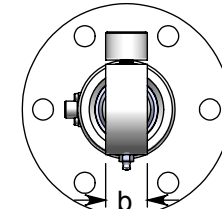
CEI.../...FB TO



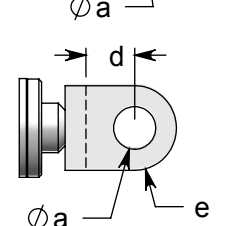
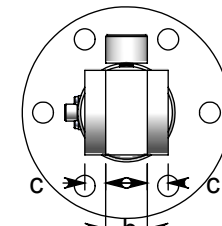
CEI.../...FB CM



CEI.../...FB RO



CEI.../...FB CF



CEI.../... FB TF	DONNEES TECHNIQUES				TECHNICAL SPECIFICATIONS				TECHNISCHE ANGABEN			
a	60	60	60	70	70	80	80	100	100	125	125	
b	30	35	40	35	40	45	50	50	65	65	80	
c	70	70	70	80	80	90	90	115	115	140	140	
e	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	
f	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
g	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
h	47	47	47	47	47	50	50	60	60	70	70	
i	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	
j	19	19	19	19	19	16	16	20	20	20	20	
l	15	15	15	15	15	15	15	21	21	21	21	
m	120	120	120	130	130	140	140	180	180	125	215	
n	15	15	15	15	15	15	15	20	20	25	25	
p	150	150	150	160	160	170	170	220	220	250	250	
q	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	
r	22	22	22	28	28	35	35	45	45	58	58	
v	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
L	245	245	245	245	245	250	250	240	240	265	265	

CEI.../... FB TT											
a	0	24	24	0	24	30	36	0	45	0	52
b	0	40	40	0	40	50	65	0	85	0	90
e		2	2		2	2	2		3		3
L	0	245	245	0	245	250	250	0	240	0	265

CEI .../... FB TO											
a	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
b	50	50	50	50	50	60	60	80	80	90	90
e	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	30	30	35	35	45	45
L	270	270	270	270	270	280	280	275	275	310	310

CEI .../... FB CM											
a	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
b	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
d	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85
e	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60
L	295	295	295	295	295	310	310	310	310	350	350

CEI .../... FB RO											
a	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
b	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
d	50	50	50	50	50	60	60	70	70	85	85
e	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60
L	295	295	295	295	295	310	310	310	310	350	350

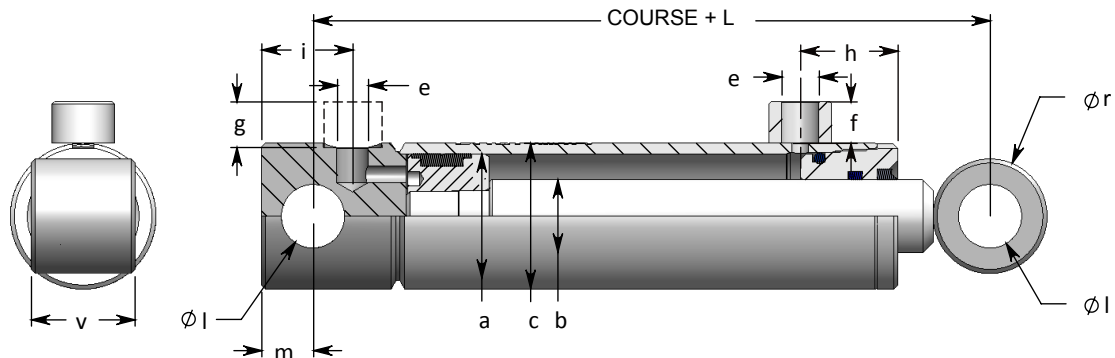
CEI .../... FB CF											
a	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
b	30	30	30	30	30	35	35	40	40	50	50
c	15	15	15	15	15	17,5	17,5	20	20	25	25
d	35	35	35	35	35	43	43	50	50	63	63
e	32	32	32	32	32	40	40	47	47	60	60
L	295	295	295	295	295	315	315	310	310	358	358





# VÉRINS DE DISPONIBLES SUR STOCK

Vérins double effet,  
dont la conception interne et les limites d'utilisation sont identiques à la série DEM 21 MPa.  
Seules les fixations sont spécifiques pour ces vérins tenus en stock.  
Ils peuvent être fabriqués sous quelques jours avec une tige nickelée chromée ou en course spéciale.



Alésage / Tige	Courses livrables sur STOCK																	
	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900	1000	1100	1200	1500
35/20																		
40/25																		
50/30																		
60/35																		
70/40																		
80/45																		
100/50																		

Cotes d'encombrement													
$\varnothing a$	$\varnothing b$	L	$\varnothing c$	d	$\varnothing e$	f	g	h	i	$\varnothing r$	k	$\varnothing l$	m
35	20	150	45	30	1/4G	20	20	42	42	30	25	15	12
40	25	160	50	45	1/4G	20	20	45	50	40	35	20	15
50	30	160	60	35	1/4G	20	0	45	39	45	45	25	20
60	35	160	70	33	3/8G	20	0	47	36	45	45	25	22
70	40	160	80	48	3/8G	20	0	47	21	45	55	25	22
80	45	160	90	40	3/8G	20	0	50	24	45	55	25	25
100	50	180	115	47	1/2G	20	0	60	27	60	65	30	30

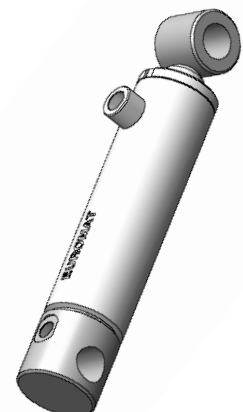
## Forces en N à 21 MPa (210 Bar)

Vérin	Poussée	Traction
35/20	20190	13600
40/25	26380	16070
50/30	41210	26380
60/35	59350	39150
70/40	80780	54400
80/45	105500	72120
100/50	164850	123640

## Données Techniques :

Pression d'utilisation : ..... 21 MPa (210 Bar)  
Pression d'épreuve : ..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,  
Température de fonctionnement :  
-20°C à + 80°C  
Vitesse maximum : 0,5 m/s  
Tige chromée épaisseur 25 microns  
Résistance au brouillard salin :  
120 H NSS ISO 9227 classe 9



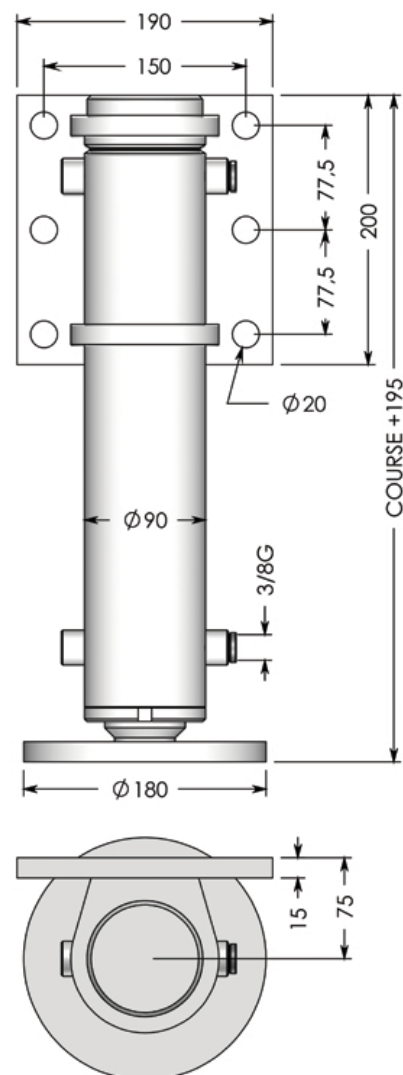
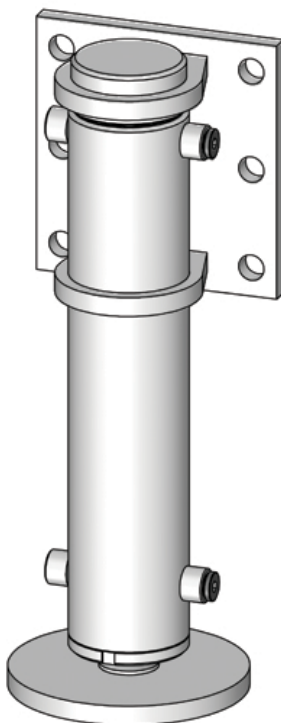
**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.  
Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# BEQUILLE DOUBLE EFFET BEQ 80-60 PSL-PL

10T à 200 Bar  
Tige Ø 60mm

DISPONIBLE:  
EN COURSE 300mm  
400mm  
500mm  
600mm  
700mm



Alimentations droites et gauches  
Orifices 3/8G BSPP

Livrées en peinture d'apprêt noir  
compatible avec laque polyuréthane  
et glycérophatique.

## Références :

Course 300 12915421  
Course 400 12915422  
Course 500 12915423  
Course 600 12915424  
Course 700 12915425

En option, peuvent être livrées avec  
**clapet anti-retour.**

## Données Techniques

Course : 300-400-500-600-700mm  
Tige : Ø60mm chromée dur

Résistance à la corrosion  
120h NSS ISO 9227 Classe 9  
Alésage : 80mm

Pression maxi : 25Mpa (250 bar)  
Pression d'épreuve : 30Mpa (300bar)

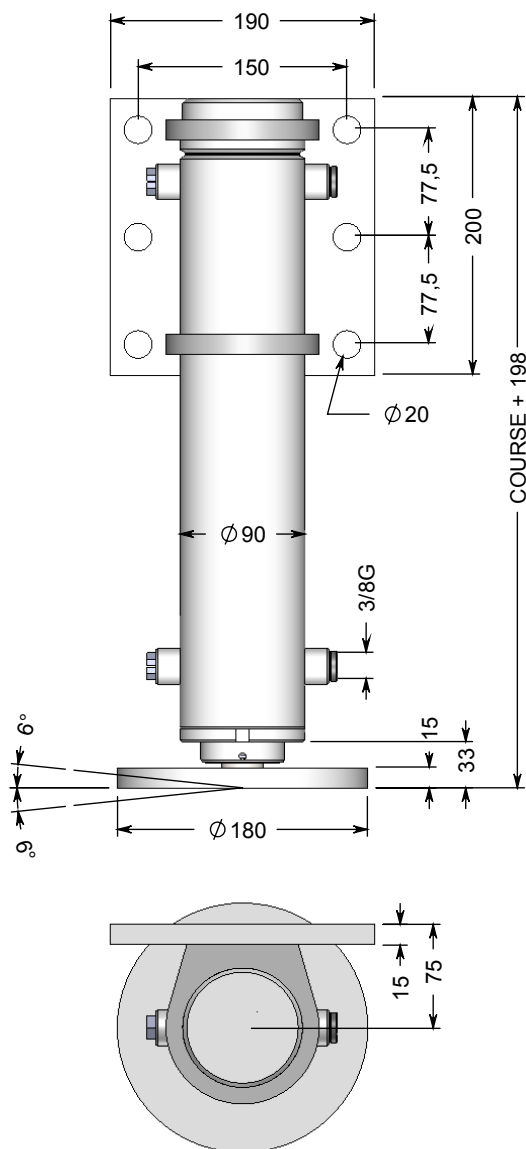
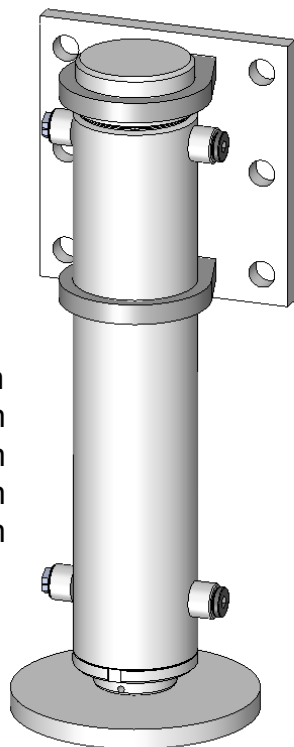
Poussée : 100kN à 20MPa (200Bar)  
Poids : Course 300 = 24kg  
Course 400 = 27kg  
Course 500 = 30kg  
Course 600 = 33kg  
Course 700 = 36kg

# BEQUILLE DOUBLE EFFET BEQ 80-60 PSL-ROB

10T à 200 Bar  
Tige Ø 60mm

DISPONIBLE:

EN COURSE 300mm  
400mm  
500mm  
600mm  
700mm



Fixation par plaque boulonnée  
Semelle sur rotule  $\pm 6^\circ$

Alimentations droites et gauches  
Orifices 3/8G BSPP

Livrées en peinture d'apprêt noir  
compatible avec laque polyuréthane  
et glycérophatique.

## Références :

Course 300 14022035  
Course 400 140220351  
Course 500 140220352  
Course 600 140220353  
Course 700 140220354

En option, peuvent être livrées avec  
**clapet anti-retour.**

## Données Techniques

Course : 300-400-500-600-700mm  
Tige : Ø60mm chromée dur

Résistance à la corrosion  
120h NSS ISO 9227 Classe 9  
Alésage : 80mm

Pression maxi : 25Mpa (250 bar)  
Pression d'épreuve : 30Mpa (300bar)

Poussée : 100kN à 20MPa (200Bar)  
Poids : Course 300 = 24kg  
Course 400 = 27kg  
Course 500 = 30kg  
Course 600 = 33kg  
Course 700 = 36kg

**EUROMAT**<sup>®</sup>

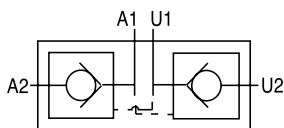
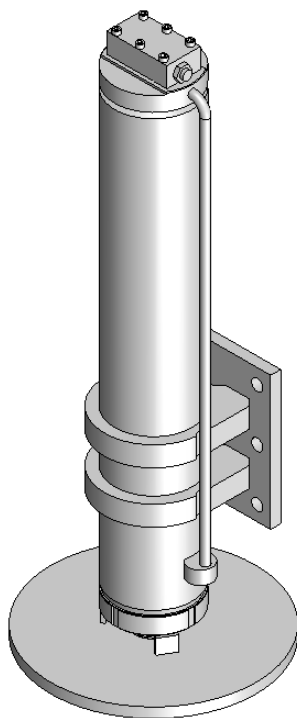
HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# BEQUILLE DOUBLE EFFET BEQ 100-80 PSL-ROB

16T à 210 Bar

COURSE 500mm  
600mm

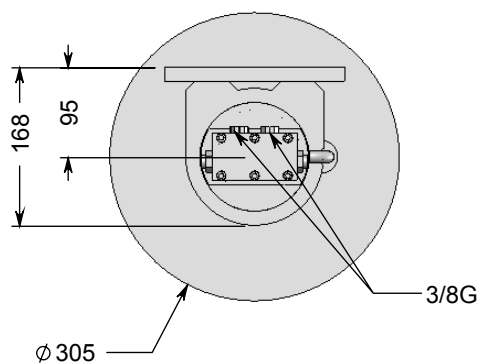
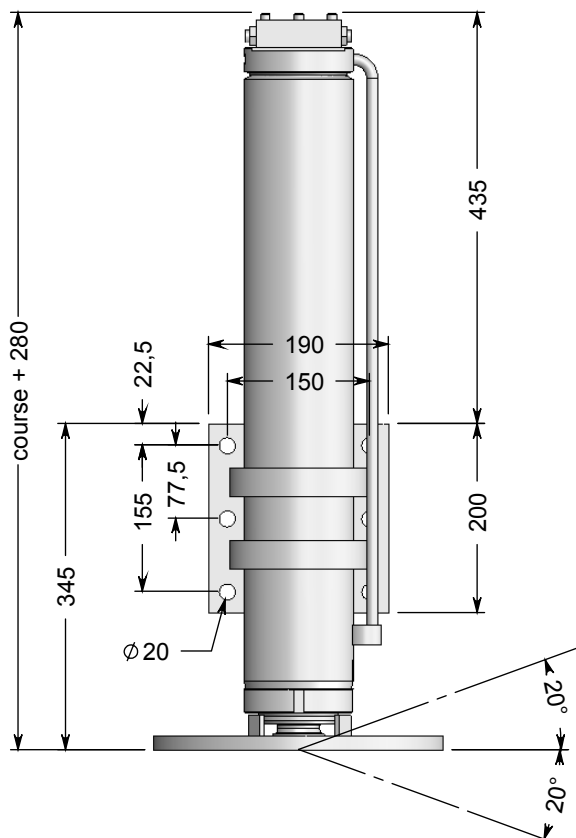


Avec clapet anti-retour intégré

Fixation par plaque boulonnée  
Semelle sur rotule  $\pm 20^\circ$   
Alimentations Orifices 3/8G BSPP

Livrées en peinture d'apprêt noir  
compatible avec laque polyuréthane  
et glycérophatique.

Références : Course 500  
Course 600



## Données Techniques

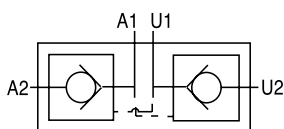
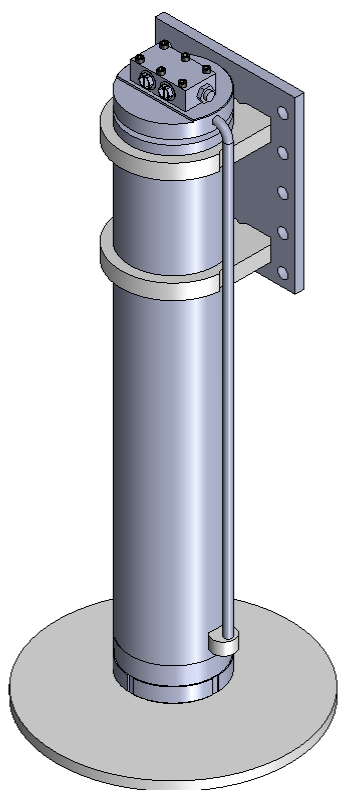
Courses : 500mm  
Tige :  $\varnothing 80$ mm chromée dur  
Résistance à la corrosion  
120h NSS ISO 9227 Classe 9  
Alésage : 100mm

Pression maxi : 25Mpa (250 bar)  
Pression d'épreuve : 30 Mpa (300bar)

Poussée : 165 kN à 21 Mpa (210 Bar)  
Poids : 75kg

# BEQUILLE DOUBLE EFFET BEQ 125-90 PSL-ROB

25T à 210 Bar  
COURSE 600mm



Avec clapet anti-retour intégré

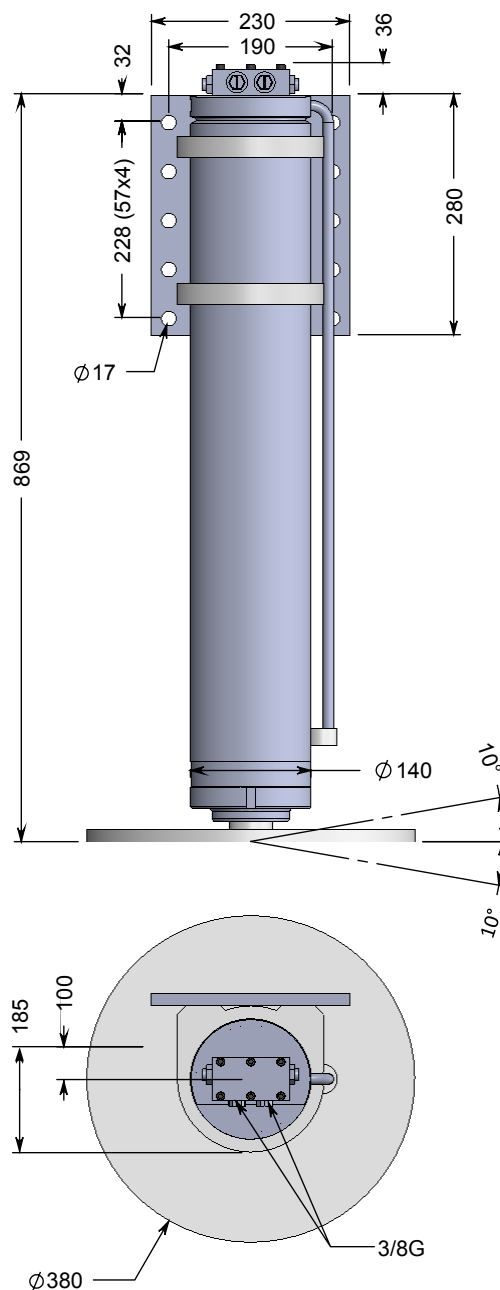
Fixation par plaque boulonnée  
Semelle sur rotule  $\pm 10^\circ$

Alimentations Orifices 3/8G BSPP

Livrées en peinture d'apprêt noir  
compatible avec laque polyuréthane  
et glycérophatique.

EN STOCK PERMANENT

Référence : Course 600 14019377



## Données Techniques

Course : 600mm

Tige : Ø90mm chromée dur

Résistance à la corrosion

120h NSS ISO 9227 Classe 9

Alésage : 125mm

Pression maxi : 25Mpa (250 bar)

Pression d'épreuve : 30Mpa (300bar)

Poussée : 257kN à 21Mpa (210 Bar)

Poids : 96kg

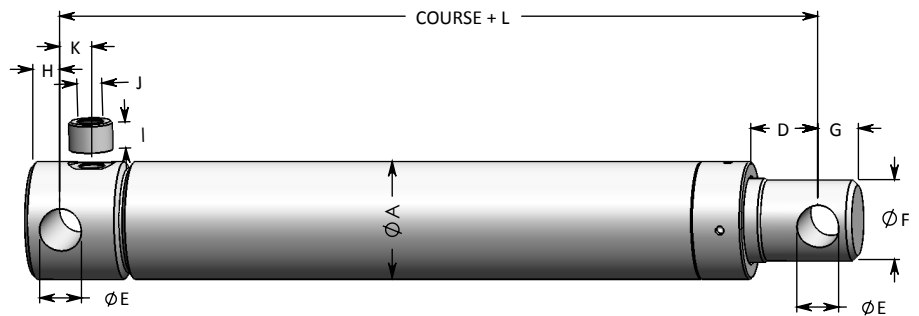
**EUROMAT**<sup>®</sup>

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# VÉRINS SE DISPONIBLES SUR STOCK

Vérins Simple Effet  
plongeurs avec butée  
de fin de course



Courses livrables sur STOCK															
Ø TIGE	100	150	200	250	300	350	400	500	550	600	700	800	900	1000	1500
30															
40															
50															
60															
65															

Tenus en stock

TIGE	Cotes d'encombrement									
	L	A	D	E	F	G	H	J	K	I
30	115	50	44	16,5	28	15	15	1/4	38	16
40	145	60	33	25,5	38	20	20	1/4	19	0
50	160	70	47	25,5	50	20	20	3/8	53	0
60	160	80	65	25,5	58	20	20	3/8	0	0
65	160	85	55	25,5	62	20	20	3/8	0	0

Ø TIGE	FORCE en daN à 210 Bar
30	1484
40	2638
50	4121
60	5935
65	6965

Bossage d'alimentation sur les SE 30  
Les autres vérins ont un orifice d'alimentation percé directement dans le fond.

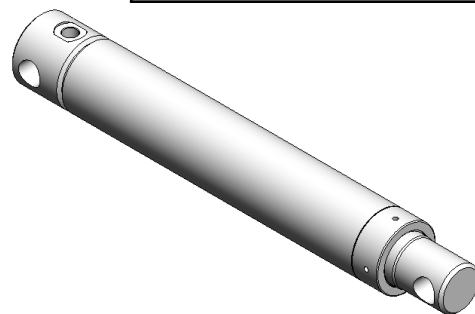
## Données Techniques :

Pression d'utilisation :  
..... 21 MPa (210 Bar)

Pression d'épreuve :  
..... 30 MPa (300 Bar)

Huile hydraulique minérale,  
Température de fonctionnement:  
-20°C à + 80° C  
Vitesse maximum : 0,1 m/s

Tige chromée épaisseur 25 microns  
Résistance au brouillard salin :  
120 H NSS ISO 9227 classe 9



### Options avec un délai de quelques jours :

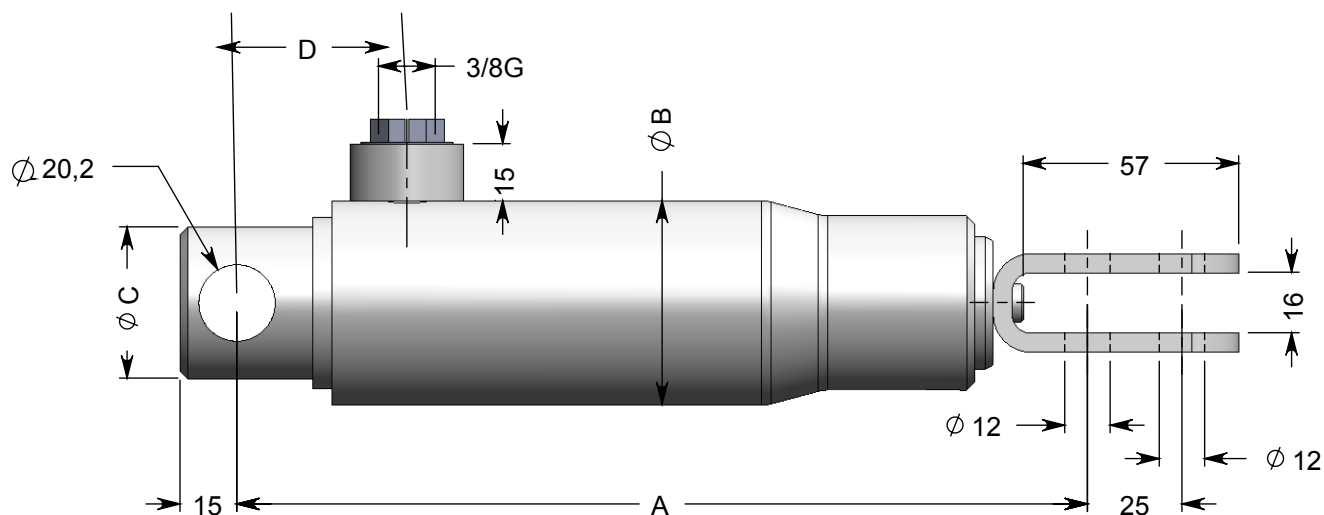
course spéciale  
Tige nickelée chromée (Option Nichr)  
Peinture de finition

# VÉRINS DE FREINAGE

**DISPONIBLES SUR STOCK**  
Agrées C.N.E.E.M.A

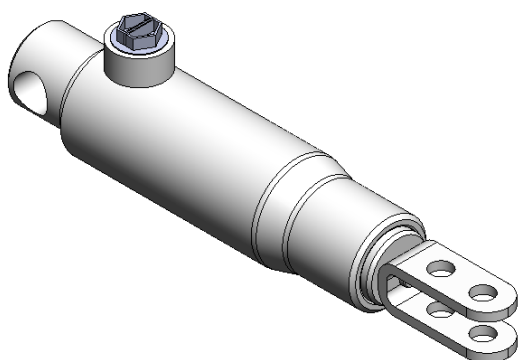
Vérins simple effet à piston plongeur  
avec butée de fin de course.  
La course maxi est de 110 mm

Livrés en peinture d'apprêt noir  
compatible avec les laques  
polyuréthane ou glycérophthalique



	Ø TIGE	A	ØB	ØC	D
VFTA 25 X 110	25	215	43	30	40
VFTA 30 X 110	30	225	48	35	45
VFTA 35 X 110	35	225	50	45	45

	N° Agrément C.N.E.E.M.A	Force à 150 Bar	Couple à 100 bar (L=150)	Tambour de frein	Essieu
VFTA 25 X 110	2235 R 33	603 daN	360 mN	Ø 300 X 60	70-80
VFTA 30 X 110	2234 R 33	981 daN	580 mN	Ø 350 X 60	90-100-110
VFTA 35 X 110	2234 R 33	1311 daN	950 mN	Ø 400 X 100	100-110-120



## Données Techniques:

Course : 110 mm  
Tige : Ø 25, 30 ou 35 chromée dur  
Résistance à la corrosion : 120 heures  
NSS ISO 9227 classe 9  
Pression Maxi : 21 Mpa (210 Bar)

**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.  
Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

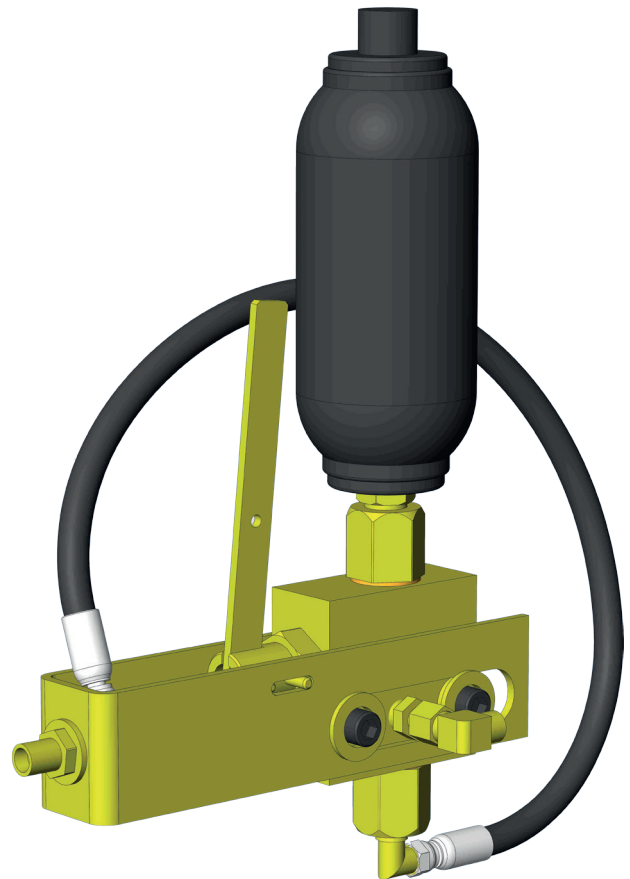


## KIT DE SÉCURITÉ RUPTURE D'ATTELAGE

Ce kit permet de stopper une machine agricole en cas de rupture d'attelage. Il s'agit d'un système de freinage automatique et hydraulique, adaptable sur tout type d'engin traîné ou semi-porté.

Intercalée sur la tuyauterie de freinage de la machine remorquée, la valve enferme une réserve d'huile sous pression, qu'elle libère vers les vérins de freinage en cas de traction sur la chaîne ou sur le flexible reliant le tracteur et la remorque.

Ce kit a été homologué par la DRIRE chez de nombreux constructeurs.



**DISPONIBLE SUR STOCK**

### **Données Techniques :**

- Dimensions : L 400 mm  
B 180 mm  
H 380 mm
- Poids : 11,5 Kg
- Longueur de la chaîne : 2 m 50
- Rupture du maillon : 1750 N
- 2 Sécurités de déblocage  
(Lever manuel et connexion au tracteur)

## **KIT DE FREINAGE DE SÉCURITÉ RUPTURE D'ATTELAGE 020.15372**

Ce kit sert à actionner les vérins de FREINAGE d'un VEHICULE TRACTE en cas de NON-UTILISATION DES FREINS DU TRACTEUR, par exemple panne ou arrêt moteur, rupture d'attelage...

Il permet d'assister la manoeuvre du frein de stationnement à commande mécanique autonome obligatoire en pré-serrant hydrauliquement les freins du véhicule. Il est alors beaucoup plus facile de tendre les câbles du frein de stationnement.

### **PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT :**

Intercalé sur la ligne d'alimentation des vérins de freinage du véhicule tracté, il comprend un accumulateur oléo-pneumatique et une valve qui en assure la charge en permanence.

L'accumulateur est proportionné à leur volume pour constituer une réserve suffisante à l'action des vérins de freinage.

La valve est actionnée par un levier qui peut être tiré :

- soit volontairement en FREIN DE SECOURS du tracteur en TIRANT la CHAINETTE
- soit ACCIDENTELLEMENT en cas de RUPTURE D'ATTELAGE par TRACTION du FLEXIBLE d'alimentation, AVANT son ARRACHEMENT.

La traction du levier de la valve crée une décharge de l'accumulateur vers les vérins de freinage et donc l'arrêt du véhicule.

Il est alors facile de manoeuvrer le frein de stationnement à commande mécanique autonome.

Pour libérer les vérins de freinage il suffit de repousser le levier de la valve et, moteur du tracteur en route, d'appuyer sur la pédale de frein.

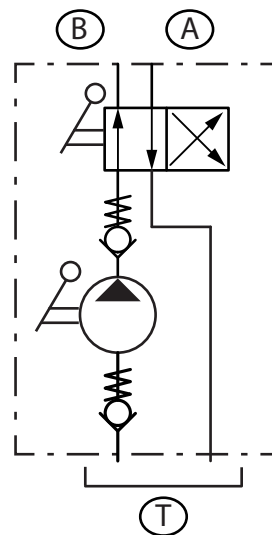
L'attelage ne peut à nouveau se déplacer que si le circuit de freinage est correct et fonctionne parfaitement.

## POMPES À MAIN DOUBLE EFFET SERIE: FULCRO 12 - 25 - 45

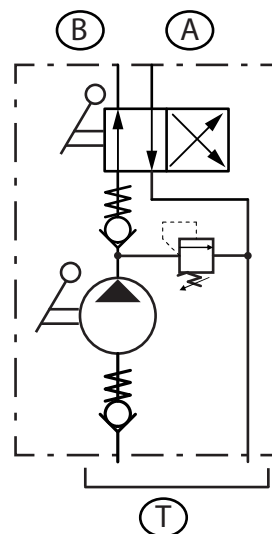
Pompes manuelles à actionnement à double effet pour installations à double effet pouvant être montées directement sur réservoir, avec inverseur de flux incorporé.  
Elles sont disponibles en trois cylindrées différentes afin de permettre les applications les plus variées et de limiter l'effort sur le levier en toute situation. Elles ont un corps en fonte sphéroïdale traité anticorrosion RAL 9004 et une tige nickelée.



### SCHEMA HYDRAULIQUE



### OPTION : LIMITEUR DE PRESSION INTEGRE



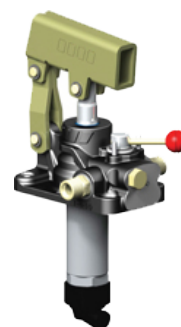
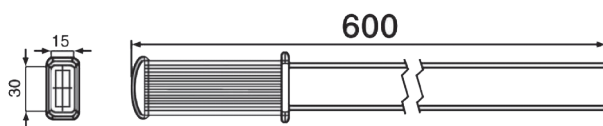
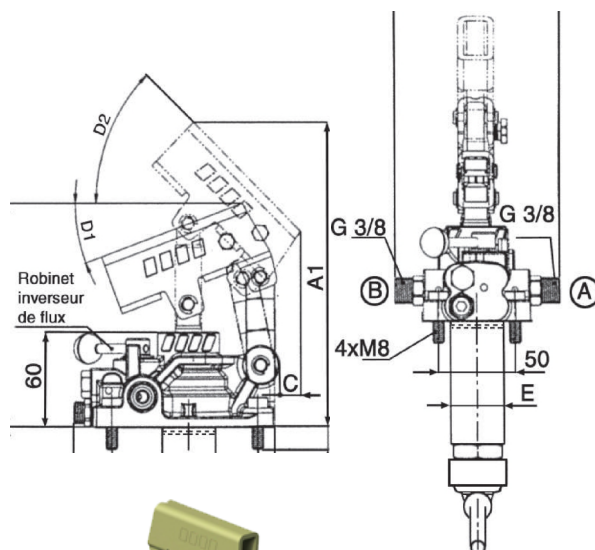
En stock : Pompe à main 25 Cm<sup>3</sup>  
réservoir 3 et 5 litres.

Pour toute autre configuration  
nous consulter.

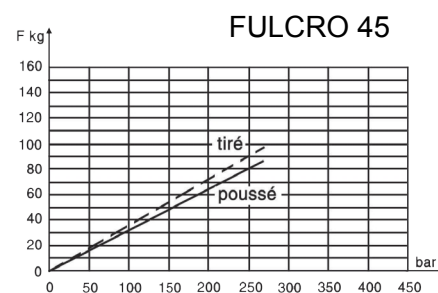
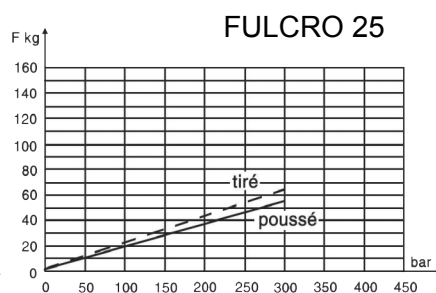
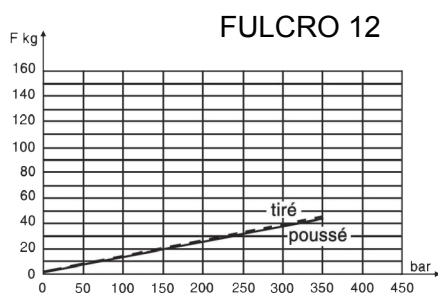
# POMPES À MAIN DOUBLE EFFET SERIE: FULCRO 12 - 25 - 45

MODELE	PRESSION NOMINALE bar	PRESSION MAXI bar	TARAGE STD bar	CYLINDREE			POIDS kg
				COMPLETE cm <sup>3</sup>	TRACTION cm <sup>3</sup>	POUSSEE cm <sup>3</sup>	
FULCRO DE 12	300	350	160	12	6.1	5.9	2.8
FULCRO DE 12 +VS							3
FULCRO DE 25	250	300	160	25	13.4	11.6	3.1
FULCRO DE 25 + VS							3.3
FULCRO DE 45	220	270	160	45	23.7	21.3	3.4
FULCRO DE 45 + VS							3.6

MODELE	DIMENSIONS mm						
	A	A1	B	C	D1	D2	E
FULCRO DE 12	143	187	120	2.8	19	45	35
FULCRO DE 12 +VS							
FULCRO DE 25	142	193	127	3.7	20	45	35
FULCRO DE 25 + VS							
FULCRO DE 45	141	193	138	3.7	20	45	42
FULCRO DE 45 + VS							



## FORCE EN BOUT DE LEVIER ( Avec levier standard )



**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.  
Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

## POMPES À MAIN SIMPLE EFFET SERIE: FULCRO 12 - 25 - 45

Pompes manuelles à actionnement à double effet pour installations à simple effet pouvant être montées directement sur réservoir, avec robinet de refoulement à garniture mécanique conique incorporée.

Elles sont disponibles en trois cylindrées différentes afin de permettre les applications les plus variées et de limiter l'effort sur le levier en toute situation.

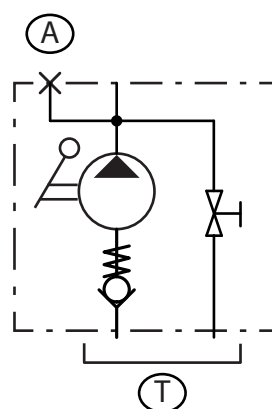
Elles ont un corps en fonte sphéroïdale traité anticorrosion RAL 9004 et une tige nickelée.



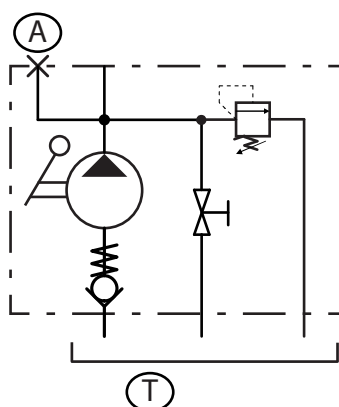
En stock : Pompe à main 25 Cm<sup>3</sup>  
réservoir 3 et 5 litres.

Pour toute autre configuration  
nous consulter.

### SCHEMA HYDRAULIQUE



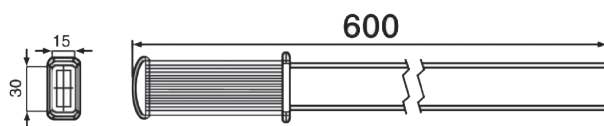
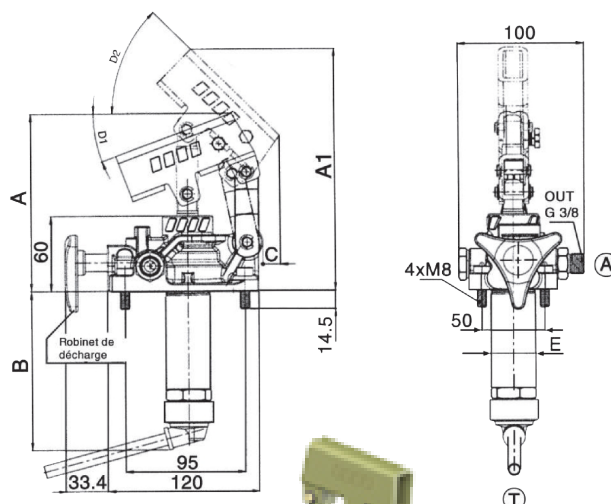
### OPTION: LIMITEUR DE PRESSION INTEGRE



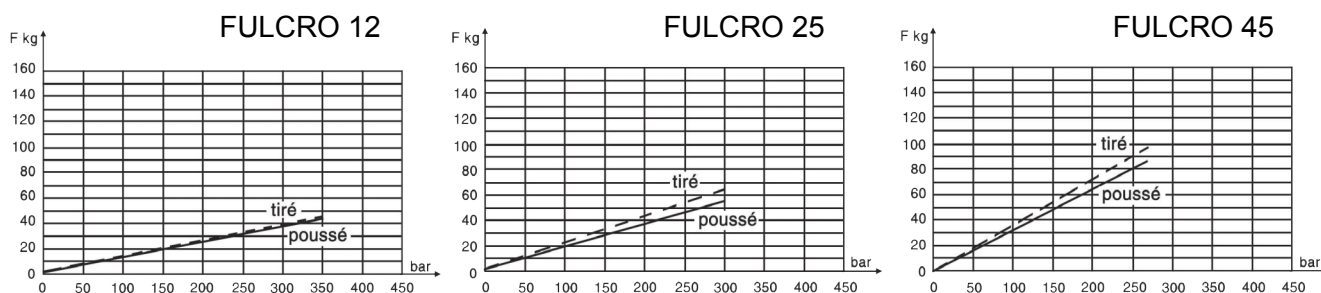
# POMPES À MAIN SIMPLE EFFET SERIE: FULCRO 12 - 25 - 45

MODELE	PRESSION NOMINALE bar	PRESSION MAXI bar	TARRAGE STD bar	CYLINDREE			POIDS kg
				COMPLETE cm <sup>3</sup>	TRACTION cm <sup>3</sup>	POUSSEE cm <sup>3</sup>	
FULCRO 12	300	350	160	12	6.1	5.9	2.7
FULCRO SE 12 + VS							2.9
FULCRO 25	250	300	160	25	13.4	11.6	3
FULCRO SE 25 + VS							3.2
FULCRO 45	220	270	160	45	23.7	21.3	3.3
FULCRO SE 45 + VS							3.5

MODELE	DIMENSIONS mm						
	A	A1	B	C	D1	D2	E
FULCRO 12	143	187	120	2.8	19	45	35
FULCRO SE 12 + VS							
FULCRO 25	142	193	127	3.7	20	45	35
FULCRO SE 25 + VS							
FULCRO 45	141	193	138	3.7	20	45	42
FULCRO SE 45 + VS							



## FORCE EN BOUT DE LEVIER ( Avec levier standard )



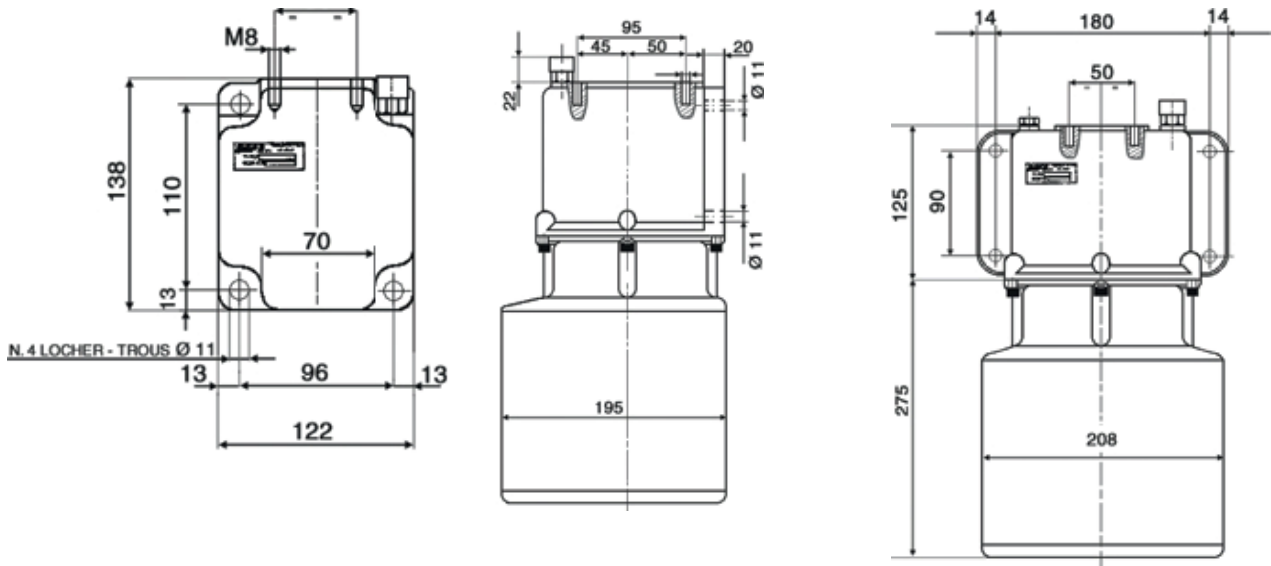
**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.  
Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

# RÉSERVOIRS POMPES A MAIN

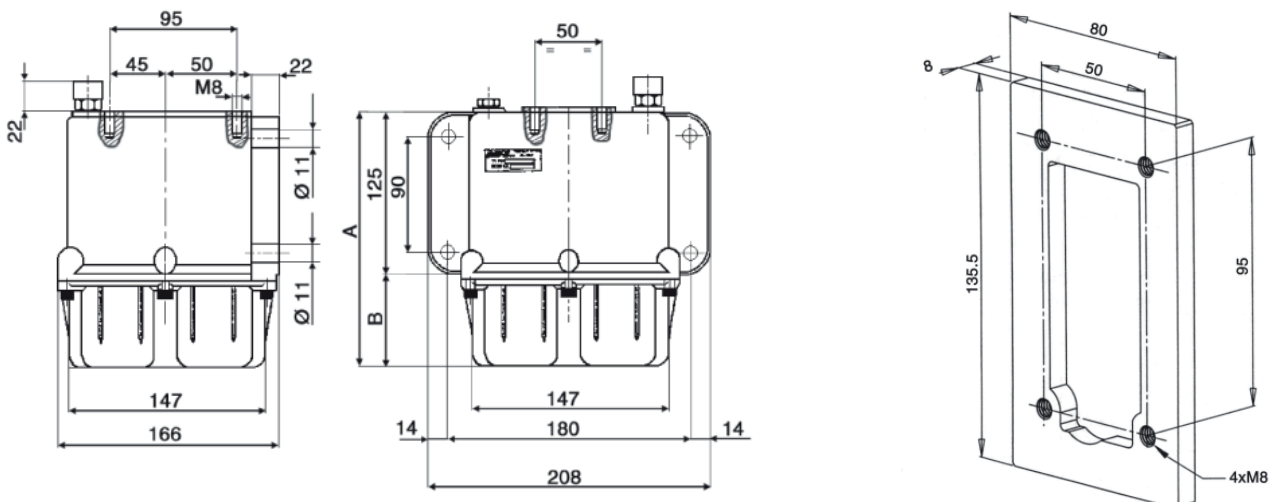
## CAPACITES : 1 - 2 - 3 - 5 - 7 - 10 litres

A l'exception des réservoirs 1 litre, tous nos modèles sont en deux parties : le sommet en aluminium avec les fixations et le fond en plastique haute résistance. Réservoir équipé de pattes de fixation, bouchon reniflard, niveau visuel.



### RESERVOIRS 2 - 3 - 5 - 7 LIT.

REFERENCE	CAPACITE	DIMENSIONS	
	LITRE	A (mm)	B (mm)
106.800.00025	2	145	20
106.800.00034	3	185	60
106.800.00043	5	299	174
106.800.00052	7	419	294



**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.

Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr





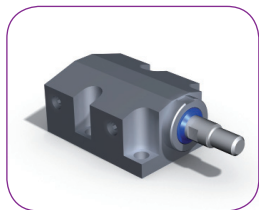
**EUROMAT®**

HENRION-HYDRAULIQUE S.A.S.  
 Route de Corbie 80450 CAMON (AMIENS) FRANCE  
 Tel : +33 (0)3 22 70 20 40 - Fax : +33 (0)3 22 70 20 49  
 www.euromat.tm.fr / email : euromat@euromat.tm.fr

## CENTRALES ET MINI CENTRALES HYDRAULIQUES



**Nous Consulter**  
**Tel: 03.22.70.20.48**



Vérin en fonctionnement air et huile pour installation agroalimentaire

## UN SAVOIR FAIRE RECONNU

EUROMAT® a bâti sa réputation sur la qualité de ses produits et sa technicité.

Aujourd'hui, nos clients nous confient leurs applications complexes avec l'assurance d'obtenir un produit fiable. En effet, notre souplesse et nos différentes possibilités techniques nous permettent de concevoir et réaliser un produit unique, adapté au mieux au besoin exprimé par notre client.

EUROMAT® exporte plus du tiers de son CA, notamment en Allemagne.

## Kompetenz

*Der Name EUROMAT steht für technische Kompetenz und Qualität.*

*Unser Angebot orientiert sich eng an den Bedürfnissen des Marktes.*

*Kunden vertrauen uns Ihre hydraulischen Probleme an. Durch unsere jahrelange Erfahrung und technische Kompetenz entwickeln wir daraus auf ihre Bedürfnisse abgestimmte Lösungen.*

*Der Exportanteil liegt bei einem 1/3 des Umsatzes. Hauptabnehmer sind hier Kunden in Deutschland.*



2 vérins coaxiaux réunis en un seul pour machine agroalimentaire

## QUELQUES EXEMPLES DE FABRICATIONS

- ⊗ Vérins avec composants standardisés
- ⊗ Vérins avec composants spécifiques
- ⊗ Vérins de suspension
- ⊗ Vérins télescopiques
- ⊗ Vérins en aciers haute résistance
- ⊗ Vérins avec renvoi de signal électrique
- ⊗ Vérins sans soudure
- ⊗ Vérins en côtes pouce
- ⊗ Vérins d'appui au sol
- ⊗ Vérins inox

...

## PRESTATIONS COMPLÉMENTAIRES POSSIBLES

- ⊗ Matériaux et traitements de surface pour atmosphère corrosive
- ⊗ Intégration d'éléments de sécurité (clapet anti-retour, valve d'équilibrage...)
- ⊗ Intégration de fonctions supplémentaires (amortisseur, capteur de position, bloc d'alimentation...)
- ⊗ Définition et fourniture de circuit hydraulique complet

## Wir fertigen Hydraulikzylinder in folgenden Ausführungen

- ⊗ Standardzylinder
- ⊗ Zylinder nach Kundenwunsch
- ⊗ Federungszyylinder
- ⊗ Teleskopzylinder
- ⊗ Zylinder aus hochbeständigem Stahl
- ⊗ Zylinder mit elektronischen Signalgebern
- ⊗ Geschraubte Zylinder
- ⊗ Zylinder in Zollmaßen
- ⊗ Abstützylinder
- ⊗ Edelstahlzylinder

...

## Optional bieten wir an

- ⊗ Materialien und Oberflächenbehandlungen für aggressive und raue Umgebungsbedingungen
- ⊗ Einbau von sicherheitsrelevanten Bauteilen wie Rückschlagventilen, Senkbremsventilen
- ⊗ Einbau von zusätzlichen Funktionen wie Endlagendämpfung, Wegmesssystem oder Anschlussblöcken
- ⊗ Komplettlösungen



Vérin avec fond mobile et amortisseur de fin de course réglable pour machine agricole

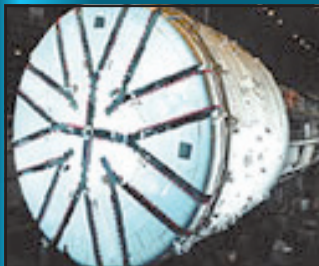
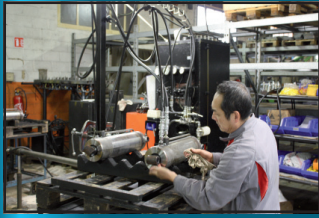


Vérin d'appui au sol avec clapet intégré pour remorques et engin de manutention



Vérin haute fiabilité avec capteur de position magnétostrictif : tige inox et acier haute résistance pour engin de manutention portuaire automatisé





## LA QUALITÉ EUROMAT®

*Euromat Qualität*

- ⊗ CAO 3D avec notice de calcul élaborée
- ⊗ Parc de machines variées pour prototypage et fabrication série
- ⊗ Contrôle intermédiaire des composants et contrôle systématique du produit fini
- ⊗ Epreuve hydraulique de chaque vérin à 1,5 fois la pression de service
- ⊗ Garantie 1 an.
- ⊗ Zylinderauslegung über Berechnungsprogramm
- ⊗ Zeichnungen in 2D oder 3D Ausführung
- ⊗ Flexiber Maschinenpark für Serienproduktion und Prototypenherstellung
- ⊗ Kontinuierliche Qualitätskontrolle
- ⊗ Einzelstückprüfung bei 1,5 fachem Betriebsdruck

## SECTEURS D'APPLICATION

*Kundenkreis*

- ⊗ Carrosserie
- ⊗ Agriculture
- ⊗ Forage
- ⊗ Terrassement
- ⊗ Ferroviaire
- ⊗ Militaire
- ⊗ Manutention (générale, fluviale, portuaire et aéroportuaire)
- ⊗ Machine spéciale (industrie et agroalimentaire)
- ⊗ Travaux publics
- ⊗ Systèmes éoliens

*Führende Hersteller aus der Baumaschinen-industrie, der Kommunaltechnik, der Landtechnik, dem Bereich Hoch- und Tiefbau, der Umwelt- und Fördertechnik vertrauen auf die Qualität von EUROMAT.*

## SIÈGE SOCIAL

*Firmensitz*

### EUROMAT®

www.euromat.tm.fr

Email : euromat@euromat.tm.fr

Route de Corbie F 80450 CAMON Tél. 33 (0) 322 702 040 Fax 33 (0) 322 702 049

## NOS REPRÉSENTATIONS

*Unsere Vertretungen*

- ⊗ Sud-Est de la France : Laurent Bonjus

www.bonjus.fr

Email : laurent@bonjus.net

Tél. : 04 75 07 83 42

Fax : 04 75 08 12 36

**OUVERTS À L'INTERNATIONAL, NOUS EXPORTONS PLUS DE 30% DE NOTRE PRODUCTION PAR L'INTERMÉDIAIRE DE :**

*Vertreten auf dem internationalen Markt exportieren wir mehr als 30% in Zusammenarbeit mit :*

- ⊗ Hasske und Meermann für Deutschland

www.hasskeundmeermann.de

Email : hi@hasskeundmeermann.de

Tél. : +49 (0) 21 03 58 21 0

Fax : +49 (0) 21 03 58 21 25

- ⊗ HCT LUX AG

Z.I. Eselborn-Lentzweiler

L-9779 LENTZWEILER

LUXEMBOURG

Email : walpot@hct.lu

Tel. +352 26 90 04 430

Fax +352 26 90 04 431

Email : walpot@hct.lu